

成衣整燙人員職能基準

職能基準代碼		MPM7932-003v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	成衣整燙人員		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	服飾打樣及剪裁人員	職業別代碼	7932	
	行業別	製造業 / 成衣及服飾品製造業	行業別代碼	C1210	
工作描述		負責成衣之半成品與成品整燙相關作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 整燙前置作業	T1.1依工作單規劃整燙流程		<p>P1.1.1 解讀成衣工作單，確認成衣布料及副料材質，規劃整燙設備及整燙程序。</p> <p>P1.1.2 根據產品需求和布料及副料材質規格，套用加熱、蒸汽、真空、壓力、溫度和時間的設定。</p> <p>P1.1.3 測試整燙品質是否符合工作單要求，若影響成衣品質，則與產線主管反映問題，找出改善方案。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 整燙相關知識與規範</p> <p>K05 成衣整燙設備操作原理與實務</p> <p>K06 工作場域實務</p>	<p>S01 組合成衣相關能力</p> <p>S02 閱讀與說明能力</p> <p>S03 標準作業程序執行能力</p> <p>S04 溝通協調能力</p> <p>S05 成衣整燙相關工具使用能力</p> <p>S06 成衣整燙能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T1.2準備 工作站		<p>P1.2.1 根據職業安全衛生相關規範設定工作區域。</p> <p>P1.2.2 進行例行性的設備基礎維護如熨斗、燙台之潔淨度、蒸氣鍋爐是否運作正常、溫度氣壓是否正常。</p> <p>P1.2.3 按照整燙流程、使用頻率、配件大小依序及距離遠近擺放整燙輔助工具【註1】。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 整燙相關知識與規範</p> <p>K05 成衣整燙設備操作原理與實務</p> <p>K06 工作場域實務</p>	<p>S02 閱讀與說明能力</p> <p>S03 標準作業程序執行能力</p> <p>S04 溝通協調能力</p> <p>S05 成衣整燙相關工具使用能力</p>
T2 進行整燙	T2.1 執行整燙工作流程		<p>P2.1.1 收到成衣進行初步品質檢查，若有瑕疵品記錄瑕疵情形，並將瑕疵品置於回收區，交由相關工作站進行改正。</p> <p>P2.1.2 根據產品需求和布料規格，套用加熱、蒸氣、真空、壓力、溫度和時間的設定。</p> <p>P2.1.3 選擇與使用適當的整燙工具。</p> <p>P2.1.4 將整燙注意事項放於整燙設備上。</p> <p>P2.1.5 依據職業安全衛生相關規範進行成衣整燙作業。</p> <p>P2.1.6 依據工作種類與整燙需求，控管設備及加工處理的變動。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 整燙相關知識與規範</p> <p>K05 成衣整燙設備操作原理與實務</p> <p>K06 工作場域實務</p> <p>K07 生產品質管理相關知識與規範</p>	<p>S01 組合成衣相關能力</p> <p>S02 閱讀與說明能力</p> <p>S03 標準作業程序執行能力</p> <p>S04 溝通協調能力</p> <p>S05 成衣整燙相關工具使用能力</p> <p>S06 成衣整燙能力</p> <p>S07 品質檢查與控管能力</p>
T3 完成整燙作業	T3.1 交付完成整燙成衣產品	O3.1.1 成衣檢查紀錄表	<p>P3.1.1 依整燙標準檢查整燙後成衣品質，並記錄成衣產品數量。</p> <p>P3.1.2 懸掛或疊放完成整燙之成衣產品，送交至指定工作站。</p>	3	<p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 整燙相關知識與規範</p> <p>K05 成衣整燙設備操作原理與實務</p>	<p>S03 標準作業程序執行能力</p> <p>S04 溝通協調能力</p> <p>S07 品質檢查與控管能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P3.1.3 清潔與保養整燙設備及工作區域。		務 K06 工作場域實務 K07 生產品質管理相關知識與規範	

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。
- A06 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

#### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：
  - 國中以上畢業，具備電腦設備基礎操作能力。
- 其他補充說明：
  - 【註 1】輔助工具：整燙作業常見輔助用具為噴水壺、燙馬、夾子、領台紙版等。