

銲接助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM7212-002v3	銲接助理	最新版本	略	2023/12/15
V2	MPM7212-002v2	銲接助理	歷史版本	已被《MPM7212-002v3》取代	2020/12/18
V1	MPM2144-002v1	焊接助理	歷史版本	已被《MPM7212-002v2》取代	2017/12/31

職能基準代碼		MPM7212-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	銲接助理		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	焊接及切割人員		職業別代碼	7212
	行業別	製造業 / 金屬製品製造業		行業別代碼	C2549
工作描述		依主管或銲接技術人員指示協助銲接作業。			
基準級別		2			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 準備作業	T1.1 保養機具	O1.1.1 保養紀錄表	<p>P1.1.1 遵照職業安全衛生相關規範及機具保養手冊，檢查並確認機具及夾治具為正常且可使用狀態。</p> <p>P1.1.2 遵照職業安全衛生相關規範及機具保養手冊，執行例行基本保養作業，並填寫保養紀錄表。</p>	2	K01 職業安全衛生相關規範 K02 機具保養手冊 K03 消防器材種類及使用方法 K04 機具及夾治具保養知識	S01 閱讀及理解作業手冊內容 S02 機具及夾治具保養能力 S03 登錄工作紀錄 S04 保養紀錄表的填寫

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 準備機具及材料		<p>P1.2.1 依據職業安全衛生相關規範及主管或技術人員指示，準備所需機具及夾治具^{【註1】}，並正確組裝夾治具。</p> <p>P1.2.2 依主管或技術人員指示與銲接程序規範準備所需母材及銲材^{【註2】}並進行領料。</p>	2	K01 職業安全衛生相關規範 K05 銲接符號 K06 銲接程序作業規範 K07 金屬材料種類及分類 K08 銲材之認識與運用 K09 銲機種類及用途 K10 夾治具概論	S05 夾治具的組裝能力 S06 準備銲接設備及物料
T2 協助銲接作業	T2.1 協助銲接前處理作業		<p>P2.1.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全護具。</p> <p>P2.1.2 依主管或技術人員指示，清潔銲接處之油污及鐵銹。</p> <p>P2.1.3 依主管或技術人員指示，使用銼刀或砂輪機等工具，清除銲接處相關汙垢。</p>	2	K06 銲接程序作業規範 K11 安全護具穿戴注意事項 K12 銲接處油污及鐵鏽清除方法 K13 鉗工工具使用方法 K14 銲接處銼削及研磨方法	S07 立式砂輪機操作 S08 手提砂輪機操作 S09 銼刀操作 S10 清潔物件的能力 S11 穿戴安全護具
	T2.2 協助銲接施工		<p>P2.2.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全護具執行銲接工作。</p> <p>P2.2.2 依主管或技術人員指示，執行基本銲接工作，點銲固定工件。</p>	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 機具保養手冊 K06 銲接程序作業規範 K11 安全護具穿戴注意事項 K15 銲接工作法	S11 穿戴安全護具 S12 基礎銲接能力
	T2.3 執行清潔工作	O2.3.1 保養紀錄表	<p>P2.3.1 依主管或技術人員指示，使用適當工具及方法清潔銲道之銲渣。</p> <p>P2.3.2 銲接後，清潔相關機具及夾治具，並填寫保養紀錄表。</p>	2	K06 銲接程序作業規範 K16 銲道清潔工具及方法 K17 銲道清潔注意事項	S02 機具及夾治具保養能力 S13 銲道清潔能力 S14 填寫保養紀錄表

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05 持續學習：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
 - 【註 1】機具及夾治具：如電銲機、半自動電銲機、氬銲機等相關機具及夾治具。
 - 【註 2】銲材：如電銲條、銲線或填料...等。