

凸版 (柔版) 印刷技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7322-012v2	凸版 (柔版) 印刷技術人員	最新版本	略	2024/12/15
V1	MPM7322-012v1	凸版 (柔版) 印刷技術人員	歷史版本	已被《MPM7322-012v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MPM7322-012v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	凸版 (柔版) 印刷技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	印刷人員		職業別代碼	7322
	行業別	製造業 / 印刷及資料儲存媒體複製業		行業別代碼	C1601
工作描述		依客戶需求製版、調製油墨與操作凸版印刷設備以完成印刷作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1進行製版作業	T1.1依圖文製版	O1.1.1施工單	P1.1.1從訂單需求判別，確認適合之凸版印刷形式並規劃生產流程，以符合訂單需求。 P1.1.2依客戶指定圖文製版，將印製的圖樣製作成凸版。	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K03物料與成本相關知識 K04訂單相關知識 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規	S01蒐集分析能力 S02規劃與組織能力 S03成本計算能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2準備印刷作業	T2.1將凸(柔)版進行貼版	O2.1.1生產作業紀錄表	<p>P2.1.1 選用合乎圖文尺寸的印刷套筒及架橋套筒。</p> <p>P2.1.2從圖文需求判別，選用合適的方式貼附印刷套筒。</p> <p>P2.1.3將凸(柔)版精準貼附在印刷套筒上。</p> <p>P2.1.4將貼附好凸(柔)版版縫進行密封封邊作業並進行相關紀錄。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K08凸(柔)版貼版標準作業流程</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p>
	T2.2裝版前準備		<p>P2.2.1印刷分析樣張與施工單，準備材料、檢查印版，進行印前準備作業及機器設備潤滑。</p> <p>P2.2.2選用適當的油墨、網紋輥、被印材料、估算油墨用量及調配油墨、調節印刷機，將輸紙部件、墨輥高低等調節到正常狀態。</p> <p>P2.2.3對印版、被印材、油墨進行檢查，核對是否符合要求，檢查機器是否調整完成，更換印刷包襯，把裝版用具準備好，量好各部位的尺寸，即可進行後續裝版作業。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K03物料與成本相關知識</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K09網紋輥規格載墨量相關知識</p>	<p>S01蒐集分析能力</p> <p>S02規劃與組織能力</p> <p>S03成本計算能力</p> <p>S04檢核能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.3安裝及調整印版		<p>P2.3.1依印版需求流程進行裝版作業，將印版按標準與順序安裝到印刷機上。</p> <p>P2.3.2將印版固定在正確位置上（整版），以達到尺寸及圖文內容套印準確。</p> <p>P2.3.3安裝印刷標記，以檢查套印正確無誤。</p> <p>P2.3.4安裝印刷刮刀。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K03物料與成本相關知識</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p>	<p>S01蒐集分析能力</p> <p>S02規劃與組織能力</p> <p>S04檢核能力</p>
	T2.4設定凸版印刷機		<p>P2.4.1根據印刷要求將印版裝置緊固在版台或印刷滾筒上。</p> <p>P2.4.2檢查生產所需設備及機器運作正常，根據紙張或被印材的尺寸調整印刷機，並完成正確的設定。</p>	3	<p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p>
	T2.5設定進料器		<p>P2.5.1依工作規範，進行被印材、進料程序與進料控制系統設定，並調整送料器。</p> <p>P2.5.2於印刷機上依工作規範放置及疊放被印材。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K03物料與成本相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p>
	T2.6使用量測工具		<p>P2.6.1正確使用濃度計、色度計、色票及色樣。</p> <p>P2.6.2正確使用黏度計及硬度計等量測工具。</p>	3	<p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T3調整印刷設備	T3.1調整設備參數		<p>P3.1.1適當調整墨輥壓力。</p> <p>P3.1.2設定張力，讓材料順利展開放捲及收捲。</p> <p>P3.1.3必要時設定乾燥參數，讓印刷材料順利印刷乾燥。</p> <p>P3.1.4設定速度，讓施工單能在時間內完成。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p>
	T3.2調整供墨系統		<p>P3.2.1依職業安全衛生相關規範選用適當油墨與添加劑。</p> <p>P3.2.2調整並設定控制印刷黏度。</p> <p>P3.2.3檢查供墨系統的清潔狀況，並視印刷環境調節供墨量。</p>	3	<p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K03物料與成本相關知識</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p> <p>S06配色與調色能力</p>
	T3.3調整油墨並上墨		<p>P3.3.1調整印刷機的給墨裝置，使油墨分配均勻，在凸版上墨，通過墨輥將油墨轉移到印版上，凸版上的圖文部分，遠高於印版上的非圖文部分，檢查墨輥上的油墨，僅可轉移到印版的圖文部分。</p> <p>P3.3.2將正確重量及容量的油墨配料混合，調整適當色彩，與客戶需求顏色相匹配，確保墨色統一，並記錄比例與配方。</p>	3	<p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K03物料與成本相關知識</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p> <p>S06配色與調色能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T3.4調整印版		P3.4.1對印版進行墊版、固定及調整印版，使印版規格符合要求，並使圖文準確套印，圖案精美。	3	K02凸版印刷標準作業流程 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力
	T3.5調整壓印滾筒		P3.5.1檢視壓力滾筒運作，壓力滾筒施壓給紙張，確認壓力足夠進紙順利，透過加壓讓印版上的油墨，在被印材上轉印出圖案，達成轉印的圖像效果。 P3.5.2若圖像未達標準，應調整壓印滾筒，使圖像更完整清晰。	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力
T4進行試印作業	T4.1調整套印精度		P4.1.1設定印刷定位點，包括印版與被印材的定位、壓印的起始點與結束點、被印材定位點與印版定位點。 P4.1.2通過墊版等操作，檢查各定位點套準情況，使印刷質量和規格尺寸符合產品要求。 P4.1.3校對印刷品的規格，確認精準無誤。	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力 S07校對與定位能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T4.2試印作業	O4.2.1樣張	<p>P4.2.1利用色彩檢驗儀器及確認樣張。</p> <p>P4.2.2進行試印作業，檢查樣張套準情況、校對印刷品規格、與打樣樣張對比確定墨色、檢查電眼、條碼、分條線、裁切線、套位標、頁碼與圖、確認印刷品的後段加工需求方式、內容及墨跡是否一致。</p> <p>P4.2.3檢查被印材上產生印壓凹紋的圖樣與印紋邊緣的油墨濃度，應有油墨濃厚、色調及圖案等。</p> <p>P4.2.4將試印完成的樣張與訂單附樣比對，以確認符合品質與規格要求。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p> <p>S06配色與調色能力</p> <p>S07校對與定位能力</p> <p>S08問題處理能力</p>
	T4.3排除故障	O4.3.1異常狀況處理紀錄表	<p>P4.3.1當印刷機運轉時，隨時針對錯誤進行調整。遇有背面拖髒、油墨透印、飛墨、早乾、圖文不均、套印不準及靜電等故障，必須採取相應的措施予以排除。</p> <p>P4.3.2若印刷完成之樣張不合品質與規格，詳細檢查並找出原因，針對原因選用適當的解決方法，排除故障，改善品質，以達產品規格。</p>	3	<p>K01印刷與被印材料相關知識</p> <p>K02凸版印刷標準作業流程</p> <p>K04訂單相關知識</p> <p>K05顏色與油墨相關知識</p> <p>K06凸版印刷與輔助材料相關知識</p> <p>K07職業安全衛生相關法規</p> <p>K10機器設備操作知識</p>	<p>S04檢核能力</p> <p>S05機器設備操作能力</p> <p>S06配色與調色能力</p> <p>S07校對與定位能力</p> <p>S08問題處理能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T5進行正式印刷	T5.1進行正式印刷作業	O5.1.1印刷成品	<p>P5.1.1依印刷工序進行正式印刷。</p> <p>P5.1.2檢視成品，以符合品質與訂單規格。</p> <p>P5.1.3印刷需不同材質延伸率和不同製程張力對產品尺寸 (Pitch) 的變化量，依製版預製版徑，調整張力，以符合最終產品尺寸要求。</p> <p>P5.1.4調整機台轉速，以符合工單交期要求。</p>	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K04訂單相關知識 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S01蒐集分析能力 S02規劃與組織能力 S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力 S07校對與定位能力 S08問題處理能力
	T5.2進行產品監控檢查		<p>P5.2.1當印刷機正式運轉時，隨時檢查印刷圖文的品質狀況。</p>	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K04訂單相關知識 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S01蒐集分析能力 S02規劃與組織能力 S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力 S07校對與定位能力 S08問題處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T5.3排除故障	O5.3.1異常狀況處理紀錄表	<p>P5.3.1當印刷機運轉時，隨時針對錯誤進行調整。遇有背面拖髒、油墨透印、飛墨、早乾、圖文不均、套印不準及靜電等故障，必須採取相應的措施予以排除。</p> <p>P5.3.2若印刷完成之樣張不合品質與規格，詳細檢查並找出原因，針對原因選用適當的解決方法，排除故障，改善品質，以達產品規格。</p>	3	K01印刷與被印材料相關知識 K02凸版印刷標準作業流程 K04訂單相關知識 K05顏色與油墨相關知識 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S06配色與調色能力 S07校對與定位能力 S08問題處理能力
T6處理印後作業	T6.1回收與保存	O6.1.1施工單 O6.1.2庫存及保管清單	<p>P6.1.1印製完畢，將印版清潔並收回妥善保存。</p> <p>P6.1.2清潔網紋輥。</p> <p>P6.1.3清理機台與工作場所，密閉各污染源、回收溶劑，確保工作場所之安全。</p> <p>P6.1.4將油墨收回保存，不外流。</p> <p>P6.1.5依據印刷程序，完成施工單及填寫庫存及保管清單。</p>	3	K02凸版印刷標準作業流程 K06凸版印刷與輔助材料相關知識 K07職業安全衛生相關法規 K10機器設備操作知識	S04檢核能力 S05機器設備操作能力 S09文書處理能力 S10清潔收存能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A05好奇開放：容易受到複雜新穎的事物吸引，且易於接受新觀念的傾向。

A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

職能內涵 (A=attitude 態度)

A07應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經歷 / 或能力條件：**

- 高中職以上畢業。

● **其他補充說明：**

- 施工單：即生產通知單，內容包括：客戶名稱、產品名稱規格、被印材、模數、印數、頁碼、Pitch 尺寸、成品尺寸、版徑尺寸、上光、打凸、燙金等要求形式、正反面印刷後加工方法（裝訂方式、貼合、裁切和製袋等），材料規格、所需數量、放損數量、頭出尾出（捲筒）品質要求、完成日期等。
- 凸版印刷形式：依印版材料可分為感光樹脂版印刷（硬質材料）、柔性版印刷（以橡膠、軟式感光材料等彈性材料製成的凸版施印方式）、金屬版印刷（包括以銅鋅等材料製成的凸版施印方式）、號碼印刷（以鋼製號碼機的施印方式）。
- 製版：電子直接製版（雷射感光或雷射燒製）或一般製版（包括曬版、顯影、烘烤、修補塗蓋、腐蝕、裝底座等）。
- 分析樣張：確定裝版規格尺寸、印刷墨色之主要依據；包含：印件名稱、形式、印品尺寸、印品數量、印刷方法、上光、後加工方法（裝訂方式貼合、裁切和製袋等）、印刷次序、墨色標準、電眼標示等，以便決定專色、上光要求形式、分版，確定印版擺放位置。
- 檢查印版：印面完整無損，圖文無碰傷、斷裂、殘缺等，色別準確無誤，印版清潔無髒點，版面平整無彎曲變形等。
- 印刷標記：有兩種，一種是側規標記，安裝在側規紙邊處，檢查套印是否準確，有否倒頭。另一種是電眼標示，目的是供客戶包裝機或製袋使用。