

鞋面車縫人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7935-002v2	鞋面車縫人員	最新版本	略	2021/12/31
V1	MPM7935-002v1	鞋面車縫人員	歷史版本	已被《MPM7935-002v2》取代	2019/12/31

職能基準代碼		MPM7935-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	鞋面車縫人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	製鞋及有關工作人員		職業別代碼	7935
	行業別	製造業 / 皮革、毛皮及其製品製造業		行業別代碼	C1302
工作描述		從事鞋面車縫及接合工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 鞋面車縫	T1.1 執行工作前準備		P1.1.1 依設計圖，確認鞋面車縫製作需求。 P1.1.2 依設計圖及製作需求，確認鞋面樣板規格及鞋面材料 ^{【註1】} 。 P1.1.3 依設計圖、製作需求與樣板規格等，選擇適切材料與所需工具及設備。 P1.1.4 依設計圖、製作需求與樣板規格等，排列樣板並選擇裁剪方法。	3	K01 紡織材料與物性 K02 皮革與合成皮概念 K03 鞋品構造與鞋材特性 K04 版型概念 K05 製鞋流程 K06 接合方法及讓位寬度	S01 樣板規格及判定能力 S02 鞋面樣板選擇及排列技巧 S03 接合位及摺邊位寬度目測能力 S04 溝通協調能力
	T1.2 縫合		P1.2.1 選用車縫機器 (含電腦針車)、熱壓機器或	3	K05 製鞋流程	S04 溝通協調能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	裁片		<p>工具，考量溫度、時間、材料、裁向等要素，進行裁片縫合作業，並考量收縮率，必要時檢視後調整紙板。</p> <p>P1.2.2 視設計圖或樣版需求進行相關加工作業。</p> <p>P1.2.3 縫合內裡，完成整體鞋面，並去除線頭、毛邊等。</p> <p>P1.2.4 依據樣版、確認樣要求檢查鞋面。</p>		<p>K08 鞋面材料特性</p> <p>K08 車縫工法</p> <p>K09 針車原理</p> <p>K10 針車種類與使用方法</p> <p>K11 車線種類與使用方法</p> <p>K12 起針、終針與重針知識</p> <p>K13 滾口料之種類及特性</p> <p>K14 熱壓機器的種類及方法</p>	<p>S05 針車及車縫操作能力</p> <p>S06 底、面線鬆緊及針距調整能力</p> <p>S07 包邊機應用能力</p> <p>S08 滾邊能力</p> <p>S09 削皮作業技巧</p> <p>S10 複片接合運用技巧</p> <p>S11 熱壓技巧</p> <p>S12 裁斷作業技巧</p> <p>S13 樣版、確認樣規格檢查技巧</p> <p>S14 車縫作業程序安排</p>
T2 工具及設備維護	T2.1 檢修與保養工具及設備	<p>O2.1.1 檢修紀錄表</p> <p>O2.1.2 保養紀錄表</p>	<p>P2.1.1 依組織規範，判別工具及設備故障問題，並進行簡易故障排除。</p> <p>P2.1.2 定期檢查與維護工具及設備，並填寫設備保養紀錄表。</p>	3	<p>K15 工具及設備原理</p> <p>K16 工具及設備保養手冊</p>	<p>S15 簡易工具及設備修護能力</p> <p>S16 工具及設備保養能力</p> <p>S17 檢修 / 保養紀錄填寫能力</p>

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
 - 【註1】鞋面材料：如塑膠（PVC 皮 / PU 合成皮）、紡織（尼龍布 / 帆布 / 牛仔布 / 麻布 / 混紡布類等）、皮革（牛皮 / 羊皮 / 豬皮 / 蛇皮 / 蜥蜴皮 / 鱷魚皮等）。