

金屬研磨技術助理職能基準

| | | | | | |
|------------------|-----|--------------------------------------|----------|-------|-------|
| 職能基準代碼 | | MPM7223-004v1 | | | |
| 職能基準名稱 (擇一填寫) | | 職類 | | | |
| | | 職業 | 金屬研磨技術助理 | | |
| 所屬 類別 | 職類別 | 製造 / 生產管理 | | 職類別代碼 | MPM |
| | 職業別 | 金屬工具機設定及操作人員 | | 職業別代碼 | 7223 |
| | 行業別 | 製造業 / 金屬製品製造業 | | 行業別代碼 | C2511 |
| 工作描述 | | 從事金屬研磨機械與機台設備的操作，並協助設備維修、保養、異常排除等工作。 | | | |
| 基準級別 | | 3 | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|----------|---------------|------------|--|------|---|---|
| T1 工作圖判讀 | T1.1 圖樣判讀 | O1.1.1 領料單 | P1.1.1 依照設計圖面選用研磨機台及確認材料規格。 | 3 | K01 材料規格 K02 公差配合與幾何公差符 K03 表面織構符號(加工符號) K04 圖學與識圖 | S01 工作圖判讀 |
| | T1.2 協助加工資訊蒐集 | | P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。 | 3 | K05 科技發展概論 | S02 加工資訊蒐集 |
| T2 研磨作業 | T2.1 乾式研磨加工 | | P2.1.1 能運用適切的工具或磨料去除成品的毛邊。 P2.1.2 能操作電動或氣動研磨工具 ^{【註 1】} ，並選擇適切的加工程序進行加工。 P2.1.3 能操作乾式研磨機械或設備 ^{【註 2】} ，並 | 3 | K06 機械製造程序(機械工作法) ^{【註 3】} K07 夾具(治具) K08 磨料(砂輪)特性與種類 | S03 操作電動或氣動研磨工具 S04 操作乾式研磨機械或設備 S05 製作夾具與治具 S06 選用砂輪 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|---------|------------------|--------------|--|------|---|----------------------------------|
| | | | 依適切的加工程序進行加工。 | | | |
| | T2.2 協助溼式研磨加工 | | P2.2.1 能操作溼式研磨機械或設備 ^{【註4】} ，並依適切的加工程序進行加工。 | 3 | K06 機械製造程序(機械工作法) K07 夾具(治具) K08 磨料(砂輪)特性與種類 K09 手工具 | S07 操作溼式研磨機械或設備 |
| | T2.3 量測與檢驗 | O2.3.1 尺寸檢驗單 | P2.3.1 能使用各種量測儀器 ^{【註5】} 及量具 ^{【註6】} ，完成研磨成品的精度、光度及配合度 ^{【註7】} 。 | 3 | K10 精密量測 K11 品質管制與品質意識 | S08 量具及量測儀器使用 S09 工作檢測技能 |
| T3 保修作業 | T3.1 研磨器械維修及保養作業 | O3.1.1 維修單 | P3.1.1 協助研磨器械的簡易維修與保養作業。 | 3 | K12 器械維修與保養方法 K13 職業安全衛生相關規範 | S10 研磨器械的簡易維修與保養技能 |
| | T3.2 異常狀況與問題處理 | O3.2.1 異常紀錄表 | P3.2.1 能在加工過程中處理異常狀況與排除問題。 | 3 | K14 問題分析與解決方法 | S11 異常狀況初步研判與處理 S12 問題反應與解決技能 |

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 親和力：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。
- A04 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A06 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：(二擇一)**

1. 高中(職)畢業
2. 國中畢業，具一年以上相關工作經驗。

- **其他補充說明：**

【註 1】電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。

【註 2】乾式研磨機械或設備：如砂輪機、輪磨機、噴砂研磨、震動研磨等。

【註 3】機械製造程序(機械工作法)：如鉗工、磨床、拋光、擦光等

【註 4】溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。

【註 5】量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。

【註 6】量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。

【註 7】配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。