

金屬研磨技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7223-003v2	金屬研磨技術人員	最新版本	略	2021/12/31
V1	MPM7223-003v1	金屬研磨技術人員	歷史版本	已被《MPM7223-003v2》取代	2019/12/19

職能基準代碼		MPM7223-003v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	金屬研磨技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	金屬工具機設定及操作人員		職業別代碼	7223
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2511
工作描述		從事研磨排程、金屬研磨、拋光機械與機台設備的操作，負責設備維修、保養、異常排除等工作。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1製程規劃與圖樣判讀	T1.1圖樣判讀		P1.1.1 依設計圖面，選用研磨機台及確認材料規格。 P1.1.2 根據圖面理解成品、外形、尺寸、公差及表面織構符號。	4	K01材料規格 K02公差配合與幾何公差符號 K03表面織構符號 K04圖學與識圖	S01工作圖判讀能力 S02技術諮詢服務與技術指導能力
	T1.2製程規劃	O1.2.1派工單	P1.2.1 依設計圖面或樣品擬定適切的研磨加工製程。 P1.2.2 訂定研磨加工製程的管控點。	4	K05加工製程概論	S03研磨加工製程擬定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3加工資訊蒐集		P1.3.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.3.2 學習運用新技術於工作領域。	4	K05加工製程概論 K06科技發展概論	S04加工資訊蒐集能力
T2研磨操作作業	T2.1乾式研磨作業		P2.1.1 能運用正確的工具或砂輪磨料去除成品的毛邊。 P2.1.2 能操作 <u>電動或氣動研磨工具</u> 【註1】，並選擇適切的加工程序進行加工。 P2.1.3 能操作 <u>乾式研磨機械或設備</u> 【註2】，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07機械製造程序【註3】 K08夾具及治具 K09砂輪磨料特性與種類	S05電動或氣動研磨工具操作能力 S06乾式研磨機械或設備操作能力 S07夾具及治具製作能力 S08砂輪磨料選用能力
	T2.2溼式研磨作業		P2.2.1 研擬溼式研磨加工工序。 P2.2.2 能操作 <u>溼式研磨機械或設備</u> 【註4】，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07機械製造程序 K08夾具及治具 K09砂輪磨料特性與種類 K10手工具種類與特性	S07夾具及治具製作能力 S09溼式研磨機械或設備操作能力
	T2.3量測與檢驗	O2.3.1尺寸檢驗單	P2.3.1 能使用各種 <u>量測儀器</u> 【註5】及 <u>量具</u> 【註6】，完成研磨成品的尺度精度、光度及 <u>配合度</u> 【註7】。	4	K11精密量具與量測 K12品質管制與品質意識	S10量具及量測儀器使用能力 S11工作檢測能力
T3拋光操作作業	T3.1手工拋光		P3.1.1 能選用正確的工具或磨料，進行手動式的拋光加工。	4	K07機械製造程序 K13拋光器械及工具	S12手動式拋光加工操作能力
	T3.2機械式拋光		P3.2.1 能選用正確的拋光機械設備或磨料，進行機械式的拋光加工。	4	K07機械製造程序 K08夾具及治具 K13拋光器械及工具	S13機械式拋光加工操作能力
	T3.3量測	O3.3.1光	P3.3.1 能使用各種量測儀器及量具，完成拋光成	4	K11精密量具與量測	S10量具及量測儀器使用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	與檢驗	度檢驗報表	品的精度、光度及配合度。		K12品質管制與品質意識	S11工作檢測能力
T4 保作業	T4.1 研磨器械維修及保養作業	O4.1.1 維修單	P4.1.1 負責研磨及拋光器械的簡易維修與保養作業。	4	K14 器械維修與保養方法 K15 職業安全衛生相關規範	S14 研磨及拋光器械的簡易維修與保養能力
	T4.2 異常狀況與問題處理	O4.2.1 異常紀錄表	P4.2.1 能在加工過程中處理異常狀況與排除問題。	4	K16 問題分析與解決方法	S15 異常狀況初步研判與處理能力 S16 問題反應與解決能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 親和力：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。
- A04 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A06 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：
 - 大專以上機械相關科系畢業，且具 1 年以上相關工作經驗
 - 或高中 (職) 畢業且具 2 年以上相關工作經驗。

說明與補充事項

● 其他補充說明：

- 【註 1】電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。
- 【註 2】乾式研磨機械或設備：如砂輪機、輪磨機、噴砂研磨、震動研磨等。
- 【註 3】機械製造程序：如鉗工、磨床、拋光、擦光等機械工作法。
- 【註 4】溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。
- 【註 5】量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。
- 【註 6】量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。
- 【註 7】配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。