

### 精密量測工程人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MQM7222-001v2	精密量測工程人員	最新版本	略	2024/12/15
V1	MQM7222-001v1	精密量測工程人員	歷史版本	已被《MQM7222-001v2》取代	2021/11/29

職能基準代碼		MQM7222-001v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	精密量測工程人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 品質管理		職類別代碼	MQM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	專業、科學及技術服務業 / 建築、工程服務及技術檢測、分析服務業		行業別代碼	M7129
工作描述		使用精密設備量測工件、料件或產品，並執行數據分析與應用。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 精密量測管控	T1.1 確認量測資訊	O1.1.1 量測文件	P1.1.1 依據設計圖面製作量測文件。 P1.1.2 量測文件判讀，並與相關人員溝通，確認量測需求。 P1.1.3 分析量測文件及量測需求，確定規格、檢驗及量測程序、量測方法等。	4	K01 精密量測概論 K02 量測規格 K03 檢驗及量測程序 K04 量測方法 K05 職業安全衛生相關規範 K06 精密零件規範	S01 溝通協調能力 S02 識圖能力 S03 量測需求分析能力 S04 精密零件規範解讀能力
	T1.2 選用量測儀器設備及開	O1.2.1 量測紀錄文件	P1.2.1 依確認後量測需求，選用正確的量測儀器設備。 P1.2.2 視量測需求，編輯三次元量床程式，並設	4	K01 精密量測概論 K02 量測規格 K03 檢驗及量測程序	S01 溝通協調能力 S02 識圖能力 S03 量測需求分析能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	發量測治具		<p>計量測治具。</p> <p>P1.2.3 確認並使用處於校驗合格狀態的量具。</p> <p>P1.2.4 使用長度量具、角度量具、比對量具、表面形貌等量測儀器，確認量測工件是否符合檢驗基準。</p> <p>P1.2.5 依量測需求，使用相關量測設備，確認量測物件是否符合檢驗基準。</p> <p>P1.2.6 記錄量測結果及異常問題，分析與標準值符合情形，提出解決方案。</p>		<p>K04 量測方法</p> <p>K05 職業安全衛生相關規範</p> <p>K06 精密零件規範</p> <p>K07 行業數學</p>	<p>S05 量測儀器設備選用能力</p> <p>S06 三次元量床程式編輯能力</p> <p>S07 量測治具應用能力</p> <p>S08 工件外形及內孔尺寸量測能力</p> <p>S09 工件階級及深度尺寸量測能力</p> <p>S10 工件內外圓弧尺寸量測能力</p> <p>S11 配合間隙量測能力</p> <p>S12 工件角度量測能力</p> <p>S13 表面粗糙度量測與判別能力</p>
	T1.3 精密量測數據分析	O1.3.1 量測報告	<p>P1.3.1 使用精密量測儀器測量工件、料件或產品，確認符合規格。</p> <p>P1.3.2 檢視量測結果，分析量測數據，並製作量測報告。</p> <p>P1.3.3 分析量測異常問題，並提出解決方案。</p>	4	<p>K01 精密量測概論</p> <p>K02 量測規格</p> <p>K03 檢驗及量測程序</p> <p>K04 量測方法</p> <p>K05 職業安全衛生相關規範</p> <p>K06 精密零件規範</p> <p>K07 行業數學</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 識圖能力</p> <p>S04 精密零件規範解讀能力</p> <p>S14 精密量測儀器設備操作能力</p> <p>S15 量測數據分析能力</p> <p>S16 量測報告製作能力</p> <p>S17 異常狀況判別及解決能力</p>
	T1.4 指導及管理人員		<p>P1.4.1 依組織規範及量測需求項目，訓練檢驗人員。</p> <p>P1.4.2 依組織規範及量測需求項目，進行人員工作安排。</p>	4	<p>K01 精密量測概論</p> <p>K02 量測規格</p> <p>K03 檢驗及量測程序</p> <p>K04 量測方法</p>	<p>S18 指導能力</p> <p>S19 人員分工規劃能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
					K05 職業安全衛生相關規範 K06 精密零件規範 K07 行業數學	
T2 儀器設備管理	T2.1 管理儀器設備	O2.1.1 儀器設備管理文件 O2.1.2 保養紀錄	P2.1.1 依組織規範及儀器設備操作手冊，管理精密量測設備儀校流程，並訂定量測儀器設備管理文件。 P2.1.2 依儀器設備管理文件，指導人員執行機具設備日常清潔與保養，並完成相關紀錄。 P2.1.3 依儀器設備管理文件，指導或督導現場人員定期保養儀器設備，並檢查相關紀錄。 P2.1.4 規劃排定各項檢驗量具與儀器的校驗基準，並規劃與制定各項外校與內校作業。	4	K01 精密量測概論 K05 職業安全衛生相關規範 K08 儀器設備操作手冊 K09 儀器設備保養手冊及維護流程 K10 精密量測設備儀校流程 K11 量測儀器校驗與管理方法 K12 內部品質稽核管理 K13 委外儀校流程	S18 指導能力 S20 儀器設備管理能力 S21 量測儀器設備管控規範及文件訂定能力 S22 量測儀器校驗能力 S23 量測儀器維護保養能力
	T2.2 維護儀器設備	O2.2.1 維護紀錄 O2.2.2 校驗紀錄	P2.2.1 依儀器設備管理文件，判斷異常狀況，確認故障原因。 P2.2.2 依儀器設備管理文件，進行機台故障排除並完成紀錄。 P2.2.3 依儀器設備重大異常狀況，通知原廠進行檢修，並追蹤完成進度及完成修復。 P2.2.4 執行並排定各項檢驗量具與儀器的校驗，依基準進行各項外校與內校作業，並追蹤完成進度及記錄。	4	K01 精密量測概論 K05 職業安全衛生相關規範 K08 儀器設備操作手冊 K09 儀器設備保養手冊及維護流程 K11 量測儀器校驗與管理方法 K12 內部品質稽核管理 K13 委外儀校流程	S23 量測儀器維護保養能力 S24 儀器設備簡易故障排除能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 大專工程相關科系畢業，且具 2 年以上相關工作經驗。

● **其他補充說明：**

- 長度量具：包含游標卡尺、分厘卡、缸徑規、量表、塊規、高度規、測長儀、三次元量床、雷射干涉儀、雷射掃描儀等。
- 角度量具：包含量角器、角尺、直角規、角度量規、錐度量規、組合角尺、水平儀、角度塊規、三次元量床、光學投影機、工具顯微鏡、雷射干涉儀、自動視準儀、雷射準直儀等。
- 比對量具：包含塞規、環規、卡規、錐度樣規、螺紋樣規、長度樣規、深度樣規、栓槽規、配對樣規、厚薄規、線規、鑽頭規、孔徑規、輪廓樣規、半徑規、節距規、齒形規等。
- 表面形貌：包含光學平板、表面粗糙度量測儀、輪廓量測儀、真圓度量測儀、光學投影機、工具顯微鏡、三次元量床、齒型量測機、凸輪軸量測儀等。