

生產設備工程人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MEM8199-001v3	生產設備工程人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MEM8199-001v2	生產設備工程人員	歷史版本	已被《MEM8199-001v3》取代	2020/12/21
V1	MEM8199-001v1	生產設備工程人員	歷史版本	已被《MEM8199-001v2》取代	2018/12/20

職能基準代碼		MEM8199-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	生產設備工程人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	未分類其他生產機械設備操作人員		職業別代碼	8199
	行業別	製造業 / 電子及半導體生產用機械設備製造業		行業別代碼	C2928
工作描述		依據業主需求參與規劃與配置生產設備、安裝測試、操作指導、定期維護保養與檢修。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 需求 規劃與 配置	T1.1 依照 產品需求 規劃設備 及生產流 程	O1.1.1 設備清 單 O1.1.2 作業流 程圖	P1.1.1 依業主需求配置所需生產機器設備。 P1.1.2 依生產機器設備需求規劃生產作業流程及完成 時間表。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02運送與裝配流程規劃 K03道路交通安全規則 K04搬運及拆裝安全 K05機構原理 K06管線配置 K07生產設備工作原理	S01溝通能力 S02作業協調能力 S03規劃作業流程 S04安全標示設置規劃 S05交通運輸與搬運規劃 S06生產設備安裝操作

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 安裝配置規劃	O1.2.1 場地及安全配置圖	P1.2.1 依職業安全衛生相關規範，規劃運送路線、安全防護區與設備安裝。 P1.2.2 依生產需求，規劃場地及安全配置圖，並能完成安裝程序與水、電等周邊設施的規劃。	4	K01職業安全衛生相關規範 K08電子電路學 K09資通訊與網路概論 K10用戶用電設備裝置規則	S01溝通能力 S03規劃作業流程 S04安全標示設置規劃 S05交通運輸與搬運規劃 S06生產設備安裝操作
T2 生產設備安裝、測試、驗收及問題檢討	T2.1 依照設計圖面安裝生產設備		P2.1.1 依據職業安全衛生規範實施現場安全防護。 P2.1.2 依作業流程圖、安裝手冊及安全配置圖，完成設備及水電安裝。	4	K01職業安全衛生相關規範 K04搬運及拆裝安全 K05機構原理 K06管線配置 K07生產設備工作原理 K08電子電路學 K09資通訊與網路概論 K10用戶用電設備裝置規則 K11機電整合概論	S04安全標示設置規劃 S05交通運輸與搬運規劃 S06生產設備安裝操作 S07工具儀表使用 S08資通訊網路設備操作 S09資通訊安全設定
	T2.2 生產設備測試、驗收及問題檢討		P2.2.1 依操作手冊及作業流程測試生產設備。 P2.2.2 依據測試結果，進行生產設備驗收及問題檢討。	4	K04搬運及拆裝安全 K05機構原理 K06管線配置 K07生產設備工作原理 K08電子電路學 K09資通訊與網路概論 K11機電整合概論	S06生產設備安裝操作 S07工具儀表使用 S10測試調整
T3 業主/客戶服務	T3.1 操作指導		P3.1.1 指導操作人員依據操作流程，完成標準開 / 關機操作。 P3.1.2 指導各項設備功能操作與應用。	4	K01職業安全衛生相關規範 K06管線配置 K07生產設備工作原理	S06生產設備安裝操作 S08資通訊網路設備操作 S09資通訊安全設定

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					K08電子電路學 K09資通訊與網路概論 K11機電整合概論	S10測試調整
	T3.2 保養 與檢修	O3.2.1 保養紀錄表 O3.2.2 維修紀錄表	P3.2.1 依照保養程序，進行生產設備維護與保養。 P3.2.2 依照保養維修手冊完成故障檢修。	4	K01職業安全衛生相關規範 K05機構原理 K06管線配置 K07生產設備工作原理 K08電子電路學 K09資通訊與網路概論 K11機電整合概論 K12安裝操作程序	S01溝通能力 S02作業協調能力 S06生產設備安裝操作 S07工具儀表使用 S08資通訊網路設備操作 S09資通訊安全設定 S10測試調整 S11生產設備保養 S12故障檢修

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03自信心：在表達意見、做決定、面對挑戰或挫折時，相信自己有足夠的能力去應付；面對他人反對意見時，能獨自站穩自己的立場。

A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A07應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 大專以上相關科系畢業，且具相關工作經驗三年以上。

說明與補充事項

- **其他補充說明：**

- 生產設備工作原理：生產設備在不同的系統動作過程或狀態中，存在的一組規則、基本前提、原則或定律；如電子電路的工作原理。
- 生產設備安裝操作：依原廠手冊登載內容，進行生產設備安裝、操作或保養等特定程序的操作工作，如：電腦作業系統的安裝操作。