

### 金屬表面一般塗裝技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM8122-001v2	金屬表面一般塗裝技術人員	最新版本	名稱調整為《金屬表面一般塗裝技術人員》	2020/12/21
V1	MPM8122-001v1	塗裝技術人員	歷史版本	已被《MPM8122-001v2》取代	2018/12/20

<b>職能基準代碼</b>		MPM8122-001v2			
<b>職能基準名稱 (擇一填寫)</b>		<b>職類</b>			
		<b>職業</b>	金屬表面一般塗裝技術人員		
<b>所屬類別</b>	<b>職類別</b>	製造 / 生產管理	<b>職類別代碼</b>	MPM	
	<b>職業別</b>	金屬表面處理機械操作人員	<b>職業別代碼</b>	8122	
	<b>行業別</b>	製造業 / 金屬表面處理業	<b>行業別代碼</b>	C2544	
<b>工作描述</b>		使用各種塗裝材料與機具設備，在不同金屬基材材面進行表面前處理、噴漆、塗刷及修補等相關工作。			
<b>基準級別</b>		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 塗裝作業	T1.1 準備機具設備及物(材料)		P1.1.1 依組織規範 / 客戶需求 / 契約圖說，選用所需物料 / 材料 <sup>【註1】</sup> 。 P1.1.2 依作業需求，準備所需機具設備 <sup>【註2】</sup> 。	2	K01 職業安全衛生相關規範 K02 塗裝材料概論 K03 塗裝機具設備 K04 塗裝專業術語及定義 K05 塗裝原理 K06 基材屬性 K07 塗漆種類及特性 K08 填補劑種類 K09 遮蔽材料種類 K10 底漆類型 (含防鏽或防水) K11 塗裝程序	S01 溝通能力 S02 機器設備操作能力
	T1.2 表面前處理 (基材)		P2.1.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K03 塗裝機具設備	S01 溝通能力 S02 機器設備操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	處理 )		<p>P1.2.1 判別基材屬性及其表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.2.2 依契約圖說、基材屬性與表面狀況，選用適切機具設備及物料 / 材料，以及計算所需用量。</p> <p>P1.2.3 依職業安全衛生相關規範、契約圖說與確認後之基材處理項目及程序，進行表面清潔除汙、除漆、打磨、整平或填孔等作業。</p> <p>P1.2.4 依職業安全衛生相關規範、契約圖說與確認後之基材處理項目及程序，並視需要進行防鏽表面處理作業。</p>		<p>K04 塗裝專業術語及定義</p> <p>K05 塗裝原理</p> <p>K06 基材屬性</p> <p>K07 塗漆種類及特性</p> <p>K08 填補劑種類</p> <p>K09 遮蔽材料種類</p> <p>K10 底漆類型 ( 含防鏽或防水 )</p> <p>K11 塗裝程序</p> <p>K12 基材處理原理、功用與方法</p> <p>K13 防鏽處理原理、功用與方法</p> <p>安全衛生護具穿戴法</p>	<p>S03 圖說閱讀及解讀能力</p> <p>S04 基材清潔除汙能力</p> <p>S05 基材除漆能力</p> <p>S06 打磨能力</p> <p>S07 填孔能力</p> <p>S08 防鏽處理能力</p> <p>S09 整平能力</p> <p>S10 量測能力</p> <p>S11 單位換算能力</p> <p>S12 計算能力</p>
	T1.3 表面塗裝		<p>P2.1.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具</p> <p>P1.3.1 判別基材屬性及其表面狀態，並確認所需基材處理項目及程序。</p> <p>P1.3.2 依契約圖說、基材屬性與表面狀況，檢視並選用適切機具設備及物料 / 材料，以及計算所需用量。</p> <p>P1.3.3 依職業安全衛生相關規範、施工相關法令規定與契約圖說，協協相關工項施工順序及保護措施。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K03 塗裝機具設備</p> <p>K04 塗裝專業術語及定義</p> <p>K05 塗裝原理</p> <p>K06 基材屬性</p> <p>K07 塗漆種類及特性</p> <p>K08 填補劑種類</p> <p>K09 遮蔽材料種類</p> <p>K10 底漆類型 ( 含防鏽或防水 )</p> <p>K11 塗裝程序</p> <p>K14 調色原理</p> <p>K15 光澤度計原理</p> <p>K16 塗膜認識</p>	<p>S01 溝通能力</p> <p>S02 機器設備操作能力</p> <p>S03 圖說閱讀及解讀能力</p> <p>S10 量測能力</p> <p>S11 單位換算能力</p> <p>S12 計算能力</p> <p>S13 擦光能力</p> <p>S14 拋光能力</p> <p>S15 噴漆能力</p> <p>S16 塗刷能力</p> <p>S17 修補能力</p> <p>S18 調色能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P1.3.4 確認塗裝施工條件，以確保符合施工相關法令規定及組織規範。</p> <p>P1.3.5 依職業安全衛生相關規範、施工相關法令規定與契約圖說，判別基材表面物料及加工需求。</p> <p>P1.3.6 依職業安全衛生相關規範、施工相關法令規定與契約圖說需求，進行擦光 / 拋光 / 噴漆 / 塗刷 / 修補作業。</p>		<p>K17 噴槍的類型及主要零件</p> <p>K18 塗裝流程與方法</p> <p>K19 塗料混合程序</p> <p>K20 安全衛生護具穿戴法</p>	
T2 環境與機具設備維護	T2.1 環境清理與維護		<p>P2.1.1 依組織規範程序 / 工作場域規定，清理現場環境。</p> <p>P2.1.2 依組織規範程序，維護作業環境，以避免塵土等汙染塗基材表面或施工面。</p> <p>P2.1.3 依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K21 設備操作手冊</p> <p>K22 廢棄物處理流程</p>	S19 環境清潔與維護能力
	T2.2 機具 / 設備保養	O2.2.1 保養紀錄表	<p>P2.2.1 依使用手冊執行機具設備日常清潔與保養，並完成相關紀錄。</p> <p>P2.2.2 依使用手冊定期保養機具設備，並完成相關紀錄。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K21 設備操作手冊</p>	S20 機具設備保養能力
	T2.3 簡易故障排除	O2.3.1 故障紀錄表	<p>P2.3.1 判斷異常狀況，確認故障原因。</p> <p>P2.3.2 進行機台簡易故障排除並完成紀錄。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K21 設備操作手冊</p> <p>K23 設備故障原因及解決方法</p>	S21 簡易故障排除能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。
- A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A05 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A06 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
  - 【註1】物料 / 材料：如遮蔽材料、塗裝材料、研磨材料、填補劑、打底劑、防護劑、填充料及各種添加劑等。
  - 【註2】機具設備：如刮板、漆刷、滾筒、噴槍、空氣壓縮機、無氣式塗裝設備、研磨工具、吸塵設備、乾燥設備、吊架及鷹架等。