

螺絲螺帽技術助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7222-016v2	螺絲螺帽技術助理	最新版本	略	2023/12/15
V1	MPM7222-016v1	螺絲螺帽技術助理	歷史版本	已被《MPM7222-016v2》取代	2021/11/29

職能基準代碼		MPM7222-016v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	螺絲螺帽技術助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2591
工作描述		螺絲螺帽成形機台的操作及保養維修等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 螺絲螺帽成形機整備作業	T1.1 設備啟動與清潔作業	O1.1.1 機台保養紀錄表	P1.1.1 執行螺絲螺帽成型機的日常清潔保養作業。 P1.1.2 依標準作業流程啟動設備電源開關。 P1.1.3 檢查螺絲螺帽成型機之作動行程是否有障礙物或不順暢。 P1.1.4 依保養作業的結果紀錄機台保養紀錄表。	3	K01 螺絲螺帽成型機台運作原理與規格 K02 螺絲螺帽成型機標準作業程序 K03 螺絲螺帽成型機清潔、維修及保養注意事項	S01 螺絲螺帽成型機台的操作 S02 螺絲螺帽成型機保養 S03 螺絲螺帽成型機檢查

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 執行安全檢查作業		P1.2.1 瞭解螺絲螺帽製程操作中的安全注意事項。 P1.2.2 執行螺絲螺帽成型機安全檢查及防護作業。 P1.2.3 檢查設備是否正常，若有異常回報主管。	3	K01 螺絲螺帽成型機台運作原理與規格 K04 螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項 K05 職業安全與衛生規範	S01 螺絲螺帽成型機台的操作 S03 螺絲螺帽成型機檢查 S04 安全設施及防護的操作
	T1.3 螺絲螺帽成型設備與工具整備作業		P1.3.1 依據成品圖資訊及要求取用成型模具與夾治具並與主管確認後安裝。 P1.3.2 將螺絲螺帽成型模具進行清潔保養作業及配對確認。 P1.3.3 準備成品檢查量測用儀器。	3	K06 螺絲螺帽規格 K07 螺絲螺帽成型模具功能與特性 K08 夾具與治具概論 K09 量測作業流程	S05 成型模具的清潔與保養 S06 成型模具與夾治具安裝 S07 基本量測
T2 螺絲螺帽成型操作	T2.1 抽線與剪切長度		P2.1.1 依規格準備使用線材。 P2.1.2 將盤型線材插入模具中並進行校直，若有特殊規格線徑，則透過抽線工序抽線至所需的線徑尺寸。 P2.1.3 依成品圖尺寸規格，運用板刀與線模將線材依所需長度進行裁切。	3	K04 螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項 K05 職業安全與衛生規範 K06 螺絲螺帽規格 K07 螺絲螺帽成型模具功能與特性 K10 抽線作業工序與作業事項 K11 線材規格 K12 金屬材料概論	S01 螺絲螺帽成型機台的操作 S04 安全設施及防護的操作 S07 基本量測 S08 盤元與校直抽線作業
	T2.2 進行冷鍛成型		P2.2.1 將切斷的線材透過一沖及主模，冷鍛成型螺絲初胚件。	3	K04 螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項	S07 基本量測 S09 冷鍛沖頭作業與操作

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	打頭工序		<p>P2.2.2 依指示將螺絲初胚件依成品規格選擇正確的模具進行第二次冷鐓沖頭作業。</p> <p>P2.2.3 依冷鐓沖頭作業規劃，取用正確的冷鐓油酯進行潤滑。</p> <p>P2.2.4 進行抽樣及修正螺絲頭部形狀符合成品要求，生產過程若發生異常回報技術人員進行製程調整。</p>		<p>K05 職業安全與衛生規範</p> <p>K07 螺絲螺帽成型模具功能與特性</p> <p>K13 塑性加工概論</p> <p>K14 冷鐓打頭作業程序</p> <p>K15 潤滑油脂與磨潤概論</p>	
	T2.3 進行搓牙(攻牙)工序		<p>P2.3.1 安裝搓牙牙板或攻牙模具並與技術人員確認，必要時進行調校。</p> <p>P2.3.2 啟動搓牙(攻牙)設備電源，並執行安全防護作業。</p> <p>P2.3.3 執行牙板搓牙或攻牙模具的潤滑，並操作螺絲螺帽成型機台完成搓牙或攻牙作業。</p> <p>P2.3.4 抽樣量測及檢驗螺絲螺帽成品是否符合規格要求。</p> <p>P2.3.5 執行機台設備及工具、夾治具、量具的清潔及復位。</p>	3	<p>K04 螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項</p> <p>K05 職業安全與衛生規範</p> <p>K08 夾具與治具概論</p> <p>K09 量測作業流程</p> <p>K13 塑性加工概論</p> <p>K15 潤滑油脂與磨潤概論</p> <p>K17 螺絲螺帽成型模具的功能與特性</p>	<p>S01 螺絲螺帽成型機台的操作</p> <p>S02 螺絲螺帽成型機保養</p> <p>S07 基本量測</p> <p>S10 搓牙(攻牙)作業</p>
T3 量產操作與設備維護	T3.1 批量生產作業	O3.1.1 成品	<p>P3.1.1 操作螺絲螺帽成型機進行批量生產，製程中若有異常回報技術人員並詳細記錄。</p> <p>P3.1.2 定時進行成品料件的取樣與檢測。</p>	3	<p>K08 夾具與治具概論</p> <p>K09 量測作業流程</p> <p>K15 潤滑油脂與磨潤概論</p>	<p>S01 螺絲螺帽成型機台的操作</p> <p>S11 製程條件參數設定</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T3.2 設備與工具維護		P3.2.1 定期執行設備機台的保養與維護作業。 P3.2.2 執行機台設備及工具、夾治具、量具的清潔及復位。	3	K03 螺絲螺帽成型機清潔、維修及保養注意事項 K04 螺絲螺帽成型機台操作安全注意事項	S02 螺絲螺帽成型機保養 S12 工具操作與保養

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A03 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A06 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
 - 高中 (職) 以上畢業者。