

鈹金繪圖員職能基準

職能基準代碼		MPM3118-002v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	鈹金繪圖員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	製圖員	職業別代碼	3118	
	行業別	製造業 / 機械設備製造業	行業別代碼	C2912	
工作描述		從事鈹金拆圖及繪圖之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 鈹金繪圖及排版 規劃	T1.1 確認繪圖需求		P1.1.1 依鈹金設計人員及業主需求，確認設計概念與繪圖需求。 P1.1.2 依照客戶圖面進行鈹金拆解與展開，並確認鈹金材料厚度及材質延伸率。 P1.1.3 配合鈹金材料、製程、電鍍或噴砂作業、安全要求等需求，提供改善與修改之建議。 P1.1.4 蒐集繪圖所需資料進行分類與統整。 P1.1.5 選用適切的繪圖工具與方法。	3	K01 機械結構知識 K02 工程圖學 K03 電腦繪圖概論 K04 安全規格標準 K05 金屬材料概論 K06 機械製造程序 K07 熱處理概論 K08 癒合概論 ^{【註1】}	S01 溝通協調能力 S02 資料蒐集與分類能力 S03 成品圖、投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力 S04 電腦輔助繪圖軟體操作 ^{【註2】} S05 鈹金加工能力
	T1.2 繪製鈹金工作圖	O1.2.1 鈹金工作圖 O1.2.2 2D	P1.2.1 依據繪圖需求使用設計手冊，參考型錄或共用件，選用適當之標準元件。 P1.2.2 運用繪圖軟體進行繪圖及拆圖作業，繪製	3	K01 機械結構知識 K02 工程圖學 K03 電腦繪圖概論	S01 溝通協調能力 S03 成品圖、投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		組合圖 O1.2.3 3D 零組件圖	2D 工作圖 ^{【註3】} 與組合圖。 P1.2.3 依據設計需求建構 3D 零組件圖 ^{【註4】} 。 P1.2.4 配合委外加工作業進行委外加工圖面繪製，並協助與供應商溝通與協調。		K05 金屬材料概論 K07 熱處理概論 K09 表面織構符號及公差 K10 標準元件原理 K11 精密量測概論	S04 電腦輔助繪圖軟體操作 S06 表面織構符號、尺寸公差、配合公差、幾何公差辨別能力 S07 判別成品材料規格 S08 量測與實物測繪能力 S09 標準元件選用能力
	T1.3 鈹金排版		P1.3.1 依匯入工作圖進行排版作業。 P1.3.2 操作排版軟體配合板材規格進行排版與微調。	3	K02 工程圖學 K05 金屬材料概論 K12 鈹金排版軟體概論 K13 折床工作法 K14 鈹金排版注意事項	S03 成品圖、投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力 S10 鈹金排版軟體的操作
	T1.4 出圖轉檔作業	O1.4.1 輸出圖組	P1.4.1 依客戶或加工廠商需求提供不同圖檔格式。 P1.4.2 瞭解檔案格式的運用與轉檔作業。 P1.4.3 出圖作業能力。	3	K03 電腦繪圖概論 K15 圖檔輸出管理作業程序	S04 電腦輔助繪圖軟體操作 S11 出圖作業能力
	T1.5 建立零件清單 (BOM) 表	O1.5.1 零件清單 (BOM) 表 O1.5.2 自製或委外清單表	P1.5.1 依鈹金成品結構設計，標示零件名稱、材質、規格、數量與編號，建立零件清單 (BOM) 表。 P1.5.2 統計自製與委外零件規格與數量並製作表格。	3	K05 金屬材料概論 K07 熱處理概論 K10 標準元件原理	S09 標準元件選用能力 S12 文書處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2 圖文管理與問題反應	T2.1 圖面分類管理		P2.1.1 圖面分類與保管。 P2.1.2 協助設計變更相關的文書作業。 P2.1.3 協助訂定驗收標準。	3	K15 圖檔輸出管理作業程序 K16 圖檔歸類及編碼原則	S12 文書處理能力 S13 圖面管理能力
	T2.2 文件作業與問題反應		P2.2.1 協助撰寫 <u>相關文件資料</u> ^{【註 5】} ，並依組織規定管理文件。 P2.2.2 協助進行鈹金成品組裝諮詢與問題反應。	3	K17 文件歸檔及管理作業程序 K18 問題解決概論	S01 溝通協調能力 S12 文書處理能力 S14 問題反應能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A05 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A06 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**
 - 高中職以上機械製圖相關科別畢業，或職業訓練機械製圖相關科別半年以上訓練結訓之學員。
- **其他補充說明：**
 - **【註 1】癒合概論：**包括銲接、铆接、結件等。
 - **【註 2】電腦輔助繪圖軟體：**係指符合鈹金繪圖作業的電腦繪圖 2D 及 3D 軟體。如 Auto Cad、Solidworks、Radan CAD/CAM、Creo、SigmaNEST、JETCAM、Lantek Expert、TopSolid Progress、SheetMetalWorks、Fast SHAPES 等。

說明與補充事項

- 【註 3】2D 工作圖：包含 2D 鈹金工作圖、2D 零組件圖或交線展開圖、展開圖、排版圖等。
- 【註 4】3D 零組件圖：包含 3D 建模、3D 組零件、立體分解系統圖（爆炸圖）等。
- 【註 5】相關文件資料：如 2D 圖面、3D 圖面、知識文件等。