

染後整理加工人員 職能基準

職能基準代碼		MPM8154-003v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	染後整理加工人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	漂染及整理機械操作人員	職業別代碼	8154	
	行業別	製造業 / 紡織業	行業別代碼	C1140	
工作描述		從事織品布面品質檢查及染色後整理加工等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 布面品質檢查	T1.1 檢查布面顏色及品質		P1.1.1 依訂單規格及組織標準工序，檢查布面各種顏色牢度。 P1.1.2 依染整布面品質檢查項目 ^{【註1】} ，檢查布面品質。	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K05 染整布面品質檢查項目 K06 品質管理概念	S01 顏色牢度檢查能力 S02 布面品質檢查能力
	T1.2 判別不良品	O1.2.1 不良品紀錄表	P1.2.1 依訂單規格及組織標準工序，判別不符規定織品。 P1.2.2 依訂單規格及組織標準工序，記錄不符規定織品，並提報相關人員進行處理。	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K05 染整布面品質檢查項目 K06 品質管理概念	S02 布面品質檢查能力 S03 布面問題判別能力 S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2 染後整理加工	T2.1 染後加工處理	O2.1.1 染後整理加工紀錄表	<p>P2.1.1 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具進行定型前整理與<u>物理性機械整理</u>【註2】。</p> <p>P2.1.2 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行壓光、塗膠或增白處理。</p> <p>P2.1.3 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行<u>染整特殊加工處理</u>【註3】。</p> <p>P2.1.4 將加工後織品定型，完成染後整理加工紀錄表，並移交給下一個製程相關人員。</p>	3	K01 染整製程概念 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維型態類別及構造 K04 被染整物類別 K07 化學原料、助劑與染料概念 K08 職業安全衛生相關規範 K09 環保法令標準 K10 影響定型效果因素 K11 染後一般整理方法 K12 染後物理與機械整理方法 K13 染整特殊加工處理方式 K14 染後整理加工設備	S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力 S08 訂單閱讀能力 S09 染後整理加工設備選用能力 S10 壓光、塗膠與增白處理能力 S11 染後物理與機械整理能力 S12 定型能力 S13 染整特殊加工處理能力
T3 機台清潔保養	T3.1 日常巡檢與保養	O3.1.1 巡檢及保養紀錄表	<p>P3.1.1 執行機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。</p> <p>P3.1.2 機台操作後，進行清潔與保養作業。</p> <p>P3.1.3 完成巡檢與保養紀錄表。</p>	3	K06 職業安全衛生相關規範 K15 保養手冊	S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力 S14 清潔與保養能力 S15 故障判別與基礎異常排除能力
	T3.2 判別故障與排除簡易異常		<p>P3.2.1 依機台顯示訊號，判別故障狀況。</p> <p>P3.2.2 視故障狀況，進行基礎異常排除。</p> <p>P3.2.3 回報機台重大異常狀況。</p>	3	K06 職業安全衛生相關規範 K15 保養手冊	S04 溝通協調能力 S05 文書處理能力 S14 清潔與保養能力 S15 故障判別與基礎異常排除能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：**

- 高中 (職) 以上畢業，或具 1 年以上相關工作經歷。

● **其他補充說明：**

- **【註 1】** 染整布面品質檢查項目：如摺痕、色差、色花、色點、髒污、油汙、抽紗、經向或緯向等。
- **【註 2】** 物理性機械整理：如拉毛、磨毛、剪毛、梳毛、燙毛、搖粒、預縮整理與超柔機械整理等。
- **【註 3】** 染整特殊加工處理：如防水、阻燃、防汙、防油、防霉、抗菌、抗 UV、抗紅外線、抗靜電、香味、反光、磨絨或起毛等。