

成衣裁剪人員職能基準

職能基準代碼		MPM7932-001v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	成衣裁剪人員		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	服飾打樣及剪裁人員	職業別代碼	7932	
	行業別	製造業 / 成衣及服飾品製造業	行業別代碼	C1210	
工作描述		依成衣版型規劃裁剪計畫 (馬克圖) , 進行大貨裁剪相關工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 確認拉布層與布料品質	T1.1 取得馬克排版圖	O1.1.1 布層馬克圖 O1.1.2 布料開裁通知單	P1.1.1 依組織規模及專業分工情形, 向馬克專責單位取得馬克排版圖, 或由裁剪人員進行馬克排版。 P1.1.2 解讀裁剪計畫, 據此驗算布料總碼數是否足夠。 P1.1.3 分析用於馬克需要的裁剪順序, 如面料種類、寬度、數量和成衣尺寸。 P1.1.4 使用手工排馬克或專業馬克排版軟體, 以取得最經濟有效之布層馬克圖。 P1.1.5 依組織規模及訂單需求, 取得或準備開裁通知單 ^{【註1】} 所需之排布層資訊。 P1.1.6 確定符合排布長度的裁床。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 標準作業程序 K03 布料相關知識與規範 K04 成衣生產流程與規範 K05 成衣剪裁相關知識與規範 K06 紡織印染知識與規範 K07 成本概念 K08 自動化裁剪設備操作原理與實務 K09 生產品質管理相關知識與規範 K10 工作場域實務	S01 組合成衣相關能力 S02 閱讀與說明能力 S03 傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04 標準作業程序執行能力 S05 溝通協調能力 S06 資訊應用能力 S07 服裝馬克排版軟體操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 排布	O1.2.1 布料瑕疵紀錄	<p>P1.2.1 根據職業安全衛生相關規範和工作規定，設定和準備要使用的排布和馬克設備，解讀排布指示。</p> <p>P1.2.2 蒐集並檢查布料的驗布紀錄。</p> <p>P1.2.3 根據開裁通知單指示，檢查布料寬度和品質。</p> <p>P1.2.4 依據馬克圖，以人工或自動拉布機進行拉布與排布，並調整布料張力以搭配布料特性。</p> <p>P1.2.5 檢查布料瑕疵並採取必要行動【註2】。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 標準作業程序 K03 布料相關知識與規範 K04 成衣生產流程與規範 K05 成衣剪裁相關知識與規範 K06 紡織印染知識與規範 K07 成本概念 K09 生產品質管理相關知識與規範 K10 工作場域實務 K11 自動拉布機操作原理與實務	S01 組合成衣相關能力 S02 閱讀與說明能力 S04 標準作業程序執行能力 S05 溝通協調能力 S06 資訊應用能力 S08 品質檢查與控管能力 S09 自動拉布機操作能力
T2 智慧裁剪系統作業	T2.1 將開裁單資訊輸入裁剪系統		<p>P2.1.1 根據職業安全衛生相關規範和工作規定，確認自動裁剪機啟動與保養完畢。</p> <p>P2.1.2 於智慧裁剪系統輸入參數設定，例如布層數、顏色、尺寸配比。</p> <p>P2.1.3 檢查馬克與布層之花式、圖案等是否對齊，視需要進行調整【註3】。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 標準作業程序 K03 布料相關知識與規範 K04 成衣生產流程與規範 K05 成衣剪裁相關知識與規範 K06 紡織印染知識與規範 K07 成本概念 K08 自動化裁剪設備操作原理與實務 K09 生產品質管理相關知識與規範 K10 工作場域實務	S01 組合成衣相關能力 S02 閱讀與說明能力 S03 傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04 標準作業程序執行能力 S05 溝通協調能力 S06 資訊應用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2 裁剪工作	O2.2.1 驗片/補片紀錄	<p>P2.2.1 根據職業安全衛生相關規範和作業規定，使用裁剪設備進行裁剪。</p> <p>P2.2.2 檢查裁片，發現瑕疵並進行補片，確保裁片符合品質標準。</p> <p>P2.2.3 記錄瑕疵裁片。</p> <p>P2.2.4 定期校正裁剪設備。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 成衣生產流程與規範</p> <p>K05 成衣剪裁相關知識與規範</p> <p>K06 紡織印染知識與規範</p> <p>K08 自動化裁剪設備操作原理與實務</p> <p>K09 生產品質管理相關知識與規範</p> <p>K10 工作場域實務</p>	<p>S01 組合成衣相關能力</p> <p>S02 閱讀與說明能力</p> <p>S03 傳統或智慧型裁床設備操作能力</p> <p>S04 標準作業程序執行能力</p> <p>S05 溝通協調能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p> <p>S08 品質檢查與控管能力</p>
T3 裁片控管與配包	T3.1 進行裁片組件分類及配包流程		<p>P3.1.1 根據裁剪計畫，進行裁片組件分類與配包。</p> <p>P3.1.2 將馬克圖配比支數檔案儲存於歸檔區域。</p>	2	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 標準作業程序</p> <p>K03 布料相關知識與規範</p> <p>K04 成衣生產流程與規範</p> <p>K05 成衣剪裁相關知識與規範</p> <p>K06 紡織印染知識與規範</p> <p>K09 生產品質管理相關知識與規範</p> <p>K10 工作場域實務</p>	<p>S01 組合成衣相關能力</p> <p>S02 閱讀與說明能力</p> <p>S03 傳統或智慧型裁床設備操作能力</p> <p>S04 標準作業程序執行能力</p> <p>S05 溝通協調能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p> <p>S08 品質檢查與控管能力</p>

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 高中職相關科系畢業或具備相關工作經驗 1 年以上，且具備電腦設備基礎操作能力。

● **其他補充說明：**

- **【註 1】**開裁通知單：裁剪部門進行剪裁作業的依據，通知單內含訂單號碼、布種、布色、部位、拉布層數、馬克配比、用布量等資訊。
- **【註 2】**必要行動：發現布料瑕疵之因應行為，如做記號標示、補布、退貨等方式。
- **【註 3】**調整：依對花、對格、對條、布紋方向等特殊需求，先粗裁後再進行人工調整。