

螺絲螺帽技術助理職能基準

職能基準代碼		MPM7222-016v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	螺絲螺帽技術助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	工具製造及有關工作人員	職業別代碼	7222	
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業	行業別代碼	C2591	
工作描述		協助螺絲螺帽成形技術人員操作機台及保養維修等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 螺絲螺帽成形機整備作業	T1.1 設備啟動與清潔作業	O1.1.1 機台保養紀錄表	P1.1.1 檢查螺絲螺帽成形機之動態行程是否有障礙物或不順暢。 P1.1.2 依工序書啟動設備電源開關。 P1.1.3 執行螺絲螺帽成形機的清潔保養作業。	3	K01 螺絲螺帽成形機台運作原理與規格 K02 螺絲螺帽成形機標準作業程序 K03 螺絲螺帽成形機清潔及保養注意事項	S01 螺絲螺帽成形機台操作能力 S02 機械設備保養能力 S03 日常檢查及異常狀況通報能力
	T1.2 執行安全檢查作業		P1.2.1 瞭解螺絲螺帽製程操作安全注意事項。 P1.2.2 執行螺絲螺帽成形機安全檢查及防護作業。 P1.2.3 製程中隨時監看設備運作，並掌握製程狀態與工作安全。	3	K04 螺絲螺帽成形機台操作安全注意事項 K05 安全設施認知與防護作業程序規範 K06 職業安全與衛生規範	S01 螺絲螺帽成形機台操作能力 S02 機械設備保養能力 S04 安全設施及防護操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3 螺絲螺帽成形設備與工具整備作業		P1.3.1 依指示及成品圖資訊及要求，選用正確的成形模具。 P1.3.2 將螺絲螺帽成形模具進行除銹及配對確認。 P1.3.3 夾治具清點與整備。 P1.3.4 準備成品檢查量測用的工具或儀器。	3	K07 識圖與讀圖 K08 螺絲螺帽成形模具功能與特性 K09 夾具與治具概論 K10 精密量具與量測	S05 成形模具清潔除銹及選用配對 S06 成品量測能力 S07 夾治具整備與點檢
T2 螺絲螺帽成形操作	T2.1 抽線與剪切長度		P2.1.1 確認線材的規格符合成品要求。 P2.1.2 將盤型線材插入模具並經校直操作。 P2.1.3 依成品圖尺寸規格，運用板刀與線模配合將線材按所需長度切斷。	3	K05 安全設施認知與防護作業程序規範 K11 金屬材料概論 K12 抽線作業注意事項與工序	S04 安全設施及防護操作能力 S08 線材規格選用能力 S09 盤型與校直抽線作業技巧 S10 剪切長度作業能力
	T2.2 冷鍛（熱鍛）打頭成形操作		P2.2.1 將切斷的線材透過一沖及主模，冷鍛形成螺絲初胚件。 P2.2.2 將螺絲初胚件依成品頭部形狀選擇正確的模具，進行多次冷鍛沖頭作業。 P2.2.3 確認螺絲頭部形狀符合成品要求。 P2.2.4 依螺絲及螺帽尺寸及加工要求，採熱鍛成形作業。 P2.2.5 打頭成形操作廢料的清潔與處理。	3	K06 職業安全與衛生規範 K08 螺絲螺帽成形模具功能與特性 K13 冷鍛打頭作業注意事項 K14 塑性加工概論	S06 成品量測能力 S11 冷鍛沖頭作業
	T2.3 搓牙工序操作	O2.3.1 問題通報單	P2.3.1 確認搓牙牙板模具正確裝填。 P2.3.2 正確啟動電源並執行安全防護作業。 P2.3.3 執行牙板模具搓牙的潤滑，並操作螺絲螺帽成形機台完成搓牙作業。 P2.3.4 執行機台設備及工具、夾治具、量具的清	3	K04 螺絲螺帽成形機台操作安全注意事項 K05 安全設施認知與防護作業程序規範 K08 螺絲螺帽成形模具的功能與	S01 螺絲螺帽成形機台操作能力 S03 日常檢查及異常狀況通報能力 S05 成形模具清潔除銹及選用配對

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			潔作業。 P2.3.5 問題通報反應及依指示協助處理。		特性 K09 夾具與治具概論 K10 精密量具與量測 K15 搓牙成形不良原因分析 K16 潤滑與冷卻概論	S06 成品量測能力 S07 夾治具整備與點檢 S12 搓牙操作能力 S13 潤滑液、切削液、及冷卻液的選用
T3 量產操作與設備保養	T3.1 批量生產作業	O3.1.1 成品 O3.1.2 問題通報單	P3.1.1 注意機台設備在製程中的變異。 P3.1.2 定時進行成品料件的取樣與檢測。 P3.1.3 通報製程中問題及故障。	3	K09 夾具與治具概論 K10 精密量具與量測 K17 品質概論 K18 成品料件特徵變異知識	S01 螺絲螺帽成形機台操作能力 S03 日常檢查及異常狀況通報能力
	T3.2 設備與工具保養		P3.2.1 進行每日設備機台保養與維護。 P3.2.2 定期執行設備機台的保養作業。 P3.2.3 執行模具、工具、量具的使用保養及維護標準作業程序與紀錄。	3	K03 螺絲螺帽成形機清潔及保養注意事項 K08 螺絲螺帽成形模具的功能與特性	S02 機械設備保養能力 S14 模具、工具、量具保養及保管能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A03 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A06 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
 - 高中（職）以上畢業者。