

金屬研磨技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM7223-003v3	金屬研磨技術人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MPM7223-003v2	金屬研磨技術人員	歷史版本	已被《MPM7223-003v3》取代	2021/12/31
V1	MPM7223-003v1	金屬研磨技術人員	歷史版本	已被《MPM7223-003v2》取代	2019/12/19

職能基準代碼		MPM7223-003v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	金屬研磨技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	金屬工具機設定及操作人員		職業別代碼	7223
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2511
工作描述		從事研磨排程、金屬研磨、拋光機械與機台設備的操作，負責設備維修、保養、異常排除等工作。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1製程規劃與圖樣判讀	T1.1圖樣判讀		P1.1.1依設計圖面，選用研磨機台及確認材料規格。 P1.1.2根據圖面理解成品、外形、尺寸、公差及表面織構符號。	4	K01材料規格 K02公差配合與幾何公差符號 K03表面織構符號 K04圖學與識圖	S01工作圖判讀能力 S02技術諮詢服務與技術指導能力
	T1.2製程規劃	O1.2.1派工單	P1.2.1依設計圖面或樣品，擬定適切的研磨加工製程並產出派工單。 P1.2.2訂定研磨加工製程的管控點。	4	K05加工製程概論	S03研磨加工製程擬定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3加工資訊蒐集		P1.3.1統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.3.2學習運用新技術於工作領域。	4	K05加工製程概論 K06科技發展概論	S04加工資訊蒐集能力
T2研磨操作作業	T2.1乾式研磨作業		P2.1.1能運用正確的工具或砂輪磨料去除成品的毛邊。 P2.1.2能操作電動或氣動研磨工具，並選擇適切的加工程序進行加工。 P2.1.3能操作乾式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07機械製造程序 K08夾(治)具概論 K09砂輪磨料特性與種類	S05電動或氣動研磨工具操作能力 S06乾式研磨機械或設備操作能力 S07夾(治)具操作能力 S08砂輪磨料選用能力
	T2.2溼式研磨作業		P2.2.1研擬溼式研磨加工工序。 P2.2.2能操作溼式研磨機械或設備，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07機械製造程序 K08夾(治)具概論 K09砂輪磨料特性與種類 K10手工具種類與特性	S07夾(治)具操作能力 S09溼式研磨機械或設備操作能力
	T2.3磁力研磨作業		P2.3.1選擇設備、研磨粒子及針棒 P2.3.2記錄研磨效果參數 P2.3.3能操作磁力研磨工具，並依適切的加工程序進行加工。 P2.3.4能操作磁力研磨機械與設備，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07機械製造程序 K08夾(治)具概論 K11研磨特性及種類	S07夾(治)具操作能力 S10磁具研磨操作能力 S11磁力研磨機械或設備操作能力 S12研磨材料選用能力
	T2.4量測與檢驗	O2.4.1檢測紀錄	P2.4.1能使用各種量測儀器及量具，完成研磨成品的尺度精度、光滑度及配合度。	4	K12精密量具概論 K13品質管制與品質意識	S13量具及量測儀器使用能力 S14工作檢測能力
T3拋光操	T3.1手工		P3.1.1能選用正確的工具或磨料，進行手動式的	4	K07機械製造程序	S15手動式拋光加工操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
作作業	拋光		拋光加工。		K14拋光器(機)械及工具總類	
	T3.2機械式拋光		P3.2.1能選用正確的拋光機械設備或磨料，進行機械式的拋光加工。	4	K07機械製造程序 K08夾(治)具概論 K14拋光器(機)械及工具總類	S16機械式拋光加工操作能力
	T3.3量測與檢驗	O3.3.1檢驗紀錄	P3.3.1能使用各種量測儀器及量具，完成拋光成品的精度、光滑度及配合度。	4	K12精密量具概論 K13品質管制與品質意識	S13量具及量測儀器使用能力 S14工作檢測能力
T4保修作業	T4.1研磨器(機)械維修及保養作業	O4.1.1維修保養單	P4.1.1負責研磨及拋光器(機)械的簡易維修與保養作業。	4	K15器(機)械維修與保養方法 K16職業安全衛生相關規範	S17研磨及拋光器(機)械的簡易維修與保養能力
	T4.2異常狀況與問題處理	O4.2.1異常紀錄表	P4.2.1能在加工過程中處理異常狀況與排除問題。	4	K17問題分析與解決方法	S18異常狀況解決能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03親和力：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。

A04主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A05壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A06謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**
 - 大專以上機械相關科系畢業，且具1年以上相關工作經驗。
 - 高中（職）畢業且具2年以上相關工作經驗。
- **其他補充說明：**
 - 電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。
 - 乾式研磨機械或設備：如砂輪機、輪磨機、噴砂研磨、震動研磨等。
 - 機械製造程序：如鉗工、磨床、拋光、擦光等機械工作法。
 - 溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。
 - 量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。
 - 量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。
 - 配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。