

### 壓鑄模具技術人員職能基準

職能基準代碼		MPM7222-005v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	壓鑄模具技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事製作及維修 <sup>【註1】</sup> 壓鑄用金屬模具之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 工作 圖判讀	T1.1 圖樣及零件表檢查	O1.1.1 領料單	P1.1.1 依照設計圖面及材料表、零件表，選用正確的模具零組件規格。	3	K01 材料規格 K02 標準元件規格 K03 公差配合 K04 表面織構符號(加工符號) K05 圖學(模具識圖)	S01 工作圖判讀 S02 選用零件規格 S03 繪圖軟體的基本操作
	T1.2 加工資訊蒐集		P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。	3	K06 科技發展概論	S04 加工資訊蒐集
T2 壓鑄 模 具 製 作	T2.1 壓鑄模具加工製作	O2.1.1 派工單 O2.1.2 零件尺寸檢驗報告表	P2.1.1 操作各種工具機，並選擇正確加工程序製作壓鑄模具零件。 P2.1.2 使用各種工具、儀器、量具，完成壓鑄模具的加工與測量。	3	K07 機械製造程序(機械工作法) <sup>【註2】</sup> K08 精密量測	S05 清潔零組件及確認零組件規格 S06 工具機操作技能

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2 壓鑄模具組立與試模	O2.2.1 零件查檢表 O2.2.2 模具轉移單	P2.2.1 清潔零組件，運用正確方法組合壓鑄模具，並予以修整。 P2.2.2 轉移模具並協助安裝架模在壓鑄成型機上，及協助試模和參數設定建議。	3	K09 夾具(治具) K10 手工具 K11 品質管制與品質意識	S07 模具製作及修整 S08 鉗工(組立)技術 S09 模具安裝與調整
T3 壓鑄模具維修作業	T3.1 壓鑄模具維修及保養作業	O3.1.1 維修單	P3.1.1 協助生產單位壓鑄模具的維修與保養作業。	3	K12 模具維修與保養概要 K08 精密量測	S10 模具維修與保養技能 S11 零組件堪用程度之判定
	T3.2 模具異常狀況處理	O3.2.1 異常處理單 O3.2.2 模具轉移單	P3.2.1 協助生產單位處理模具異常狀況。 P3.2.2 協助壓鑄模具生產製作的問題排除。	3	K13 問題分析探討	S12 異常狀況初步研判與處理

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A02 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A03 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A05 追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。

A06 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

#### 說明與補充事項

### 說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：**

高中(職)畢業或具一年以上的相關工作經驗。

- **備註說明：**

【註 1】製作及維修：如模具加工、工具機操作、模具整理、校模及修整等。

【註 2】機械製造程序(機械工作法)：如鉗工、車床、銑床、磨床、EDM、WC、CNC 工具機等。