

陽極處理設備操作人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM8122-005v2	陽極處理設備操作人員	最新版本	略	2024/12/15
V1	MPM8122-005v1	陽極處理設備操作人員	歷史版本	已被《MPM8122-005v2》取代	2021/11/29

職能基準代碼		MPM8122-005v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	陽極處理設備操作人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	金屬表面處理機械操作人員		職業別代碼	8122
	行業別	製造業 / 金屬手工工具及模具製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事陽極處理設備操作、維護及保養等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1陽極處理生產設備整備作業	T1.1設備啟動與清潔作業	O1.1.1機台保養紀錄表	P1.1.1檢查陽極處理設備之動態機構行程是否有障礙物或不順暢。 P1.1.2依正確的操作程序啟動設備電源開關。 P1.1.3執行陽極處理設備清潔保養作業。	3	K01陽極處理機台設備的運作原理、規格 K02陽極處理設備清潔與保養注意事項 K03標準作業程序	S01陽極處理機台設備操作能力 S02機械設備與保養能力 S03設備故障通報能力 S04日常檢查及異常狀況初步研判能力
	T1.2執行安全檢查作業		P1.2.1瞭解製程產生的有害物質對人體造成的影響，並能做好適切的防護措施。 P1.2.2執行陽極處理設備安全檢查及防護作業。	3	K04安全設施認知與作業程序規範 K05陽極處理機台設備操作安全	S01陽極處理機台設備操作能力 S03設備故障通報能力 S05安全設施的防護與操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P1.2.3製程中隨時監看設備運作，並掌握製程狀態與工作安全。		注意事項 K06職業安全與衛生相關規範	
	T1.3料件整備作業		P1.3.1先將欲陽極處理之料件進行脫脂及除銹、及清潔。 P1.3.2確認所需要的表面處理資訊，並能將料件擺置於正確的極性。 P1.3.3準備量測成品尺寸的量具。 P1.3.4依製造程序書及製程參數表，使用正確的前處理液進行前處理作業。 P1.3.5夾(治)具的清點與整備。	3	K07料件的清潔作業 K08量測與檢驗規範 K09陽極處理液與前處理液的功能與特性 K10添加劑的功能與特性 K11夾(治)具概論	S06清潔料件的能力 S07量測能力 S08陽極處理液、前處理液、添加劑的使用、充填、調整能力
T2陽極處理產線設備操作	T2.1熟練機台操作		P2.1.1熟練機台的操作。 P2.1.2熟練操作人機介面的參數設定與調整 P2.1.3依製令之製程規範落實執行與管控。	3	K01陽極處理機台設備的運作原理、規格 K12料件吊掛注意事項 K13人機介面的功能參數規範 K14品質管理概論	S02機械設備與保養能力 S05安全設施的防護與操作能力 S09料件吊掛的操作能力 S10人機介面的操作與參數設定能力
	T2.2製程參數設定		P3.2.1依製造程序書及製程參數表使用正確的製程處理液、添加劑，以正確掌握陽極處理操作時的成分和濃度。 P3.2.2依製令要求或成品規格設定時間、元素、溫度、濃度之相關參數設定。	3	K09陽極處理液與前處理液的功能與特性 K10添加劑的功能與特性 K13人機介面的功能參數規範 K15電化學反應概論	S08陽極處理液、前處理液、添加劑的使用與充填、調整能力 S10人機介面的操作與參數設定能力
	T3.3設備故障通報與保養	O3.3.1異常通報單	P3.3.1執行製程中設備故障通報及依指示進行簡易故障排除。 P3.3.2進行設備機台、工具及夾持裝置的保養操	3	K02陽極處理設備清潔與保養注意事項	S02機械設備與保養能力 S03設備故障通報能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			作。			
T3小量生產作業與檢測	T3.1小量上料		P3.1.1小量材料上架並檢查料件吊掛位置是否合宜。 P3.1.2確認料件吊架是否合適，並檢查料件夾持是否穩固。	3	K11夾(治)具概論 K12料件吊掛注意事項	S09料件吊掛的操作能力
	T3.2小量製程生產及成品檢測	O3.2.1樣品	P3.2.1依製令設定正確的製程參數。 P3.2.2進行小量的製程生產與成品檢測。	3	K01陽極處理機台設備的運作原理、規格 K08量測與檢驗規範 K16製程參數的內涵	S01陽極處理機台設備操作能力 S07量測能力 S10人機介面的操作與參數設定能力
T4量產操作與保養維護	T4.1批量生產作業	O4.1.1成品	P4.1.1依樣品檢測後的優化參數進行設定，並注意設備在製程中的變異及調整。 P4.1.2監看成品料件的特徵變異。 P4.1.3定時進行成品料件的取樣與尺寸量測。 P4.1.4執行設備的故障通報。 P4.1.5配合品保部門成品檢測取樣作業。 P4.1.6執行設備保養作業。	3	K08量測與檢驗規範 K11夾(治)具概論 K12料件吊掛注意事項 K17料件表面處理後的特徵變異 K18設備運作變異及調整注意事項	S04日常檢查及異常狀況初步研判能力 S07量測能力 S09料件吊掛的操作能力 S10人機介面的操作與參數設定能力 S11成品尺寸的量測能力
	T4.2廢棄物處理與保養維護		P4.2.1依廠內廢棄物及廢液處理注意事項執行廢棄物及廢液的保存及處理。 P4.2.2執行生產時每日保養作業及定期保養維護之操作。	3	K02陽極處理設備清潔與保養注意事項 K19環保法規相關規範 K20廢棄物管理辦法	S02機械設備與保養能力 S03設備故障通報能力 S12廢棄物與廢液處理能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A02主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A03自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A05謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A06壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經歷 / 或能力條件：**

- 高中職機械、化工相關科系畢業。
- 國中畢業並具陽極處理領域相關工作經驗1年以上者。

● **其他補充說明：**

- **【註1】**製程參數：如時間、元素 ( 成份 )、溫度、濃度、色澤、紋理等。
- **【註2】**製程中的變異及調整：如製程參數調整、及檢知器、設備、吊架等變異概況。