

### 自動化機構設計助理人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	SET2144-004v3	自動化機構設計助理人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	SET2144-004v2	自動化機構設計助理人員	歷史版本	已被《SET2144-004v3》取代	2022/12/13
V1	SET2144-004v1	自動化機構設計助理人員	歷史版本	已被《SET2144-004v2》取代	2020/11/25

職能基準代碼		SET2144-004v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	自動化機構設計助理人員		
所屬 類別	職類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術		職類別代碼	SET
	職業別	機械工程師		職業別代碼	2144
	行業別	專業、科學及技術服務業 / 建築、工程服務及技術檢測、分析服務業		行業別代碼	M7112
工作描述		從事自動化機構圖面繪製、文件管理及協助自動化生產線與機構組立等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1協助繪製自動化機構圖面	T1.1組立圖拆圖與繪圖	O1.1.1單元機構模組圖、機構組立圖 O1.1.2氣、液壓	P1.1.1依設計人員指示協助3D 組立圖繪製及拆解機構組件或零件圖。 P1.1.2依架構審查與設計重點資料，協助繪製零件圖、機構組立圖。 P1.1.3依指示或設計需求，繪製空壓、油壓、管路等氣、液壓迴路圖組。	3	K01工程圖種類知識 K02製圖知識 K03 CAD 製圖用語與知識 K04安全規格與相關法規 K05機構設計概要	S01投影法及工程圖之製圖能力 S02製圖工具使用能力 S03產品設計實務輔助工具運用與操作能力 S04機構設計展開能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
		迴路圖組				
	T1.2工程圖細部繪製及出圖作業	O1.2.1零件工程圖 O1.2.2零部件組立圖 O1.2.3組裝點檢表	P1.2.1依指示進行機構模組工程圖細部繪圖作業。 P1.2.2依指示或設計需求，繪製組立圖、零件圖、爆炸圖等工程圖組。 P1.2.3依指示或設計需求，選用適切的機械元件進行機構設計。 P1.2.4依製圖規範進行零組件正確比例的出圖作業。 P1.2.5依設計變更流程或標準作業程序，快速進行機構模組化整合平台的設計變更。	4	K01工程圖種類知識 K02製圖知識 K03 CAD 製圖用語與知識 K04安全規格與相關法規 K06標準元件種類及功能知識 K07機械材料性質知識 K08幾何公差與配合公差知識	S01投影法及工程圖之製圖能力 S02製圖工具使用能力 S03產品設計實務輔助工具運用與操作能力 S04機構設計展開能力
T2協助機械相關文件管理	T2.1 BOM表建立與管理	O2.1.1 BOM表初稿	P2.1.1 配合相關零件的需求，進行零件公差配合標註、材料選用、加工方法、表面處理等。 P2.1.2依指示或設計需求，完成零件加工圖與基本加工製程及 BOM 表初稿。	3	K07機械材料性質知識 K08幾何公差與配合公差知識 K09熱處理與表面處理 K10機械工作法	S05溝通能力 S06製作 BOM 表能力 S07辨識機械材料能力
	T2.2圖面管理與資訊蒐集		P2.2.1圖面造冊及出圖文件歸檔。 P2.2.2設計單位資料管理。 P2.2.3機械技術相關資訊蒐集。	3	K06標準元件種類及功能知識 K11文件撰寫原則與規範 K12檔案存取原則與規範 K13機械加工技術應用 K14智慧財產權相關規範	S08出圖作業能力 S09文書軟體操作能力 S10文件保存維護管理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T2.3機械文件管理	O2.3.1機械工安規範 O2.3.2作業標準程序書初稿 O2.3.3操作說明書	P2.3.1依據設計人員指示，編修機械相關技術文件內容與格式。 P2.3.2依據客戶廠區安全規範製作機械工安規範資料。 P2.3.3維護更新檔案伺服器內的機械相關資料區。	3	K11文件撰寫原則與規範 K12檔案存取原則與規範 K15機械工安要求及廠區工安規範	S09文書軟體操作能力 S10文件保存維護管理能力 S11技術文件撰寫能力
T3協助自動化生產線與機構組立	T3.1協助生產線組立調整		P3.1.1確認各零件是否能符合設計需求，協助進行組立。 P3.1.2協助完成自動化機構組立之尺寸公差調整。 P3.1.3協助反應試產、量產等相關問題。	3	K06標準元件種類及功能知識 K08幾何公差與配合公差知識 K16量具與量測知識 K17機械組裝概念 K18自動控制知識	S03產品設計實務輔助工具運用與操作能力 S05溝通能力 S12量測操作能力 S13物件感測器選用能力
	T3.2協助製程檢驗		P3.2.1協助訂定自動化機構的驗收標準檢核表草案。 P3.2.2依據單元模組功能協助進行組立精度規範製作。	3	K06標準元件種類及功能知識 K13機械加工技術應用 K15機械工安要求及廠區工安規範 K19單元模組與機構功能及規格	S09文書軟體操作能力

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A02持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A05自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：**

- 高中職機械或電機相關科系以上畢業。
- 機械領域相關工作經驗1年以上，或曾接受機械工程職業訓練900小時以上者。

● **其他補充說明：**

- 工程圖種類：如組立圖、零組件圖、詳細圖等。
- 製圖工具：如電腦、規尺等。
- 產品設計實務輔助工具：如 CAD/CAM/CAE 軟體、模擬軟體、動畫軟體等工具的操作。
- 相關技術文件：如作業標準程序書、操作說明書、機械工安規範等。