

粉末冶金模具技術人員職能基準

職能基準代碼		MPM7222-004v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	粉末冶金模具技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事製作及維修粉末冶金模具之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 工作圖判讀	T1.1 圖樣及材料表檢查		P1.1.1 依照工作圖面及材料表，選用確認合適的模具零組件規格。	3	K01 材料規格 K02 標準元件規格 K03 公差配合與幾何公差符號	S01 組工作圖判讀 S02 加工資訊蒐集
	T1.2 加工資訊蒐集		P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。	3	K04 表面織構符號(加工符號) K05 識圖與製圖	
T2 粉末冶金模具製作	T2.1 手動加工作業		P2.1.1 認識粉末材料、添加劑的物理特性、化學特性，及製造歷程。 P2.1.2 選用適切工具進行手動加工作業 <sup>【註1】</sup> 。 P2.1.3 依工件需求進行適切的刀具選用、研磨及配置等工作。	3	K06 機械製造程序(機械工作法) <sup>【註2】</sup> K07 職業安全衛生相關規範	S03 基本手動加工作業之操作
	T2.2 模具		P2.2.1 進行工作分析 <sup>【註3】</sup> 。	3	K06 機械製造程序(機械工作法)	S04 分析粉末冶金製程

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	製作		P2.2.2 依工件及粉末材質、燒結、完工製程之需求，操作各種器械並選擇正確加工程序，製作粉末冶金模具。 p2.2.3 使用各種量具完成粉末冶金模具的測量，以符設計需求。		K07 職業安全衛生相關規範 K08 金屬粉末特性與生產 K09 粉末冶金製程 K10 工作分析概論 K11 精密量測 K12 品質管制與品質意識	S05 模具製作及修整
	T2.3 模具組立與試模	O2.3.1 試模成品 O2.3.2 粗胚尺度檢測表	P2.3.1 運用正確方法組合模具，並予以修整。 P2.3.2 協助安裝模具在成形機上，並予以校正、試模，以達工件精度要求。 p2.3.3 使用各種量測儀器 <sup>【註 4】</sup> 、檢驗治具、量具完成試模成品的精度測量。	3	K11 精密量測 K12 品質管制與品質意識 K13 夾具(治具)	S06 製作夾具(治具) S07 模具安裝與修整 S08 製作檢驗治具
T3 模具 保 修 作 業	T3.1 模具 維 修 及 保 養 作 業		P3.1.1 負責生產單位加工模具的定期維修與保養作業。	3	K11 精密量測 K12 模具維修與保養概要	S09 模具維修與保養技能 S10 零組件堪用程度之判定
	T3.2 模具 異 常 處 理		P3.2.1 協助生產單位處理模具異常狀況。 P3.2.2 協助模具生產製作的問題排除。	3	K14 問題分析與探討	S11 異常狀況初步研判與處理

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A03 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

### 說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：**

高中(職)畢業或具一年以上的相關工作經驗。

- **其他補充說明：**

【註 1】手動加工作業：如劃線、鋸切、銼削、攻鉸螺絲、鉸孔、手動研磨等作業。

【註 2】機械製造程序：如鉗工、車床、銑床、磨床等。

【註 3】進行工作分析：如混料、成形、燒結、完成加工法等。

【註 4】量測儀器：如密度機、實務投影機、萬能試驗機、硬度機等。