

### 網版印刷技術人員職能基準

職能基準代碼		MPM7322-013v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	網版印刷技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	印刷人員		職業別代碼	7322
	行業別	製造業 / 印刷及資料儲存媒體複製業		行業別代碼	C1601
工作描述		依客戶需求製版、調配油墨、操作網版印刷設備以完成印刷作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 進行製版作業	T1.1 依圖文製版	O1.1.1 網版	<p>P1.1.1 依客戶所指定圖文原稿進行電腦分色、修色；加強線稿向量化對比並輸出底片或加黑透明片，以進行製作網版或利用電腦直接製版機直接輸出網版。</p> <p>P1.1.2 依感光網版標準程序製版，包括：選擇、清潔網框→上感光膠→陰乾感光膠→拼透明片 / 對位分色片→以 UV 燈管感光→以清水沖洗感光膠→曬乾網版→修版→封網邊。</p>	3	K01 印刷與被印材料相關知識 K02 網版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K04 訂單相關知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 K08 色彩學 K09 配色與調色知識	S01 蒐集分析能力 S02 規劃與組織能力 S03 成本計算能力 S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力 S06 問題解決能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T2 準備印刷作業	T2.1 進行印刷前準備作業		P2.1.1 選用適當的網印機、油墨、被印材料；調配不同被印材所需的油墨種類、調整網版印刷機與因應的乾燥方式。	3	K01 印刷與被印材料相關知識 K02 網版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K04 訂單相關知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規	S05 機器設備操作能力
	T2.2 使用量測工具		P2.2.1 正確使用濃度計、色度計、色票及色樣。 P2.2.2 正確使用黏度計、附著度量測等工具。	4	K02 網版印刷標準作業流程 K05 顏色與油墨相關知識	S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力
T3 調整印刷作業	T3.1 調整印刷機		P3.1.1 固定網框 / 定被印材位置 / 調整平衡桿重量 / 調網框高度→調色→倒 ( 上 ) 油墨→鋪墨。	3	K01 印刷與被印材料相關知識 K02 網版印刷標準作業流程 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 K09 配色與調色知識	S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力 S06 問題解決能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T4 進行試印作業	T4.1 試印及調整	O4.1.1 樣品、樣張	<p>P4.1.1 完成印刷相關前置整備工作。</p> <p>P4.1.2 完成放置被印材 / 印刷與移走印刷完成品等工作。</p> <p>P4.1.3 進行試印，並依調機工序處理機器及其他相關器具。</p> <p>P4.1.4 製作印樣，檢查樣品、樣張，確認符合產品規格。</p>	3	<p>K01 印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02 網版印刷標準作業流程</p> <p>K04 訂單相關知識</p> <p>K05 顏色與油墨相關知識</p> <p>K06 網版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07 職業安全衛生相關法規</p> <p>K10 機器設備操作知識</p> <p>K11 校對與定位知識</p>	<p>S04 檢核能力</p> <p>S05 機器設備操作能力</p> <p>S06 問題解決能力</p>
T5 進行正式印刷	T5.1 進行正式印刷作業	O5.1.1 印刷成品	<p>P5.1.1 依印刷工序進行正式印刷。</p> <p>P5.1.2 檢視成品，以符合品質與訂單規格。</p>	3	<p>K01 印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02 網版印刷標準作業流程</p> <p>K05 顏色與油墨相關知識</p> <p>K07 職業安全衛生相關法規</p> <p>K09 配色與調色知識</p> <p>K10 機器設備操作知識</p>	<p>S04 檢核能力</p> <p>S05 機器設備操作能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T5.2 排除故障及解決異常狀況	O5.2.1 異常狀況處理紀錄表	<p>P5.2.1 依據職業安全衛生規範與異常狀況處理標準作業流程，排除印刷中發生的故障，使印刷工作持續進行。</p> <p>P5.2.2 若印刷完成之樣張不合品質與規格，詳細檢查並找出原因。</p> <p>P5.2.3 針對原因採取相應的解決措施，排除異常與故障，依狀況調整機器、油墨、被印材等，改善品質以符合產品規格。</p> <p>P5.2.4 完成異常狀況處理紀錄表。</p>	3	K01 印刷與被印材料相關知識 K02 網版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 K10 機器設備操作知識 K12 異常狀況處理標準作業流程	S03 成本計算能力 S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力 S06 問題解決能力 S07 文書處理能力
T6 處理印後作業	T6.1 油墨乾燥、印下一個顏色或印背面	O6.1.1 施工單	<p>P6.1.1 依使用油墨型式、網印機功能與工作環境，進行適當處理之乾操作業。</p> <p>P6.1.2 等圖稿完全乾燥，進行再次印下一個顏色或印背面等作業。</p>	3	K01 印刷與被印材料相關知識 K02 網版印刷標準作業流程 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 K10 機器設備操作知識	S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力
	T6.2 清洗材料與處理網版	O6.2.1 庫存 / 保管清單	<p>P6.2.1 印製完畢，將印製成品妥善保存。</p> <p>O6.2.2 將剩餘的墨快速回收清洗。</p> <p>P6.2.3 完成刮刀等機台清潔工作，包括：將溶劑型油墨用溶劑清洗，用水清洗水性油墨，回收 UV 墨。</p> <p>P6.2.4 若印製需求須留版，妥善保存管理；若網版不需留版，可將網框移作他用。</p>	3	K02 網版印刷標準作業流程 K05 顏色與油墨相關知識 K06 網版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 K10 機器設備操作知識	S04 檢核能力 S05 機器設備操作能力 S07 文書處理能力 S08 清潔收存能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04 追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A05 好奇開放：容易受到複雜新穎的事物吸引，且易於接受新觀念的傾向。

A06 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A07 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經歷 / 或能力條件：
  - 高中職以上畢業。