

### 生產設備工程人員職能基準

職能基準代碼		MEM8199-001v1			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	生產設備工程人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護	職類別代碼	MEM	
	職業別	未分類其他生產機械設備操作人員	職業別代碼	8199	
	行業別	製造業 / 電子及半導體生產用機械設備製造業	行業別代碼	C2928	
工作描述		依據業主需求規劃與配置生產設備、安裝測試、操作指導、定期維護保養與檢修。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1 需求 規劃與 配置	T1.1 需求 規劃	O1.1.1 設備清單 O1.1.2 作業流 程圖	P1.1.1 依業主需求配置所需生產設備。 P1.1.2 依生產設備需求規劃作業流程。	4	K01 職業安全衛生相關規範 K02 流程規劃 K03 道路交通安全規則 K04 搬運及拆裝安全 K05 機構概論 K06 管線工程概論	S01 專業語文溝通能力 S02 溝通協調能力 S03 作業流程圖繪製 S04 安全標示設置 S05 交通運輸與搬運 S06 生產設備安裝操作【註3】
	T1.2 安裝 配置規劃	O1.2.1 安全配 置圖	P1.2.1 依職業安全衛生相關規範，規劃運送路線、安 全防護區與設備安裝。 P1.2.2 依生產需求，規劃安裝程序與水電等周邊設施。	4	K07 生產設備工作原理【註2】 K08 電子電路學 K09 資訊網路	
T2 安裝 與測試	T2.1 生產 設備安裝		P2.1.1 依據職業安全衛生規範實施現場安全防護。 P2.1.2 依安裝 / 操作手冊【註1】及安全配置圖，完成設 備及水電安裝。	4	K01 職業安全衛生相關規範 K04 搬運及拆裝安全 K05 機構概論	S04 安全標示設置 S05 交通運輸與搬運 S06 生產設備安裝與操作
	T2.2 生產		P2.2.1 依操作手冊及作業流程測試生產設備。	4	K06 管線工程概論	S07 測試調整

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	設備測試				K07 生產設備工作原理 K08 電子電路學 K09 資訊網路 K10 機電整合概論	S08 工具儀表使用 S09 資訊網路設備操作 S10 資訊安全設定
T3 業主/ 客戶服務	T3.1 操作 指導		P3.1.1 指導業主操作人員完成標準開 / 關機操作。 P3.1.2 指導各項功能操作與應用。	4	K01 職業安全衛生相關規範 K06 管線工程概論 K07 生產設備工作原理 K08 電子電路學 K09 資訊網路 K10 機電整合概論	S06 生產設備安裝與操作 S07 測試調整 S09 資訊網路設備操作 S10 資訊安全設定
	T3.2 保養 與檢修	O3.2.1 保養紀錄表 O3.2.2 維修紀錄表	P3.2.1 依照保養程序，進行生產設備維護與保養。 P3.2.2 依照保養維修手冊完成故障檢修。	4	K01 職業安全衛生相關規範 K05 機構概論 K06 管線工程概論 K07 生產設備工作原理 K08 電子電路學 K09 資訊網路 K10 機電整合概論 K11 安裝操作程序	S01 專業語文溝通能力 S02 溝通協調能力 S06 生產設備安裝與操作 S07 測試調整 S08 工具儀表使用 S09 資訊網路設備操作 S10 資訊安全設定 S11 生產設備保養 S12 故障檢修

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A03 自信心：在表達意見、做決定、面對挑戰或挫折時，相信自己有足夠的能力去應付；面對他人反對意見時，能獨自站穩自己的立場。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A06 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A07 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

### 說明與補充事項

● **建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：**

- 大專以上畢業。
- 參訓資格依各訓練單位規定。

● **其他補充說明：**

- **【註 1】**手冊：包含原廠所附之安裝手冊、操作手冊、保養維修手冊等。
- **【註 2】**生產設備工作原理：生產設備在不同的系統動作過程或狀態中，存在的一組規則、基本前提、原則或定律；如電子電路的工作原理。
- **【註 3】**生產設備安裝操作：依原廠手冊登載內容，進行生產設備安裝、操作或保養等特定程序的操作工作，如：電腦作業系統的安裝操作。