

機械組裝人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM8201-001v3	機械組裝人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MPM8201-001v2	機械組裝人員	歷史版本	已被《MPM8201-001v3》取代	2020/12/21
V1	MPM8201-001v1	機械組裝人員	歷史版本	已被《MPM8201-001v2》取代	2018/12/20

職能基準代碼		MPM8201-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	機械組裝人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	機械組裝人員		職業別代碼	8201
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業		行業別代碼	C3400
工作描述		依組織要求與組裝程序書，進行機械組裝及測試等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1機械 組裝作 業	T1.1執行 領料作業	O1.1.1 領料表	P1.1.1依據組織要求完成領料作業。 P1.1.2確認所領料件規格與領料表相符。	3	K01量測概論 K02材料學概論 K03機件原理 K04夾具與治具概論 K05周邊系統元件概論 K06工程圖學	S01識圖能力 S02零組件檢驗能力 S03機械加工技術能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2確認 部件組立 程序		P1.2.1依據工作圖或組裝程序書，選用部件組立方法 並確認工作程序。	3	K03機件原理 K04夾具與治具概論 K06工程圖學 K07組立工作程序 K08品質管理概論	S01識圖能力 S03機械加工技術能力 S04夾(治)具製作
	T1.3機構 部件組立 及成品組 裝	O1.3.1 工作日 誌 O1.3.2 檢測紀 錄表 O1.3.3 異常處 理單	P1.3.1依組立程序與需要，進行零組件清潔作業。 P1.3.2使用所需元件及所對應工具進行組裝，並填報 工作日誌。 P1.3.3檢查零件組合間隙，並選用適當量具或夾具與 治具，進行準確度校驗及異常零件處理，並填 報相關資料。 P1.3.4選用周邊系統元件進行組裝。	3	K01量測概論 K02材料學概論 K03機件原理 K04夾具與治具概論 K05周邊系統元件概論 K06工程圖學 K07組立工作程序 K08品質管理概論 K09機械製造程序	S01識圖能力 S02零組件檢驗能力 S03機械加工技術能力 S04夾(治)具製作 S05標準元件及機構組裝與調整 S06周邊系統元件組裝 S07異常研判與排除能力
T2功能 測試及 異常處 理	T2.1功能 測試		P2.1.1完成機構部件功能測試或驗證。 P2.1.2測試成品功能。 P2.1.3依驗收標準，協助進行成品測試。	3	K01量測概論 K04夾具與治具概論 K08品質管理概論	S08測試夾具與治具操作能力 S09功能檢測能力
	T2.2異常 狀況處理	O2.2.1 異常處 理單	P2.2.1依組裝及測試結果進行故障排除。 P2.2.2記錄異常處理狀況及問題彙整。	3	K08品質管理概論	S07異常研判與排除能力 S08測試夾具與治具操作能力 S10問題解決能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A03團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A06正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件 : (該項如無可免填)**

- 高中 (職) 以上機械相關科系畢業。
- 具1年以上相關工作經驗者。
- 職業訓練單位機械相關訓練課程結訓學員。

● **其他補充說明：**

- 組織要求：如圖樣、BOM 表、製令或生產編號等。
- 機械製造程序：如鉗工、鏟花、車床等。
- 所需元件：如緊固用標準元件、傳動元件及油氣壓元件等。
- 量具或夾具與治具：如量規、分厘卡、及其他量度儀器或其他夾持固定工具等。
- 周邊系統元件：如簡易配線、軟韌體資訊處理元件、潤滑元件、冷卻系統元件及水屑處理元件等。