

金屬表面一般塗裝技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM8122-001v3	金屬表面一般塗裝技術人員	最新版本	略	2024/12/15
V2	MPM8122-001v2	金屬表面一般塗裝技術人員	歷史版本	已被《MPM8122-001v3》取代	2020/12/21
V1	MPM8122-001v1	塗裝技術人員	歷史版本	已被《MPM8122-001v2》取代	2018/12/20

職能基準代碼		MPM8122-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	金屬表面一般塗裝技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	金屬表面處理機械操作人員		職業別代碼	8122
	行業別	製造業 / 金屬表面處理業		行業別代碼	C2544
工作描述		使用各種塗裝材料與機具設備，在不同金屬基材進行表面前處理、噴漆、塗刷及修補等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 塗裝作業	T1.1 準備機具設備及物料		P1.1.1 依組織規範、客戶需求、契約圖說，選用所需物料或材料。 P1.1.2 依作業需求，準備所需多種噴塗週邊機具設備。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 塗裝機具設備種類 K04 塗裝專業術語及定義 K05 塗裝原理 K06 基材特性 K07 塗漆種類及特性 K08 填補劑種類 K09 遮蔽材料種類	S01 溝通協調能力 S02 機器設備操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					K10底漆類型 K11塗裝程序	
	T1.2 表面處理 基材處理		<p>P1.2.1依職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具。</p> <p>P1.2.2判別基材屬性及其表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.2.3依契約圖說、基材屬性與表面狀況，選用適切機具設備及物料或材料，以及計算所需用量。</p> <p>P1.2.4依職業安全衛生相關規範、契約圖說與確認後之基材處理項目及程序，進行表面清潔除汙、除漆、打磨、整平或填孔等作業。</p> <p>P1.2.5依職業安全衛生相關規範、契約圖說與確認後之基材處理項目及程序，並視需要進行防鏽表面處理作業。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K03塗裝機具設備種類 K04塗裝專業術語及定義 K05塗裝原理 K06基材特性 K07塗漆種類及特性 K08填補劑種類 K09遮蔽材料種類 K10底漆類型 K11塗裝程序 K12基材處理原理、功用與方法 K13防鏽處理原理、功用與方法 K14安全衛生護具穿戴法 K15塗料色碼對照表	S01溝通協調能力 S02機器設備操作能力 S03圖說閱讀及解讀能力 S04基材清潔除汙能力 S05基材除漆能力 S06打磨能力 S07填孔能力 S08防鏽處理能力 S09整平能力 S10量測能力 S11單位換算能力 S12計算能力
	T1.3 表面塗裝		<p>P1.3.1依職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具</p> <p>P1.3.2判別基材屬性了解色彩應用於塗料、塗層、顏料及表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.3.3依契約圖說、基材屬性與表面狀況，檢視並選用適切機具設備及物料或材料，以及計算所需用量。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K03塗裝機具設備種類 K04塗裝專業術語及定義 K05塗裝原理 K06基材特性 K07塗漆種類及特性 K08填補劑種類 K09遮蔽材料種類	S01溝通協調能力 S02機器設備操作能力 S03圖說閱讀及解讀能力 S10量測能力 S11單位換算能力 S12計算能力 S13擦光能力 S14拋光能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P1.3.4依職業安全衛生相關規範、施工相關法規與契約圖說，確認相關工項施工順序及保護措施。</p> <p>P1.3.5確認塗裝施工條件，以確保符合施工相關法規及組織規範。</p> <p>P1.3.6依職業安全衛生相關規範、施工相關法規與契約圖說，判別基材表面物料及加工需求。</p> <p>P1.3.7依職業安全衛生相關規範、施工相關法規與契約圖說需求，進行擦光、拋光、噴漆、塗刷及修補作業。</p>		<p>K10底漆類型</p> <p>K11塗裝程序</p> <p>K14安全衛生護具穿戴法</p> <p>K15塗料色碼對照表</p> <p>K16調色原理</p> <p>K17光澤度計原理</p> <p>K18塗膜知識</p> <p>K19噴槍類型</p> <p>K20塗裝流程與方法</p> <p>K21塗料混合程序</p>	<p>S15噴漆能力</p> <p>S16塗刷能力</p> <p>S17修補能力</p> <p>S18調色能力</p>
T2環境與機具設備維護	T2.1 環境清理與維護		<p>P2.1.1依組織規範程序或工作場域規定，清理現場環境。</p> <p>P2.1.2依組織規範程序，維護作業環境，以避免塵土等汙染塗基材表面或施工面。</p> <p>P2.1.3依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K22設備操作手冊</p> <p>K23廢棄物處理流程</p>	S19環境清潔與維護能力
	T2.2 機具與設備保養	O2.2.1 清潔與保養紀錄	<p>P2.2.1依使用手冊執行機具設備日常清潔與保養，並完成相關紀錄。</p> <p>P2.2.2依使用手冊定期保養機具設備，並完成相關紀錄。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K22設備操作手冊</p>	S20機具設備保養能力
	T2.3 簡易故障排除	O2.3.1 故障排除紀錄	<p>P2.3.1判斷異常狀況，確認故障原因。</p> <p>P2.3.2進行機台簡易故障排除並完成紀錄。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K22設備操作手冊</p>	S21簡易故障排除能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		錄			K24設備故障原因及解決方法	

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A05團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A06應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
 - 物料或材料：如遮蔽材料、塗裝材料、研磨材料、填補劑、打底劑、防護劑、填充料及各種添加劑等。
 - 機具設備：如刮板、漆刷、滾筒、噴槍、空氣壓縮機、無氣式塗裝設備、研磨工具、吸塵設備、乾燥設備、吊架及鷹架等。