

汽車噴漆塗裝技術人員職能基準

職能基準代碼		MEM7131-001v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	汽車噴漆塗裝技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	油漆、噴漆及有關工作人員		職業別代碼	7131
	行業別	其他服務業 / 個人及家庭用品維修業		行業別代碼	S9511
工作描述		從事汽車塗料噴漆、塗裝等相關作業之工作。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 汽車噴漆塗裝前處理作業	T1.1 準備機具設備及物料、材料		P1.1.1 依組織規範 / 客戶需求 / 契約圖說，選用所需物料、材料 ^{【註1】} 。 P1.1.2 依相關技術資料與作業需求，準備所需機具設備 ^{【註2】} 。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 機具設備操作手冊 K04 塗裝專業術語及定義 K05 塗裝原理 K06 基材屬性 K07 塗漆種類及特性 K08 填補劑種類 K09 遮蔽材料種類 K10 底漆類型 (含防鏽或防水) K11 塗裝程序 K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑	S01 溝通能力 S02 機具設備選用及操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					種類及特性	
	T1.2 噴漆塗裝前準備作業		<p>P1.2.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具。</p> <p>P1.2.2 判別基材屬性及其表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.2.3 依維修工作單及基材屬性與表面狀況，檢視並選用適切機具設備及物料材料，計算耗材用量。</p> <p>P1.2.4 依施工範圍及施作方法，選用適當遮蔽材料，進行車身防塗遮蔽作業。</p> <p>P1.2.5 依職業安全衛生相關規範、工作場域規範與維修工作單，完成施工環境及保護措施的準備工作。</p> <p>P1.2.6 判定能減少廢棄物料的程序。</p> <p>P1.2.7 確認能在工作時最有效使用能源的程序。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K03 機具設備操作手冊 K04 塗裝專業術語及定義 K05 塗裝原理 K06 基材屬性 K07 塗漆種類及特性 K08 填補劑種類 K09 遮蔽材料種類 K10 底漆類型 (含防鏽或防水) K11 塗裝程序 K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑種類及特性 K13 調色原理 K14 光澤度計原理 K15 塗膜認識 K16 噴槍的類型及主要零件 K17 塗裝流程與方法 K18 塗料混合程序 K19 安全衛生護具穿戴法	S01 溝通能力 S02 機具設備選用及操作能力 S03 圖說閱讀及解讀能力 S04 量測能力 S05 單位換算能力 S06 計算能力 S07 物料、材料選用能力
	T1.3 表面前處理 (基材處	O1.3.1 材料紀錄表	P1.3.1 依據相關技術資料要求、維修工作單，確認基材處理項目及程序，進行表面清潔除汙、除漆、除鏽、補土、打磨、整平或填	3	K01 職業安全衛生相關規範 K03 機具設備操作手冊 K04 塗裝專業術語及定義	S01 溝通能力 S02 機具設備選用及操作能力 S03 圖說閱讀及解讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	理)		<p>孔等作業。</p> <p>P1.3.2 確認基材屬性，依據相關技術資料材料特性要求，選擇合適機具設備及所需材料，並完成材料紀錄表填寫。</p> <p>P1.3.3 進行表面處理作業，透過研磨機打磨確保表面汙損、殘漆或鏽蝕已清除。</p> <p>P1.3.4 進行板件表面漆料塗層確認，選用合適研磨機具及號數砂紙，進行羽狀邊研磨。</p> <p>P1.3.5 依據材料特性，選用正確工具、填補劑及劑量進行調合，完成補土整平作業。</p> <p>P1.3.6 確認程序進行補土乾燥確認，選用合適研磨機具及號數砂紙，進行外觀整平作業。</p>		<p>K05 塗裝原理</p> <p>K06 基材屬性</p> <p>K07 塗漆種類及特性</p> <p>K08 填補劑種類</p> <p>K09 遮蔽材料種類</p> <p>K10 底漆類型 (含防鏽或防水)</p> <p>K11 塗裝程序</p> <p>K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑種類及特性</p> <p>K19 安全衛生護具穿戴法</p> <p>K20 基材處理原理、功用與方法</p> <p>K21 防鏽處理原理、功用與方法</p>	<p>S04 量測能力</p> <p>S05 單位換算能力</p> <p>S06 計算能力</p> <p>S07 物料、材料選用能力</p> <p>S08 基材清潔除汙能力</p> <p>S09 基材除漆能力</p> <p>S10 打磨能力</p> <p>S11 填孔能力</p> <p>S12 防鏽處理能力</p> <p>S13 整平能力</p>
T2 汽車噴漆塗裝作業	T2.1 執行底漆噴塗作業		<p>P2.1.1 依相關技術資料要求、維修工作單與汽車噴漆塗裝修護作業程序，依規定適當選用作業安全防護器具並正確操作使用基本機具設備。</p> <p>P2.1.2 依施工範圍及施作方法，選用適當遮蔽材料，進行車身防塗遮蔽作業。</p> <p>P2.1.3 依相關技術資料要求進行介面劑噴塗、底漆噴塗、打磨、整平及清潔等作業，並視需要進行防鏽表面處理作業。</p> <p>P2.1.4 依相關技術資料要求，判別基底表面狀況執行表面塗膜檢視及缺陷處理作業。</p>	4	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 塗裝材料概論</p> <p>K03 機具設備操作手冊</p> <p>K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑種類及特性</p> <p>K16 噴槍的類型及主要零件</p> <p>K22 前處理作業流程</p> <p>K23 前處理作業材料及機具設備</p> <p>K24 車輛各種基材種類及材料特性</p> <p>K25 車輛塗裝作業遮蔽材料及施</p>	<p>S02 機具設備選用及操作能力</p> <p>S07 物料、材料選用能力</p> <p>S14 塗裝作業安全防護能力</p> <p>S15 防塗遮蔽作業能力</p> <p>S16 防鏽作業能力</p> <p>S17 中塗作業能力</p> <p>S18 表面塗膜檢視及缺陷處理作業能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					工基本知識 K26 防鏽作業流程 K27 中塗作業流程	
	T2.2 執行噴漆調色作業	O2.2.1 材料紀錄表	<p>P2.2.1 依職業安全衛生相關規範、工作場域規範確認調漆室通風設備、消防設備正常，並配戴或穿著防護器具。</p> <p>P2.2.2 依相關技術資料要求，完成所需色母的材料準備，並依據標準完成計量或秤重。</p> <p>P2.2.3 依序相關技術資料要求，於調漆台進行漆料、有機溶劑調配。</p> <p>P2.2.4 依工作場域要求於試噴台噴塗，進行色卡與實車色差比對，並進行色漆微調。</p>	4	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 機具設備操作手冊 K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑種類及特性 K28 汽車噴漆塗裝基本材料知識 K29 色彩學與色彩調色基本原理 K30 色碼辨識與配方查詢操作原理 K31 調色機具基本操作原理	S02 機具設備選用及操作能力 S07 物料、材料選用能力 S14 塗裝作業安全防護能力 S19 計量調色能力 S20 色碼辨識與配方查詢能力 S21 色漆微調能力
	T2.3 執行噴漆塗裝作業	O2.3.1 完工終檢表	<p>P2.3.1 依職業安全衛生相關規範、工作場域規範，確認消防設備正常，並配戴或穿著防護器具。</p> <p>P2.3.2 依工作場域規範正確操作機具設備，確認烤漆爐進風、排風、電力、爐具溫度功能正常。</p> <p>P2.3.3 完成外觀除汙與防塗遮蔽，進行防鏽作業、完成乾燥確認及修飾毛邊。</p> <p>P2.3.4 依相關技術資料要求，進行面漆作業、金油保護層作業等塗裝相關流程。</p>	4	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 機具設備操作手冊 K12 清潔劑、稀釋劑及有機溶劑種類及特性 K16 噴槍的類型及主要零件 K22 前處理作業流程 K23 前處理作業材料及機具設備 K24 車輛各種基材種類及材料特性	S02 機具設備選用及操作能力 S07 物料、材料選用能力 S14 塗裝作業安全防護能力 S15 防塗遮蔽作業能力 S16 防鏽作業能力 S17 中塗作業能力 S18 表面塗膜檢視及缺陷處理作業能力 S22 面漆作業能力 S23 金油保護層作業能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P2.3.5 依相關技術資料要求，進行烤漆爐溫度調整，並符合濕度及溫度控制。</p> <p>P2.3.6 依相關技術資料要求判別物料表面狀況，確認表面塗膜檢視及缺陷處理作業。</p>		<p>K25 車輛塗裝作業遮蔽材料及施工基本知識</p> <p>K26 防鏽作業流程</p> <p>K27 中塗作業流程</p> <p>K32 面漆作業流程</p> <p>K33 金油保護層作業流程</p> <p>K34 噴漆塗膜缺陷種類及基本處理知識</p>	
T3 維護環境與機具設備	T3.1 清理與維護環境		<p>P3.1.1 依職業安全衛生相關規範、工作場域規範，清理現場環境作業避免災害發生。</p> <p>P3.1.2 依相關技術資料要求及工作場域規範維護作業環境，避免塵土與有機溶劑造成環境汙染。</p> <p>P3.1.3 依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。</p> <p>P3.1.4 判定能減少廢棄物料的程序。</p> <p>P3.1.5 確認能在工作時最有效使用能源的程序。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K03 機具設備操作手冊</p> <p>K35 廢棄物處理流程</p>	S24 環境清潔與維護能力
	T3.2 保養機具設備	O3.2.1 保養紀錄表	<p>P3.2.1 依使用手冊執行機具設備日常清潔與保養，並完成相關紀錄。</p> <p>P3.2.2 依使用手冊定期保養機具設備，並完成相關紀錄。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K03 機具設備操作手冊</p>	S25 機具設備保養能力
	T3.3 簡易	O3.3.1 故	P3.3.1 判斷異常狀況，確認故障原因。	3	K01 職業安全衛生相關規範	S26 簡易故障排除能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	機具設備 故障排除	障紀錄表	P3.3.2 進行機具設備簡易故障排除並完成紀錄。		K03 機具設備操作手冊 K36 設備故障原因及解決方法	

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**
 - 高中 (職) 以上畢業，具 1 年以上相關工作經驗；或具汽車塗裝相關證照，且具 1 年以上相關工作經驗。
- **其他補充說明：**
 - 【註 1】物料、材料：底漆塗料、中塗塗料、面漆塗料、塑件漆塗料、特殊塗料等 / 清潔脫脂劑、脫漆劑、磷酸鹽皮膜處理劑、研磨材料、漆膜表面處理材料、過濾材料、遮蔽防塗材料、填充補土材料、填縫及黏著材料、稀釋劑、特殊添加劑等。
 - 【註 2】機具設備：包含噴槍、刮補工具、空氣壓縮機、氣動研磨工具、電動研磨工具、防爆研磨機與集塵器、研磨板、塗裝室、烘烤乾燥機具設備、空氣壓縮供氣調壓過濾器、空氣壓縮供氣乾燥設備、調色相關機具設備、乾、濕溫度計、黏度劑、計量、計時器及其他相關機具設備等。