

金屬製造生產管理助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM2141-002v2	金屬製造生產管理助理	最新版本	略	2024/12/15
V1	MPM2141-002v1	金屬製造生產管理助理	歷史版本	已被《MPM2141-002v2》取代	2021/11/29

職能基準代碼		MPM2141-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	金屬製造生產管理助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工業及生產工程師		職業別代碼	2141
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		負責金屬製造生產、環境與機具設備維護等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1金屬製造設備機具整備	T1.1啟動設備及檢查安全狀況		P1.1.1 檢視環境、設備之清潔及保養紀錄表，檢查金屬製造設備狀態。 P1.1.2 依設備操作手冊及 SOP，啟動設備電源開關。 P1.1.3 依組織規範及職業安全衛生相關規範，執行金屬製造機台安全檢查及防護作業。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02機具設備構造、原理及特性 K03金屬加工程序 K04金屬加工零組件特性 K05標準機具操作程序 (SOP) K06標準機具檢驗程序 (SIP) K07機具與刀具校正手冊 K08金屬材料及加工應用	S01設備機具狀況檢查能力 S02安全檢查及防護能力 S03機具與刀具校正能力 S04機具保養能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2機具準備與設定		<p>P1.2.1 依成品圖資訊及要求，與相關人員溝通，確認 SOP 並選用正確的設備機具。</p> <p>P1.2.2 盤點所需設備機具，並準備成品檢查量測所需的工具或儀器。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K02機具設備構造、原理及特性</p> <p>K03金屬加工程序</p> <p>K04金屬加工零組件特性</p> <p>K05標準機具操作程序 (SOP)</p> <p>K06標準機具檢驗程序 (SIP)</p> <p>K07機具與刀具校正手冊</p> <p>K08金屬材料及加工應用</p>	<p>S01設備機具狀況檢查能力</p> <p>S02安全檢查及防護能力</p> <p>S03機具與刀具校正能力</p> <p>S04機具保養能力</p> <p>S05溝通協調能力</p> <p>S06設備機具選用能力</p> <p>S07機具設備盤點能力</p> <p>S08量測工具 / 儀器選用能力</p> <p>S09識圖能力</p>
T2金屬製造生產	T2.1製程監控與紀錄	O2.1.1派工單	<p>P2.1.1 依生產計畫、生產系統及生產管理人員指示，開立派工單。</p> <p>P2.1.2 依生產計畫與職業安全衛生相關規範，領料、準備設備機具，執行生產作業。</p> <p>P2.1.3 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，協助檢視並進行異常狀況排除。</p> <p>P2.1.4 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，進行成品料件的取樣與檢測。</p> <p>P2.1.5 依生產計畫、職業安全衛生相關規範與生產管理人員指示，協助比對生產結果及產能報告。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K02機具設備構造、原理及特性</p> <p>K03金屬加工程序</p> <p>K04金屬加工零組件特性</p> <p>K08金屬材料及加工應用</p> <p>K09成品檢測流程</p> <p>K10量測方法與設備操作</p> <p>K11派工單申請與取消程序</p> <p>K12生產系統基本操作</p>	<p>S05溝通協調能力</p> <p>S10問題判別能力</p> <p>S11問題解決能力</p> <p>S12成品取樣能力</p> <p>S13成品檢測能力</p> <p>S14生產結果分析能力</p> <p>S15產能報告撰寫能力</p> <p>S16金屬材料及加工應用能力</p> <p>S17生產系統基本操作能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2製程 品質管制		<p>P2.2.1 依生產計畫、品管管理與生產管理人員指示，正確完成取樣、清潔、乾燥與尺寸量測。</p> <p>P2.2.2 依生產管理人員指示，成品取樣檢測結果，檢討製程條件，並協助提出品質改善事項。</p> <p>P2.2.3 依生產管理人員指示，配合品保部門進行成品檢測及品質管控作業，確認成品尺寸及金屬成品性質符合規範要求。</p> <p>P2.2.4 品質合格產品，移交業務部門出貨。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02機具設備構造、原理及特性 K03金屬加工程序 K04金屬加工零組件特性 K06標準檢驗程序 (SIP) K08金屬材料及加工應用 K10量測方法與設備操作 K13品質管理 K14檢驗設備的校正與使用 K15品管七大手法	S05溝通協調能力 S10問題判別能力 S11問題解決能力 S12成品取樣能力 S13成品檢測能力 S14生產結果分析能力 S15產能報告撰寫能力 S18量測與設備操作能力 S19品質管控能力 S20品質管控計畫撰寫能力
T3環境清潔及設備維護	T3.1環境 清理與維護	O3.1.1環境 維護紀錄 O3.1.2廢 棄物回收 紀錄	<p>P3.1.1 依組織規範程序 / 工作場域規定，清理並維護工作區域。</p> <p>P3.1.2 依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K16組織環境管理規範 K17廢棄物處理流程 K18製品管理規劃	S21環境清潔與維護能力 S22評估環境衝擊與應變能力
	T3.2盤點 零組件、 半成品及 成品	O3.2.1盤 點紀錄	<p>P3.2.1 依組織庫存管理規範，盤點零組件、半成品及成品數量。</p> <p>P3.2.2 依組織庫存管理規範，向生產管理人員回報短缺或不合格盤點零組件、半成品及成品數量。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K04金屬加工零組件特性 K16組織環境管理規範 K18製品管理作業	S23零組件盤點能力 S24入庫與出庫管理紀錄撰寫能力
	T3.3機具 設備保養	O3.3.1保 養紀錄	P3.3.1 依設備操作手冊及機具設備保養手冊，執行機具設備日常清潔與保養，並完成相關	3	K01職業安全衛生相關規範 K02機具設備構造、原理及特性	S25機具設備保養能力 S26機具折舊率計算能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	及清潔		紀錄。 P3.3.2 依設備操作手冊及機具設備保養手冊，定期保養機具設備，並完成相關紀錄。		K19機具設備保養手冊及維護與維修手冊 K20異常狀況處理 SOP	S27異常狀況處理能力
	T3.4機具設備簡易故障排除	O3.4.1維護紀錄	P3.4.1 依設備操作手冊，判斷異常狀況，確認故障原因。 P3.4.2 依設備操作手冊，進行機台簡易故障排除，並完成紀錄。 P3.4.3 視需求將異常故障回報給生產管理人員進行故障排除。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02機具設備構造、原理及特性 K03設備操作手冊 K19機具設備保養手冊及維護與維修手冊	S28簡易故障排除能力 S29機具維修單據撰寫能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A03自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

● 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：

- 高中職以上畢業，且具1年以上工作經驗。