

### 金屬研磨技術人員職能基準

職能基準代碼		MPM7223-003v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	金屬研磨技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	金屬工具機設定及操作人員		職業別代碼	7223
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2511
工作描述		從事金屬研磨、拋光機械與機台設備的操作，並負責設備維修、保養、異常排除等工作。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 工作圖判讀	T1.1 圖樣判讀	O1.1.1 派工單	P1.1.1 依照排程規劃及設計圖面，選用研磨機台及確認材料規格。 P1.1.2 依設計圖面擬定適切的研磨加工程序。	4	K01 材料規格 K02 公差配合與幾何公差符號 K03 表面織構符號(加工符號) K04 圖學與識圖	S01 工作圖判讀 S02 擬定研磨加工程序 S03 提供技術諮詢服務與技術指導
	T1.2 加工資訊蒐集		P1.2.1 統整加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 P1.2.2 學習運用新技術於工作領域。	4	K05 加工工作程序 K06 科技發展概論	S04 加工資訊蒐集
T2 研磨作業	T2.1 乾式研磨加工		P2.1.1 能運用適切的工具或磨料去除成品的毛邊。 P2.1.2 能操作電動或氣動研磨工具 <sup>【註 1】</sup> ，並選擇適切的加工程序進行加工。 P2.1.3 能操作乾式研磨機械或設備 <sup>【註 3】</sup> ，並	4	K07 機械製造程序(機械工作法) <sup>【註 4】</sup> K08 夾具(治具) K09 磨料(砂輪)特性與種類	S05 操作電動或氣動研磨工具 S06 操作乾式研磨機械或設備 S07 製作夾具(治具) S08 選用砂輪

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			依適切的加工程序進行加工。			
	T2.2 溼式研磨加工		P2.2.1 研擬加工工序 P2.2.2 能操作溼式研磨機械或設備【註3】，並依適切的加工程序進行加工。	4	K07 機械製造程序(機械工作法) K08 夾具(治具) K09 磨料(砂輪)特性與種類 K10 手工具	S09 操作溼式研磨機械或設備
	T2.3 量測與檢驗	O2.3.1 尺寸檢驗單	P2.3.1 能使用各種量測儀器【註5】及量具【註6】，完成研磨成品的精度、光度及配合度【註7】。	4	K11 精密量測 K12 品質管制與品質意識	S10 量具及量測儀器使用 S11 工作檢測技能
T3 拋光作業	T3.1 手工拋光		P3.1.1 能選用適切的工具或磨料，進行手動式的拋光加工。	4	K07 機械製造程序(機械工作法) K13 拋光器械及工具	S12 操作手動式拋光加工
	T3.2 機械式拋光		P3.2.1 能選用適切的拋光機械設備或磨料，進行機械式的拋光加工。	4	K07 機械製造程序(機械工作法) K08 夾具(治具) K13 拋光器械及工具	S13 操作機械式拋光加工
	T3.3 量測與檢驗		P3.3.1 能使用各種量測儀器及量具，完成拋光成品的精度、光度及配合度。	4	K11 精密量測 K12 品質管制與品質意識	S10 量具及量測儀器使用 S11 工作檢測技能
T4 保修作業	T4.1 研磨器械維修及保養作業	O4.1.1 維修單	P4.1.1 負責研磨及拋光器械的簡易維修與保養作業。	4	K14 器械維修與保養方法 K15 職業安全衛生相關規範	S14 研磨及拋光器械的簡易維修與保養技能
	T4.2 異常狀況與問題處理	O4.2.1 異常紀錄表	P4.2.1 能在加工過程中處理異常狀況與排除問題。	4	K16 問題分析與解決方法	S15 異常狀況初步研判與處理 S16 問題反應與解決技能

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 親和力：對他人表現理解、友善、同理心、關心和禮貌，並能與不同背景的人發展及維持良好關係。

A04 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A05 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A06 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

### 說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：**

高中(職)畢業或具一年以上相關工作經驗。

- **其他補充說明：**

【註 1】電動或氣動研磨工具：如手提砂輪機、長柄砂輪機等。

【註 2】乾式研磨機械或設備：如砂輪機、輪磨機、噴砂研磨、震動研磨等。

【註 3】溼式研磨機械或設備：如平面磨床、圓筒磨床、搪磨、工具磨床等。

【註 4】機械製造程序(機械工作法)：如鉗工、磨床、拋光、擦光等。

【註 5】量測儀器：如粗度比較儀、光學儀等。

【註 6】量具：如游標卡尺、分厘卡、量表、塊規等。

【註 7】配合度：如滑動配合、滾動配合、旋轉配合等。