

粉末冶金模具技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7222-004v2	粉末冶金模具技術人員	最新版本	略	2021/12/31
V1	MPM7222-004v1	粉末冶金模具技術人員	歷史版本	已被《MPM7222-004v2》取代	2019/12/19

職能基準代碼		MPM7222-004v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	粉末冶金模具技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事粉末冶金模具之製作及維修工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1工作圖 判讀	T1.1圖樣 及材料表 檢查	O1.1.1領 料單	P1.1.1 依照工作圖面及材料表，確認合適的模具 零組件及規格。	3	K01材料規格 K02標準元件規格 K03公差配合與幾何公差符號 K04表面織構符號 ^{【註1】} (加工符 號) K05識圖與製圖	S01工作圖判讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2加工資訊蒐集		P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。	3	K06科技發展趨勢	S02加工資訊蒐集能力
T2粉末冶金模具製作	T2.1鉗工作業		P2.1.1 瞭解粉末材料、添加劑的物理特性、化學特性，及製造歷程。 P2.1.2 選用適切工具進行 <u>手動加工作業</u> ^{【註2】} 。 P2.1.3 依工件需求進行適切的刀具選用、研磨及配置等工作。	3	K07機械製造程序 ^{【註3】} K08職業安全衛生相關規範	S03基本手動加工作業之操作能力
	T2.2模具製作	O2.2.1 模具零組件	P2.2.1 進行 <u>工作分析</u> ^{【註4】} 。 P2.2.2 依工件及粉末材質、燒結、完工製程之需求，操作各種器械並選擇正確加工程序，製作粉末冶金模具。 P2.2.3 使用各種量具完成粉末冶金模具的測量，以符設計需求。	3	K07機械製造程序 K08職業安全衛生相關規範 K09金屬粉末特性與生產 K10粉末冶金製程 K11工作分析概論 K12精密量具與量測 K13品質管制與品質意識	S04粉末冶金製程分析能力 S05模具製作及修整能力 S06量具操作能力
	T2.3 模具組立與試模	O2.3.1 試模成品 O2.3.2 粗胚尺度檢測表	P2.3.1 運用正確方法組合模具，並予以修整。 P2.3.2 協助安裝模具在成形機上，並予以校正、試模，以達工件精度要求。 P2.3.3 使用各種量測儀器 ^{【註5】} 、檢驗治具、量具完成試模成品的精度測量。	3	K12精密量具與量測 K13品質管制與品質意識 K14夾具及治具	S06量具操作能力 S07夾具及治具製作能力 S08模具安裝與組立修整能力 S09檢驗治具製作能力 S10試模操作與成品量測能力
T3 模具維修作業	T3.1 模具維修及保養作業	O3.1.1 維修保養紀錄	P3.1.1 負責生產單位的模具維修及定期保養作業。	3	K12精密量具與量測 K15 模具維修與保養概要	S11 模具維修與保養能力 S12 零組件堪用程度之判定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T3.2協助 模具異常 處理		P3.2.1 協助生產單位處理模具異常狀況。 P3.2.2 協助排除模具生產製作之問題。	3	K16問題分析與探討	S13異常狀況初步研判與處理能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A05 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。
- A06 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**
 - 高中 (職) 機械相關科系畢業，或具1年以上的機械相關工作經驗。
- **其他補充說明：**
 - 【註1】表面織構符號：係指加工零組件之表面粗糙度、表面加工符號等內容。
 - 【註2】手動加工作業：如劃線、鋸切、銼削、攻鉸螺絲、鉸孔、手動研磨等作業。
 - 【註3】機械製造程序：如鉗工、車床、銑床、磨床、EDM、WC、CNC 工具機等機械工作法。
 - 【註4】工作分析：如混料、成形、燒結、完成加工法等。
 - 【註5】量測儀器：如密度機、實務投影機、萬能試驗機、硬度機等。