

織品文物修護專業技術人員職能基準

職能基準代碼		AVA3439-014v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	織品文物修護專業技術人員		
所屬類別	職類別	藝文與影音傳播 / 視覺藝術		職類別代碼	AVA
	職業別	其他藝術及文化有關助理專業人員		職業別代碼	3439
	行業別	藝術、娛樂及休閒服務業 / 創作業		行業別代碼	R9010
工作描述		依據織品文物修護調查報告與檢測分析結果規劃修護計畫；在符合修護倫理規範下，確保修護作業能遵循修護計畫所擬訂之修護方法與進度執行織品文物修護工作，並完成修護報告書。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 修護計畫方案規劃	T1.1 判讀調查資料	O1.1.1 調查報告	P1.1.1研析歷次修護報告書或保存現況資料。 P1.1.2執行環境條件 ^{【註1】} 調查並記錄。 P1.1.3依據文獻調查紀錄進行年代對比與技法分析，並將文化資產價值相關資訊紀錄於調查報告中。	4	K01織品類文物之各種技法與材料 K02創作年代、地域及工法概念 K03風格與形式意義 K04文化資產相關法規 K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範	S01材質分析與判讀 S02創作年代、地域及工法辨識 S03環境因子與比對 S04調查記錄與報告撰寫 S05文物修護之職業安全操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 檢視紀錄與分析	O1.2.1 檢視紀錄表	P1.2.1 依據修護標的及保存狀況規劃檢視需求。 P1.2.2 依據檢視需求完成文物原件、材質結構、劣化狀況等之<u>檢視作業</u>^{【註2】}，若需進行科學檢測，則應提出明確之科學檢測需求。 P1.2.3 依據科學檢測報告進行分析及判讀，得與科學檢測人員討論。 P1.2.4 依據檢視紀錄、科學檢測報告及判讀結果完成檢視紀錄表。	4	K05 文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K06 科學檢測原理 K07 本體與載體劣損現象 K08 檢視工具及設備 K09 影像記錄原理 K10 點測方法	S01 材質分析與判讀 S05 文物修護之職業安全操作能力 S06 材質識別 S07 本體與載體劣損狀況判別 S08 檢視工具及設備操作能力 S09 影像記錄技巧 S10 點測方法擬定與成效評估
	T1.3 規劃修護計畫方案	O1.3.1 <u>修護計畫方案</u> ^{【註3】}	P1.3.1 依據調查報告與檢視紀錄表提出保存維護建議。 P1.3.2 依據保存維護建議規劃修護方案。	4	K11 保存修護理論 K12 修護品質管理原理	S11 修護方案撰寫能力 S12 修護品質辨識能力
T2 <u>修護試作</u> ^{【註4】}	T2.1 規劃與執行 <u>修護試作</u>	O2.1.1 試作紀錄報告	P2.1.1 在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物修護試作區的規劃，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P2.1.2 執行修護試作並依檢視分析表判斷試作結果，得與相關人員討論。	4	K05 文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K11 保存修護理論 K12 修護品質管理原理 K13 緊急事故應變處理原則 K14 織品文物修護試作方法	S05 文物修護之職業安全操作能力 S12 修護品質辨識能力 S13 緊急事故應變處理 S14 織品文物修護試作方法擬定與成效評估

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2 評估與記錄試作結果		P2.2.1察試作需求結果，擬定織品文物後續修護之視覺呈現、結構及執行步驟。 P2.2.2依據試作成果及環境規劃評估，詳實記錄於試作紀錄報告。	4	K09影像記錄原理 K12修護品質管理原理 K14織品文物修護試作方法	S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S14織品文物修護試作方法擬定與成效評估
T3 修護施作	T3.1 清潔【註5】	O3.1.1 清潔紀錄	P3.1.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物清潔作業，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.1.2掌握與評估織品文物清潔施作狀況，得與相關人員討論。 P3.1.3對清潔施作採用之方法、過程及結果詳實記錄。	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理 K13緊急事故應變處理原則 K15織品文物清潔工法	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理 S15織品文物清潔方法擬定及成效評估 S16織品文物清潔技術【註6】 S17織品文物清潔材料選擇與運用
	T3.2染色	O3.2.1 染色紀錄	P3.2.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物染色作業，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.2.2掌握與評估織品文物染色施作狀況，得與相關人員討論。	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理 K13緊急事故應變處理原則	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理 S18織品文物染色方法擬

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.2.3對染色施作採用之方法、過程及結果詳實記錄。		K16織品文物染色工法	定與成效評估 S19織品文物染色技術 S20織品文物染色材料選擇與運用
	T3.3 <u>整型</u> 【註7】	O3.3.1 整型紀錄	P3.3.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物載體、配件等之整型作業，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.3.2掌握與評估織品文物整型施作狀況，得與相關人員討論。 P3.3.3對整型施作及採用之方法、過程及結果詳實記錄。	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理 K13緊急事故應變處理原則 K17織品文物整型工法	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理 S21織品文物整型方法擬定及成效評估 S22織品文物整型技術 S23織品文物整型材料選擇與運用
	T3.4補片	O3.4.1 補片紀錄	P3.4.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物補片作業，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.4.2掌握補片縫補方法施作狀況，得與相關人員討論。	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理 K13緊急事故應變處理原則	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理 S24織品文物補片縫補方

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.4.3對補片縫補採用之方法、過程及結果詳實記錄。		K18織品文物補片縫補工法	法擬定與成效評估 S25織品文物補片縫補技術 S26織品文物補片材料選擇與運用
	T3.5 加固 【註8】	O3.5.1 加固紀錄	P3.5.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物之加固相關作業，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.5.2掌握與評估織品文物之加固施作狀況，得與相關人員討論。 P3.5.3對加固施作採用之方法、過程及結果詳實記錄。	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理 K13緊急事故應變處理原則 K19織品文物加固工法	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理 S27織品文物加固方法擬定及成效評估 S28織品文物加固技術 S29織品文物加固材料選擇與運用
	T3.6 保存用支撐架製作	O3.6.1 保存用支撐架製作紀錄	P3.6.1在符合職業安全衛生與環保相關法規下，遵循計畫書與修護原則進行織品文物支撐架製作，如遇緊急事故能依緊急事故應變處理原則作業。 P3.6.2掌握與評估織品文物支撐架施作狀況，	4	K05文物修護之職業安全衛生及環保相關規範 K09影像記錄原理 K11保存修護理論 K12修護品質管理原理	S05文物修護之職業安全操作能力 S09影像記錄技巧 S12修護品質辨識能力 S13緊急事故應變處理

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			得與相關人員討論。 P3.6.3對支撐架施作採用之方法、過程及結果詳實記錄。		K13緊急事故應變處理原則 K20織品文物支撐架製作工法	S30織品文物支撐架製作方法擬定與成效評估 S31織品文物支撐架製作技術 S32織品文物支撐架製作材料選擇與運用
T4 修護報告書撰寫	T4.1 撰寫修護報告書	O4.1.1 修護報告書	P4.1.1依據履約要求規劃修護報告書之內容。 P4.1.2提出織品文物預防性保存及管理之建議。 P4.1.3彙整相關修護資料，確認修護工作報告書內容之完整與正確性並結案。	4	K21管理維護因子認知 K22環境與材料因子認知 K23報告書撰寫格式	S33修護報告書內容規劃能力 S34資料統整與分析能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
A01修護倫理：尊重修護作品的真實性以及其歷史紀念性，保持作品的原貌、原樣、原工法，並對於修護層級具有其倫理價值觀。 A02謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。 A03溝通合作：在團隊中能與成員彼此溝通合作，提升解決問題的能力，並透過腦力激盪，產生個人難以達到的目標，順利地改進整體團隊的效能。以及具擔任現場與委託單位、民眾或所有人之解說內容角色者，充分執行溝通與協調者之角色。 A04團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。 A05工安意識：對於作業、材料、環境安全等具有其危機意識觀念，能有效的避免與預防災害的發生。 A06愛物惜物：能在現有的資源與材料上，儘可能物盡其用。

職能內涵 (A=attitude 態度)

A07美學敏感度：對於美學的表現技法、表現形態具有其觀念，能對修護對象之美學表現有所判斷，並在工作中實踐美學之價值觀點。

A08專業實踐：透過自身所受訓練或所得經驗，利用專精的知識運用在所面臨的事物之上，或是學習知識本身的實踐。

A09危機處理：當狀況不明、有危險性或問題不夠具體的情況下，能在必要時馬上判斷並採取行動，以有效釐清模糊不清或處理有危險之態勢。

A10 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：**
 - 具大專以上學歷，且有**織品文物修護**相關經驗累計達5年以上。
 - 或取得「織品文物修護技術助理人員」資格後，具織品文物修護實務工作累計達5年以上者。
- **其他補充說明：**
 - 織品文物修護包含屬於織品文物的平面、立體等之修護。
 - 本職能應有正確的修護倫理與觀念，包含但不限於以下各點：
 1. 修護倫理
 - (1) 尊重作品的真實性與適度保留歷史痕跡。
 - (2) 最小干預原則。
 - (3) 保留最多的原有材質。
 - (4) 「可再處理性」的基本原則。
 - (5) 修護的可辨識性。
 2. 修護觀念
 - (1) 安全性的考量。
 - (2) 兼顧多學門的施作與決策過程。

說明與補充事項

(3) 詳實的調查、測量與修護記錄。

(4) 兼顧日常管理維護。

● **補充註釋：**

【註 1】環境條件：包含溫度、相對濕度、照度、生物性危害、紫外線強度等。

【註 2】檢視作業：指以測量工具、溶劑及光學檢視等方式進行織品文物之整體檢視。

【註 3】修護計畫方案：包含修護概念、預計使用材料、修護流程、修護品質管理...等。

【註 4】修護試作：指清潔、染色、填補、加固、保存用支撐架製作等修護相關之必要項目。

【註 5】清潔：指從支撐材至裝飾配件之總體性清潔、除蟲、配件拆卸等工作。

【註 6】清潔技術：包含物理性、化學性及綜合性清潔方法。

【註 7】整型：包含織品文物本體與載體之綳褶撫平或裝飾配件變形回復型態作業。

【註 8】加固：包含永久與暫時加固及新載體之加托或補片等作業；依據劣損狀況之不同，部分個案之加固工作需在清潔前。