

精密量測助理工程人員職能基準

職能基準代碼		MQM7222-002v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	精密量測助理工程人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 品質管理		職類別代碼	MQM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	專業、科學及技術服務業 / 建築、工程服務及技術檢測、分析服務業		行業別代碼	M7129
工作描述		依精密量測工程人員指示，執行量測、製作量測報告與支援品質管理作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 協助量測及品質管理	T1.1 量測零件尺度	O1.1.1 尺度量測紀錄	P1.1.1 確認並使用處於校驗合格狀態的量具。 P1.1.2 依工程人員及圖面指示，選用正確的量測儀器設備。 P1.1.3 使用游標卡尺、外徑分厘卡等量具，量測工件外形尺寸。 P1.1.4 使用游標缸徑規及三點式內分厘卡等卡尺、內徑分厘卡等量具，量測工件內孔尺寸。 P1.1.5 使用游標卡尺、高度規及槓桿量表、深度分厘卡等量具，量測工件階級及深度尺寸。 P1.1.6 使用圓弧規等量具，量測工件內外圓弧尺寸。 P1.1.7 能使用厚薄規量測配合間隙與斷差。	3	K01 精密量測概論 K02 精密量測儀器概論 K03 圖面量測判讀 K04 量測規格 K05 檢驗及量測程序 K06 量測方法 K07 職業安全衛生相關規範 K08 公差等級與配合 K09 表面粗糙度符號及種類 K10 表面粗糙度量測方法 K11 行業數學 K12 量測幾何公差數值及代表意	S01 溝通協調能力 S02 量圖面識圖能力 S03 量測需求分析能力 S04 量測儀器設備選用能力 S05 量測治具應用能力 S06 量測幾何公差識別能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P1.1.8 使用角度規、游標角度儀、正弦桿及直角規等量具，量測工件角度。 P1.1.9 分析量測異常問題，並提出解決方案。		義	
	T1.2 量測角度及表面粗糙度	O1.2.1 角度量測紀錄表 O1.2.1 表面粗糙度量測紀錄表	P1.2.1 確認並使用處於校驗合格狀態的量具。 P1.2.2 依工程人員指示量測圖面，選用正確的量測儀器設備。 P1.2.3 使用表面粗糙度標準板，比較表面粗糙度。 P1.2.4 記錄量測結果，並分析與標準值符合情形。 P1.2.5 分析量測異常問題，並提出解決方案。	3	K01 精密量測概論 K02 精密量測儀器概論 K03 圖面量測判讀 K04 量測規格 K05 檢驗及量測程序 K06 量測方法 K07 職業安全衛生相關規範 K08 公差等級與配合 K09 表面粗糙度符號及種類 K10 表面粗糙度量測方法 K11 行業數學 K12 量測幾何公差數值及代表意義	S01 溝通協調能力 S02 圖面識圖能力 S03 量測需求分析能力 S04 量測儀器設備選用能力 S05 量測治具設計能力 S06 量測幾何公差識別能力
	T1.3 協助精密量測及數據分析		P1.3.1 依工程人員指示，使用精密量測儀器( 如三次元量儀等 )測量工件、料件或產品，確認符合規格。 P1.3.2 協助蒐集及統計品質資料，並監測量測品質狀況。 P1.3.3 協助處理異常狀況。	3	K01 精密量測概論 K02 精密量測儀器概論 K03 量測圖面 K04 量測規格 K05 檢驗及量測程序 K06 量測方法	S01 溝通協調能力 S02 量測圖面識圖能力 S06 量測幾何公差識別能力 S07 三次元量儀操作能力 S08 精密量測儀器設備操作能力 S09 量測數據分析能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P1.3.4 檢視量測結果，分析量測數據，並協助製作量測報告。		K07 職業安全衛生相關規範 K08 公差等級與配合 K09 表面粗糙度符號及種類 K10 表面粗糙度量測方法 K11 行業數學 K12 量測幾何公差數值及代表意義	S10 量測報告製作能力
T2 儀器設備保養及檢修	T2.1 維護及保養儀器設備	O2.1.1 儀器設備清單 O2.1.2 保養紀錄	P2.1.1 協助登錄新儀器，並依組織規範，定期盤點儀器設備清單與整理擺放位置。 P2.1.2 依儀器校正標準，正確判別儀器設備狀況。 P2.1.3 依組織規範及保養程序，執行儀器設備維護與保養。	3	K02 精密量測儀器概論 K07 職業安全衛生相關規範 K13 儀器設備操作手冊 K14 儀器設備保養手冊及維護流程	S11 儀器設備保養能力
	T2.2 維修儀器設備	O2.2.1 維修紀錄 O2.2.2 校驗紀錄	P2.2.1 檢視現有維修保養手冊，排除常見故障，並記錄處理結果。 P2.2.2 視需求將異常故障回報給工程人員進行故障排除。 P2.2.3 執行並排定各項檢驗量具與儀器的校驗，依基準進行各項外校與內校作業，並追蹤完成進度及紀錄。	3	K02 精密量測儀器概論 K07 職業安全衛生相關規範 K13 儀器設備操作手冊 K14 儀器設備保養手冊及維護流程 K15 量規儀器校正與管理方法 K16 內部品質稽核管理 K17 委外儀校流程	S11 儀器設備保養能力 S12 儀器設備簡易故障排除能力 S13 量規儀器校正能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A03 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

### 說明與補充事項

- 本項職能基準之產業職務名稱通稱「助理工程師」，為避免與「專門職業及技術人員考試法」第二條專門職業及技術人員定義造成混淆，故職能基準名稱採用「助理工程人員」。
- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：
  - 機械相關科系高職以上畢業，或具 1 年以上工作經驗。