

汽車鈹金技術助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MEM7213-002v2	汽車鈹金技術助理	最新版本	略	2023/12/15
V1	MEM7213-002v1	汽車鈹金技術助理	歷史版本	已被《MEM7213-002v2》取代	2021/11/29

職能基準代碼		MEM7213-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	汽車鈹金技術助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	板金人員		職業別代碼	7213
	行業別	其他服務業 / 個人及家庭用品維修業		行業別代碼	S9511
工作描述		從事汽車鈹金前置準備工作、輕鈹維修及環境設備維護之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 前置準備工作	T1.1 應用原始維修技術資料		P1.1.1 依據維修技術資料的維修程序，應用於車輛鈹金維修之前置作業。 P1.1.2 確認並遵守工作防護作業及場域安全要求，預防災害發生。 P1.1.3 確認並於鈹金維修前檢查所需的工具設備及工法，以預防工作危害。 P1.1.4 確認在安全工作條件下，評估工作程序與	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工作安全守則作業規章 K03 工作場域機具維護規章 K04 車身結構原理維修知識 K05 查詢維修技術資料知識 K06 工具設備操作維護知識 K07 鈹金塑形應力消除知識	S01 軟體操作應用能力 S02 工作協調社交能力 S03 震動噪音防護能力 S04 粉塵危害防護能力 S05 維修資料閱讀能力 S06 機具維護調校能力 S07 危機預防通報能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			風險管理。		K08 工時零件系統查詢知識	
	T1.2 進行準備工作		<p>P1.2.1 查閱技術及零件資料，確認車身結構材質及零件庫存數量管理。</p> <p>P1.2.2 依維修技術資料工具要求，決定工作方法，完成工具準備。</p> <p>P1.2.3 遵守職業安全衛生相關規範，包含車輛及個人防護要求。</p> <p>P1.2.4 確認並檢查工具及儀器設備的妥善率，並能安全操作。</p> <p>P1.2.5 檢視受損範圍評估鈹金維修時，減少產生廢棄物料的程序。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工作安全守則作業規章 K03 工作場域機具維護規章 K04 車身結構原理維修知識 K05 查詢維修技術資料知識 K06 工具設備操作維護知識 K08 工時零件系統查詢知識 K09 車身損傷修護判斷知識	S01 軟體操作應用能力 S02 工作協調社交能力 S03 震動噪音防護能力 S04 粉塵危害防護能力 S05 維修資料閱讀能力 S06 機具維護調校能力 S08 板件問題檢出能力 S09 檢修紀錄文書能力
T2 拆卸受損零件與鈹金作業	T2.1 車輛防護與拆解零配件	O2.1.1 維修確認單 O2.1.2 維修項目追加單	<p>P2.1.1 進行車輛內外防護，避免粉塵或鈹修過程造成車輛汗損。</p> <p>P2.1.2 依維修技術資料要求，進行車輛電源斷電，並將電樁頭遮蓋或屏蔽。若為油電車或電動車，依要求進行高壓電池之斷電及處置措施。</p> <p>P2.1.3 於工作場域中，鈹金維修施工範圍完成防火毯鋪設。</p> <p>P2.1.4 依維修技術資料工具要求及拆解步驟，完成配件拆卸。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工作安全守則作業規章 K03 工作場域機具維護規章 K04 車身結構原理維修知識 K05 查詢維修技術資料知識 K06 工具設備操作維護知識 K08 工時零件系統查詢知識 K09 車身損傷修護判斷知識	S01 軟體操作應用能力 S02 工作協調社交能力 S05 維修資料閱讀能力 S06 機具維護調校能力 S07 危機預防通報能力 S08 板件問題檢出能力 S09 檢修紀錄文書能力 S11 問題排除邏輯能力 S12 維修更換技術能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			<p>P2.1.5 尋求技術支援或協助，拆卸可拆換板件，完成零件包覆存放。</p> <p>P2.1.6 評估受損項目與維修確認單內容，完成損品追加並記錄。</p>			
	T2.2 漆面刨除與輕鈹作業 <sup>【註1】</sup>		<p>P2.2.1 依維修技術資料及職業安全衛生相關規範要求，穿戴防護器具裝備，避免粉塵危害。</p> <p>P2.2.2 刨除受損板面漆料、結構膠，達到可執行輕鈹作業。</p> <p>P2.2.3 依維修技術資料工具要求，進行板面之材質判斷、施作方式之規劃、並進行修護整平等作業。</p> <p>P2.2.4 評估選用適當機具設備，進行板面整平及消除應力。</p> <p>P2.2.5 尋求技術支援或協助，在不導致板件受損條件下，完成新品板件組裝作業。</p> <p>P2.2.6 依維修技術資料規格範值，確認各板件之間縫隙與公差符合品質規範。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工作安全守則作業規章</p> <p>K03 工作場域機具維護規章</p> <p>K04 車身結構原理維修知識</p> <p>K05 查詢維修技術資料知識</p> <p>K06 工具設備操作維護知識</p> <p>K07 鈹金塑形應力消除知識</p> <p>K09 車身損傷修護判斷知識</p> <p>K10 製作板件標準型板知識</p>	<p>S01 軟體操作應用能力</p> <p>S02 工作協調社交能力</p> <p>S03 震動噪音防護能力</p> <p>S04 粉塵危害防護能力</p> <p>S05 維修資料閱讀能力</p> <p>S06 機具維護調校能力</p> <p>S07 危機預防通報能力</p> <p>S08 板件問題檢出能力</p> <p>S11 問題排除邏輯能力</p> <p>S12 維修更換技術能力</p> <p>S13 零件檢驗比對能力</p> <p>S14 品質控制終檢能力</p> <p>S15 車身鈹件材質辨識能力</p>
T3 車身結構終檢作業	T3.1 車身防鏽與塗膠		<p>P3.1.1 清除鏽斑與粉塵，進行防鏽拋除及清潔作業。</p> <p>P3.1.2 完成防鏽及塗膠所需工具器具及零件耗材</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工作安全守則作業規章</p> <p>K03 工作場域機具維護規章</p>	<p>S01 軟體操作應用能力</p> <p>S03 震動噪音防護能力</p> <p>S04 粉塵危害防護能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			準備。 P3.1.3 依維修技術資料要求，執行板件接縫處防鏽及塗膠，並確認塗膠範圍與厚度符合規範。		K04 車身結構原理維修知識 K05 查詢維修技術資料知識 K06 工具設備操作維護知識 K09 車身損傷修護判斷知識 K11 化學塗膠種類及使用規範	S05 維修資料閱讀能力 S06 機具維護調校能力 S07 危機預防通報能力 S11 問題排除邏輯能力 S12 維修更換技術能力 S14 品質控制終檢能力 S16 化學塗膠使用能力
	T3.2 鈹修核對與終檢記錄	O3.2.1 終檢紀錄	P3.2.1 查閱技術維修資料，並選用合適之工具進行確認與核對。 P3.2.2 測量鈹件板面平整度及板件縫隙，實測值須符合標準規範。 P3.2.3 依據技術人員終檢結果詳實紀錄相關數據。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工作安全守則作業規章 K03 工作場域機具維護規章 K04 車身結構原理維修知識 K05 查詢維修技術資料知識 K06 工具設備操作維護知識 K12 維修核對與終檢流程	S01 軟體操作應用能力 S05 維修資料閱讀能力 S07 危機預防通報能力 S08 板件問題檢出能力 S09 檢修紀錄文書能力 S11 問題排除邏輯能力 S14 品質控制終檢能力
T4 環境設備維護	T4.1 清理工作區域並進行設備維護	O4.1.1 損壞設備紀錄表	P4.1.1 蒐集並儲存可重複使用的物料。 P4.1.2 依工作場所及環境標準作業流程清除廢棄物及廢料。 P4.1.3 依工作場所標準作業流程清潔並檢查設備及工作區域達可用之狀態。 P4.1.4 依工作場所要求，確認損害設備，標示及紀錄並回報技術人員。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工作安全守則作業規章 K03 工作場域機具維護規章 K06 工具設備操作維護知識 K13 廢料處理知識	S06 機具維護調校能力 S07 危機預防通報能力 S09 檢修紀錄文書能力 S10 廢料處理作業能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P4.1.5 依工作場所標準作業流程維護工具、設備。			

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。
- A03 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A06 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

#### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：
  - 國中以上畢業或具汽車維修相關證照。
- 其他補充說明：
  - 【註 1】輕鈹作業：具備車身外觀板件、配件拆裝，包含可拆換板件更換及鈹金修護技能，但不具備燒焊技術或手術台操作能力。