

染整前處理人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態		發展更新日期
V3	MPM8154-002v3	染整前處理人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MPM8154-002v2	染整前處理人員	歷史版本	已被《MPM8154-002v3》取代	2022/12/13
V1	MPM8154-002v1	染整前處理人員	歷史版本	已被《MPM8154-002v2》取代	2020/11/25

職能基準代碼		MPM8154-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	染整前處理人員		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	漂染及整理機械操作人員		職業別代碼	8154
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1140
工作描述		從事各類纖維或其製品之染整前處理等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1胚布準備	T1.1確認及檢查胚布	O1.1.1胚布檢查單	P1.1.1依訂單規格及主管指示，確認所需胚布。 P1.1.2依胚布檢查標準，正確檢查胚布品質，並發現及解決胚布問題。	3	K01染整製程概念 K02紡織品原料種類與特性 K03纖維型態類別及構造 K04被染整物類別 K05胚布檢查標準	S01訂單閱讀能力 S02胚布檢查能力 S03問題解決能力 S04文書處理能力 S05溝通協調能力
	T1.2進行		P1.2.1依胚布狀況及訂單規格需求，進行翻布與	3	K01染整製程概念	S01訂單閱讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	翻布及縫布頭		分車作業。 P1.2.2依職業安全衛生相關規範，檢查胚布狀況，並視需要進行縫布頭、包邊作業。		K02紡織品原料種類與特性 K03纖維型態類別及構造 K04被染整物類別 K06職業安全衛生相關規範 K07前處理基本工序	S02胚布檢查能力 S03問題解決能力 S04文書處理能力 S06翻布能力 S07縫布頭能力
T2練漂作業	T2.1選擇染整前處理工序		P2.1.1正確辨識被染物類別。 P2.1.2依被染物類別及屬性，選擇正確的前處理工序及設備。	3	K01染整製程概念 K02紡織品原料種類與特性 K03纖維型態類別及構造 K04被染整物類別 K06職業安全衛生相關規範 K07前處理基本工序 K08紡織設備類型及操作方式	S01訂單閱讀能力 S03問題解決能力 S04文書處理能力 S08被染物類別及屬性辨識能力 S09前處理工序選擇能力 S10前處理設備選用能力
	T2.2進行染整前處理工序	O2.2.1染整前處理完工紀錄表	P2.2.1依職業安全衛生相關規範、環保法令標準，穿著符合工作規定服儀，必要時加裝輔助工具提高工作安全性，定期檢查工作環境之安全防護及環保設施，以及化學溶劑是否安全存放。 P2.2.2能夠進行棉布類之退漿、燒毛、煮練、漂白或絲光等工序。 P2.2.3能夠進行人造纖維類之精練、漂白等工序。	3	K01染整製程概念 K02紡織品原料種類與特性 K03纖維型態類別及構造 K04被染整物類別 K06職業安全衛生相關規範 K07前處理基本工序 K08紡織設備類型及操作方式 K09化學物質認識 K10漂白工序	S01訂單閱讀能力 S03問題解決能力 S04文書處理能力 S09前處理工序選擇能力 S10前處理設備選用能力 S11棉布類工序處理能力 S12絨布類工序處理能力 S13毛織物類工序處理能力 S14真絲類工序處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P2.2.4能夠進行絨布類之軋鹼、割絨、退漿、烘乾、刷絨、燒毛、煮練、漂白等工序。</p> <p>P2.2.5能夠進行毛織物類之洗毛、碳化與漂白等工序。</p> <p>P2.2.6能夠進行真絲類之脫膠、漂白或增白等工序。</p> <p>P2.2.7填寫染整前處理完工紀錄表。</p>		<p>K11各種絲光條件及特性</p> <p>K12纖維加工條件及注意事項</p> <p>K13環保相關法規</p>	
T3機台清潔保養	T3.1進行日常巡檢與保養	O3.1.1巡檢與保養紀錄表	<p>P3.1.1執行機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。</p> <p>P3.1.2機台操作後，進行清潔與保養作業。</p> <p>P3.1.3完成巡檢與保養紀錄表。</p>	3	<p>K06職業安全衛生相關規範</p> <p>K14保養手冊</p>	<p>S15清潔與保養能力</p> <p>S16故障判別與簡易異常排除能力</p>
	T3.2判別故障與排除簡易異常		<p>P3.2.1依機台顯示訊號，判別故障狀況。</p> <p>P3.2.2視故障狀況，進行異常排除。</p> <p>P3.2.3回報機台重大異常狀況。</p>	3	<p>K06職業安全衛生相關規範</p> <p>K14保養手冊</p>	<p>S05溝通協調能力</p> <p>S15清潔與保養能力</p> <p>S16故障判別與簡易異常排除能力</p>

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

職能內涵 (A=attitude 態度)

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：**
 - 高中 (職) 以上畢業。
 - 具1年以上相關工作經驗。