

模具技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM7222-001v3	模具技術人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MPM7222-001v2	模具技術人員	歷史版本	已被《MPM7222-001v3》取代	2020/12/21
V1	MPM7222-001v1	模具技術人員	歷史版本	已被《MPM7222-001v2》取代	2018/12/20

職能基準代碼		MPM7222-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	模具技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	工具製造及有關工作人員		職業別代碼	7222
	行業別	製造業 / 金屬模具製造業		行業別代碼	C2512
工作描述		從事模具及其零組件製造與組裝工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 模具 製造	T1.1 規劃 製造程序		P1.1.1 依據圖面辨別工件形狀尺寸、表面織構符號、 尺度與幾何公差等。 P1.1.2 依工件外形、加工精度安排加工程序。	3	K01 工程圖學 K02 模具結構 K03 材料科學概論 K04 機械工作法 K05 線切割放電加工機原理 K06 雕模放電加工機原理 K07 夾具與治具 K08 職業安全衛生相關規範 K09 精密量測概論	S01 工作圖判讀能力 S02 模具標準零件選用能力 S03 工程材料選用能力 S04 工具機操作能力 S05 刀具選用及研磨能力 S06 量測儀器使用能力 S07 工程計算能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2確認 模具材料		P1.2.1 依據圖面選用並確認模具材料規格及數量。	3	K01工程圖學 K02模具結構 K03材料科學概論 K04機械工作法 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論 K10模具零配件規格種類	S01工作圖判讀能力 S02模具標準零件選用能力 S03工程材料選用能力 S07工程計算能力
	T1.3選擇 及安排各 類加工機 具	O1.3.1 刀具、 砂輪等 請購單	P1.3.1 依據圖面選用適當機械加工設備。	3	K01工程圖學 K04機械工作法 K05線切割放電加工機原理 K06雕模放電加工機原理 K07夾具與治具 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論 K10模具零配件規格種類	S01工作圖判讀能力 S02模具標準零件選用能力 S04工具機操作能力 S05刀具選用及研磨能力 S07工程計算能力
	T1.4進行 加工	O1.4.1 模具零 組件 O1.4.2 加工程 序單	P1.4.1 依據加工圖面，選用適當機械完成模具零組件加工。 P1.4.2 依模具幾何外形使用 CNC 加工程式進行切削 刀具模擬測試加工。	4	K01工程圖學 K03材料科學概論 K04機械工作法 K05線切割放電加工機原理 K06雕模放電加工機原理 K07夾具與治具 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論 K10模具零配件規格種類	S01工作圖判讀能力 S02模具標準零件選用能力 S03工程材料選用能力 S04工具機操作能力 S05刀具選用及研磨能力 S06量測儀器使用能力 S07工程計算能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.5工件量測	O1.5.1 量測紀錄表	P1.5.1 使用游標卡尺、內外徑分厘卡等量具，量測工件各種尺寸。 P1.5.2 使用圓弧規等量具，量測工件內外圓弧尺寸。 P1.5.3 使用角度規、游標角度儀、正弦桿及直角規等量具量測工件角度。 P1.5.4 使用量測儀器量測各種尺寸或角度。 P1.5.5 使用表面粗糙度計進行表面粗糙度量測。	4	K01工程圖學 K07夾具與治具 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論	S01工作圖判讀能力 S06量測儀器使用能力 S07工程計算能力
T2模具 裝配組 立	T2.1模具 組裝與檢 測	O2.1.1 模具組裝順序表	P2.1.1 依據設計圖組立安裝模具。 P2.1.2 模具組裝後檢測相關尺寸，確認是否符合設計圖面要求（俗稱合模）。	3	K01工程圖學 K02模具結構 K07夾具與治具 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論 K10模具零配件規格種類	S01工作圖判讀能力 S02模具標準零件選用能力 S06量測儀器使用能力 S08各類模具檢點及組裝能力 S09模具作動檢測能力
T3保養 及簡易 故障排 除	T3.1日常 基本保養	O3.1.1 保養紀錄表	P3.1.1 依使用手冊執行量具及設備日常保養，並完成相關紀錄。	3	K02模具結構 K04機械工作法 K08職業安全衛生相關規範 K09精密量測概論	S09模具作動檢測能力 S10機具保養與維護能力
	T3.2簡易 故障排除	O3.2.1 故障紀錄表	P3.2.1 判斷異常狀況，確認故障原因。 P3.2.2 進行簡易故障排除並完成紀錄。	3	K02模具結構 K08職業安全衛生相關規範	S10機具保養與維護能力 S11簡易故障排除

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A06應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**
 - 高中職相關機械科別畢業或同等學歷。
- **其他補充說明：**
 - 工件各種尺寸：包含外形、內孔、階級及深度等。
 - 量測儀器：2D / 2.5D 投影儀器、3D 掃描儀器、3D 量床等。