

汽車噴漆塗裝技術助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MEM7131-002v2	汽車噴漆塗裝技術助理	最新版本	略	2024/12/15
V1	MEM7131-002v1	汽車噴漆塗裝技術助理	歷史版本	已被《MEM7131-002v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MEM7131-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	汽車噴漆塗裝技術助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	油漆、噴漆及有關工作人員		職業別代碼	7131
	行業別	其他服務業 / 個人及家庭用品維修業		行業別代碼	S9511
工作描述		協助技術人員完成汽車塗料噴漆、塗裝作業及機具維護之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 汽車噴漆塗裝前處理作業	T1.1 準備機具設備及物料、材料		P1.1.1 依據 SDS 安全資料表規範，進行作業管理。 P1.1.1 依組織規範及維修報價單，準備及選用所需物料、材料。 P1.1.2 依相關技術資料與作業要求，準備所需機具設備。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 機具設備操作手冊 K04 遮蔽材料種類 K05 塗裝程序與方法 K06 SDS 安全資料表規範	S01 溝通協調能力 S02 機器設備選用及操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 噴漆塗裝前準備作業		<p>P1.2.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生防護器具。</p> <p>P1.2.2 判別基材屬性及其表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.2.3 依維修工作單及基材屬性與表面狀況，檢視並選用適切機具設備及物料、材料，計算消耗用量。</p> <p>P1.2.4 依施工範圍及施作方法，選用適當遮蔽材料，進行車身防塗遮蔽作業。</p> <p>P1.2.5 依職業安全衛生相關規範、工作場域規範與維修工作單，完成施工環境及保護措施的準備工作。</p> <p>P1.2.6 依據技術人員指導，判定並選用能減少廢棄物料的程序。</p> <p>P1.2.7 依據技術人員指導，在工作時，確認並使用最有效的能源程序。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 塗裝材料概論</p> <p>K03 機具設備操作手冊</p> <p>K04 遮蔽材料種類</p> <p>K05 塗裝程序與方法</p> <p>K07 調色原理</p> <p>K08 光澤度計原理</p> <p>K09 噴槍的類型及主要零件</p> <p>K10 安全衛生護具穿戴法</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 機器設備選用及操作能力</p> <p>S03 圖說閱讀及解讀能力</p> <p>S04 量測能力</p> <p>S05 單位換算能力</p> <p>S06 計算能力</p> <p>S07 物料、材料選用能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3 表面 前處理 (基材處 理)	O1.3.1 材 料紀錄表	<p>P1.3.1 依據相關技術資料要求、維修工作單，確認基材處理項目及程序，協助技術人員進行表面清潔除汙、除漆、打磨、整平或填孔等作業。</p> <p>P1.3.2 確認基材屬性，依據相關技術資料材料特性要求，選擇合適機具設備及所需材料，並完成材料紀錄表。</p> <p>P1.3.3 協助技術人員進行表面處理作業，透過研磨機打磨確保表面汙損、殘漆或鏽蝕已清除。</p> <p>P1.3.4 進行板件表面漆料塗層確認，選用合適研磨機具及號數砂紙，協助技術人員進行羽狀邊研磨。</p> <p>P1.3.5 依據材料特性，選用正確工具、填補劑及劑量進行調合，協助技術人員完成補土整平作業。</p> <p>P1.3.6 進行補土乾燥確認，選用合適研磨機具及號數砂紙，協助技術人員進行外觀整平作業。</p> <p>P1.3.7 依據工作場域規範，作業過程遇突發事件時，應立即通報技術人員或主管協助。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 塗裝材料概論</p> <p>K03 機具設備操作手冊</p> <p>K04 遮蔽材料種類</p> <p>K05 塗裝程序與方法</p> <p>K10 安全衛生護具穿戴法</p> <p>K11 基材處理原理、功用與方法</p> <p>K12 防鏽處理原理、功用與方法</p> <p>K13 危機處理相關知識</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 機器設備選用及操作能力</p> <p>S03 圖說閱讀及解讀能力</p> <p>S04 量測能力</p> <p>S05 單位換算能力</p> <p>S06 計算能力</p> <p>S07 物料、材料選用能力</p> <p>S08 基材清潔除汙除漆能力</p> <p>S09 打磨能力</p> <p>S10 填孔能力</p> <p>S11 防鏽處理能力</p> <p>S12 整平能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2 維護環境與機具設備	T2.1 清理與維護環境		P2.1.1 依職業安全衛生相關規範 / 工作場域規範，清理現場環境，避免災害發生。 P2.1.2 依相關技術資料要求及工作場域規範維護作業環境，避免塵土與有機溶劑造成環境汙染。 P2.1.3 依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。 P2.1.4 判定並選用能減少廢棄物料的程序。 P2.1.5 在工作時，確認並使用最有效的能源程序。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K03 機具設備操作手冊 K14 廢棄物處理流程	S01 溝通協調能力 S13 環境清潔與維護能力
	T2.2 保養機具設備	O2.2.1 保養紀錄表	P2.2.1 依使用手冊執行機具設備日常清潔與定期保養，並完成相關紀錄。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K03 機具設備操作手冊	S01 溝通協調能力 S14 機具設備保養能力
	T2.3 協助管理庫存材料	O2.3.1 材料庫存表 O2.3.2 材料訂購單	P2.3.1 整理機具及零件庫存。 P2.3.2 依庫存表，盤點並檢查庫存材料數量、效期與狀態。 P2.3.3 依技術人員指示，進行庫存不足材料進行訂料作業。	2	K15 庫存管理概念	S01 溝通協調能力 S15 庫存盤點及下單能力 S16 材料檢查能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

職能內涵 (A=attitude 態度)

A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 高中職以上畢業或同等學歷。

● **其他補充說明：**

- 物料、材料：底漆塗料、中塗塗料、面漆塗料、塑件漆塗料、特殊塗料等 / 清潔脫脂劑、脫漆劑、磷酸鹽皮膜處理劑、研磨材料、漆膜表面處理材料、過濾材料、遮蔽防塗材料、填充補土材料、填縫及黏著材料、稀釋劑、特殊添加劑等。
- 機具設備：包含噴槍、刮補工具、空氣壓縮機、氣動研磨工具、電動研磨工具、防爆研磨機與集塵器、研磨板、塗裝室、烘烤乾燥機具設備、空氣壓縮供氣調壓過濾器、空氣壓縮供氣乾燥設備、調色相關機具設備、乾、濕溫度計、黏度劑、計量、計時器及其他相關機具設備等。