

壓鑄模具技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7222-005v2	壓鑄模具技術人員	最新版本	略	2021/12/31
V1	MPM7222-005v1	壓鑄模具技術人員	歷史版本	已被《MPM7222-005v2》取代	2019/12/19

職能基準代碼		MPM7222-005v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	壓鑄模具技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事壓鑄用金屬模具之製作及維修 <sup>【註1】</sup> 之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1工作圖 判讀	T1.1圖樣 及零件表 檢查	O1.1.1領 料單	P1.1.1 依照設計圖面及材料表、零件表，確認正確的模具零組件及規格。	3	K01材料規格 K02標準元件規格 K03公差配合 K04表面織構符號 <sup>【註2】</sup> K05圖學與識圖	S01工作圖判讀能力 S02零件規格選用能力
	T1.2加工 資訊蒐集		P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。	3	K06科技發展概論	S03加工資訊蒐集能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T2壓鑄模具製作	T2.1壓鑄模具加工製作	O2.1.1各部零件尺寸檢驗報告表	P2.1.1 操作各種工具機，並選擇正確加工程序製作壓鑄模具零件。 P2.1.2 使用各種工具、儀器、量具，完成壓鑄模具的加工與測量。	3	K07機械製造程序 <sup>【註3】</sup> K08精密量具與量測 K09夾具及治具 K10手工具概論 K11品質管制與品質意識	S02零件規格選用能力 S04工具機操作能力 S05手工具運用能力 S06量具操作能力 S07模具製作能力
	T2.2壓鑄模具組立與試模	O2.2.1零件查檢表 O2.2.2模具轉移單	P2.2.1 清潔零組件，運用正確方法組合壓鑄模具，並予以修整。 P2.2.2 轉移模具並協助安裝架模在壓鑄成形機上，及協助試模和參數設定建議。	3	K07機械製造程序 K08精密量具與量測 K09夾具及治具 K11品質管制與品質意識 K12模具組立與拆解作業注意事項	S06量具操作能力 S08零組件清潔能力 S09模具組立與拆解 S10模具修整能力 S11鉗工（組立）能力 S12模具安裝與調整能力
T3壓鑄模具保作業	T3.1壓鑄模具維修及保養作業	O3.1.1維修保養紀錄 O3.1.2維修單	P3.1.1 協助生產單位，進行壓鑄模具之維修與定期保養作業。 P3.1.2 判定壓鑄模具零組件堪用程度。	3	K08精密量具與量測 K13模具維修與保養概要	S08零組件清潔能力 S13模具維修與保養能力 S14零組件堪用程度之判定能力
	T3.2模具異常狀況處理	O3.2.1異常處理單 O3.2.2模具轉移單	P3.2.1 協助生產單位處理模具異常狀況。 P3.2.2 協助排除壓鑄模具製作及生產的簡易問題。	3	K14問題分析探討	S15異常狀況初步研判與處理能力

**職能內涵 ( A=attitude 態度 )**

A01 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A02 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A03 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A05 追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A06 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A07 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 高中（職）機械相關科系畢業，或具1年以上的機械相關工作經驗。

● **其他補充說明：**

- 【註1】製作及維修：如模具加工、工具機操作、模具清理、校模及修整等作業。
- 【註2】表面織構符號：係指加工零組件之表面粗糙度、表面加工符號等內容。
- 【註3】機械製造程序：如鉗工、車床、銑床、磨床、EDM、WC 及 CNC 工具機等機械工作法。