

染後整理加工人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM8154-003v2	染後整理加工人員	最新版本	略	2022/12/13
V1	MPM8154-003v1	染後整理加工人員	歷史版本	已被《MPM8154-003v2》取代	2020/11/25

職能基準代碼		MPM8154-003v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	染後整理加工人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	漂染及整理機械操作人員		職業別代碼	8154
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1140
工作描述		從事織品布面品質檢查及染色後整理加工等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 進行布面品質檢查	T1.1 檢查布面顏色及品質		P1.1.1 依訂單規格及組織標準工序，檢查布面各種顏色牢度。 P1.1.2 依 <u>染整布面品質檢查項目</u> ^{【註1】} ，檢查布面品質。	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K05 染整布面品質檢查項目 K06 品質管理概念	S01 顏色牢度檢查能力 S02 布面品質檢查能力
	T1.2 判別不良品	O1.2.1 不良品紀錄	P1.2.1 依訂單規格及組織標準工序，判別不符規定織品。	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性	S02 布面品質檢查能力 S03 布面問題判別能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		表	P1.2.2 依訂單規格及組織標準工序，記錄不符規定織品，並提報相關人員進行處理。		K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K05 染整布面品質檢查項目 K06 品質管理概念	S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力
T2 進行染後整理加工	T2.1 進行染後加工處理	O2.1.1 染後整理加工紀錄表	<p>P2.1.1 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具進行定型前整理與物理性機械整理【註2】。</p> <p>P2.1.2 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行壓光、塗膠或增白處理。</p> <p>P2.1.3 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行染整特殊加工處理【註3】。</p> <p>P2.1.4 將加工後織品定型，完成染後整理加工紀錄表，並移交給下一個製程相關人員。</p>	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K07 化學原料、助劑與染料概念 K08 職業安全衛生相關規範 K09 環保法令標準 K10 影響織品定型效果因素 K11 染後一般整理方法 K12 染後物理與機械整理方法 K13 染整特殊加工處理方式 K14 染後整理加工設備	S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力 S06 訂單閱讀能力 S07 染後整理加工設備選用能力 S08 壓光、塗膠與增白處理能力 S09 染後物理與機械整理能力 S10 染後織品定型能力 S11 染整特殊加工處理能力
T3 進行機台清潔保養	T3.1 進行日常巡檢與保養	O3.1.1 巡檢及保養紀錄表	<p>P3.1.1 工作進行前，例行檢查機台設備，確認機台正常運作。</p> <p>P3.1.2 完成工作後，進行機台清潔與保養作業。</p> <p>P3.1.3 填寫巡檢與保養紀錄表。</p>	3	K08 職業安全衛生相關規範 K15 機台保養手冊	S05 文書處理能力 S12 清潔與保養能力 S13 故障判別與異常排除能力
	T3.2 判別		P3.2.1 依機台顯示訊號，判斷故障狀況。	3	K08 職業安全衛生相關規範	S12 清潔與保養能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	故障與排除簡易異常		P3.2.2 視故障狀況，進行異常排除。 P3.2.3 現場無法排除之故障異常，回報產線主管機台異常狀況，準備報修。		K15 機台保養手冊	S13 故障判別與異常排除能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：
 - 高中 (職) 以上畢業，或具 1 年以上相關工作經歷。
- 其他補充說明：
 - 【註 1】染整布面品質檢查項目：如摺痕、色差、色花、色點、髒污、油汙、抽紗、經向或緯向等。
 - 【註 2】物理性機械整理：如拉毛、磨毛、剪毛、梳毛、燙毛、搖粒、預縮整理與超柔機械整理等。
 - 【註 3】染整特殊加工處理：如防水、阻燃、防汙、防油、防霉、抗菌、抗 UV、抗紅外線、抗靜電、香味、反光、磨絨或起毛等。