針車操作人員職能基準

職能基準代碼		MPM8153-001v1						
職能基準名稱		職類						
(擇一填寫)		職業	針車操作人員					
CT FEE	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM			
所屬類別	職業別	縫製機械揼	操作人員	職業別代碼	8153			
光 見 万リ	行業別	製造業/成	(衣及服飾品製造業	行業別代碼	C1220			
工作描述		從事操作針車設備,進行不同織品、皮革或其他質料產品之縫製或修改作業。						
基準級別		3						

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能	職能內涵	職能內涵
				級別	(K=knowledge 知識)	(S=skills 技能)
T1 進行	T1.1 選用	O1.1.1 面	P1.1.1 辦別並解讀設計圖及分解版型圖之代表意	3	K01 織品、皮革或其他質料知	S01 溝通協調能力
前置準備	及檢查面	料需求單	義。		識	S02 織品、皮革或其他質料辨識及選
	料		P1.1.2 依設計圖及分解版型圖·選用並領取縫製		K02 織品副料知識	用能力
			面料及副料。		K03 產業專業術語	S03 副料辨識及選用能力
			P1.1.3 檢查並確認縫製面料品質符合要求。		K04 車縫符號及圖示	S04 面料品質及縫製規格辨識能力
					K05 設計圖概念	S05 設計圖及車縫符號解讀能力
	T1.2 選用	O1.2.1 車	P1.2.1 依設計圖及領料單說明·選用正確針車設	3	K03 產業專業術語	S06 針車設備及零配件選用能力
	針車設備	針零件領	備與領取零件及線材,並確認零件品質。		K04 車縫符號及圖示	S07 針車零配件組裝能力
	及零件	料單	P1.2.2 遵循職業安全衛生相關規範·依針車操作		K05 設計圖概念	S08 針車零配件品質辨識能力
			說明・組裝針車零件及上線。		K06 針車設備類型	S09 針車上線能力
					K07 針車零配件知識	S10 針車操作能力
					K08 針車設備操作手冊	

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能	職能內涵	職能內涵
				級別	(K=knowledge 知識)	(S=skills 技能)
					K09 職業安全衛生相關規範	
T2 操作	T2.1 縫製	O2.1.1 成	P2.1.1 遵循職業安全衛生相關規範·依設計圖及	3	K01 織品、皮革或其他質料知	S10 針車操作能力
針車	及修改成	品	分解版型圖 · 選用正確方式縫製打版面料		識	S11 面料片及副料縫製能力
	品		片。		K02 織品副料知識	S12 車縫技巧
			P2.1.2 遵循職業安全衛生相關規範·依設計圖及		K03 產業專業術語	
			分解版型圖‧將面料片及副料縫製為成品。		K04 車縫符號及圖示	
			P2.1.3 遵循職業安全衛生相關規範·依設計圖及		K05 設計圖概念	
			分解版型圖,修改成品。		K06 針車設備類型	
					K07 針車零配件知識	
					K08 針車設備操作手冊	
					K09 職業安全衛生相關規範	
	T2.2.檢查	O2.2.1 檢	P2.2.1 檢核成品品質·並完成紀錄。	3	K10 品質管理程序	S01 溝通協調能力
	成品	查確認表	P2.2.2 依檢查結果‧判別符合及不符合之成品。		K11 組織品質管理標準	S13 成品檢查能力
			P2.2.3 將符合品質規範之成品·移交至下一個製		K12 生產製程及交接程序	S14 良品或不良品判別能力
			程。			
			P2.2.4 將不符合品質規範之成品·修正或重新製			
			作。			
T3 保養	T3.1 保養	O3.1.1 維	P3.1.1 依組織保養程序、職業安全衛生相關規範	3	K09 職業安全衛生相關規範	S10 針車操作能力
及故障排	與維護針	護紀錄表	與針車設備維護保養手冊・進行針車設備		K13 針車設備維護保養手冊	S15 針車設備維護及保養能力
除	車設備		維護及保養。			S16 文書處理能力
			P3.1.2 完成針車設備維護及保養紀錄。			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能	職能內涵	職能內涵
				級別	(K=knowledge 知識)	(S=skills 技能)
	T3.2 排除	O3.2.1 問	P3.2.1 依組織規範及針車設備維護保養手冊·進	3	K09 職業安全衛生相關規範	S01 溝通協調能力
	針車設備	題處理紀	行日常檢查及判別異常狀況。		K13 針車設備維護保養手冊	S17 基礎故障檢修能力
	常見問題	錄表	P3.2.2 依職業安全衛生相關規範及針車設備維護		K14 異常處理程序	S18 問題判別能力
			保養手冊・排除常見問題・並向主管或組			S19 問題解決能力
			織相關人員說明及記錄處理結果。			
			P3.2.3 視需求將問題回報給工程人員進行故障排			
			除。			

職能內涵(A=attitude態度)

A01 主動積極:不需他人指示或要求能自動自發做事,面臨問題立即採取行動加以解決,且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理:設立定義明確且實際可行的個人目標;對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心:對於任務的執行過程,能謹慎考量及處理所有細節,精確地檢視每個程序,並持續對其保持高度關注。

A04 彈性:能夠敞開心胸,調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05 應對不確定性:當狀況不明或問題不夠具體的情況下,能在必要時採取行動,以有效釐清模糊不清的態勢。

A06 團隊意識:積極參與並支持團隊,能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A07 持續學習:能夠展現自我提升的企圖心,利用且積極參與各種機會,學習任務所需的新知識與技能,並能有效應用在特定任務。

說明與補充事項

● 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件:

具1年以上相關工作經驗。