

銲接助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7212-002v2	銲接助理	最新版本	略	2020/12/20
V1	MPM2144-002v1	銲接助理	歷史版本	已被《MPM7212-002v2》取代	2017/12/31

職能基準代碼		MPM7212-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	銲接助理		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	銲接及切割人員	職業別代碼	7212	
	行業別	製造業 / 其他金屬加工處理業	行業別代碼	C2549	
工作描述		依主管或銲接技術人員指示協助銲接作業。			
基準級別		2			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 準備作業	T1.1 保養機具	O1.1.1 保養紀錄表	<p>P1.1.1 遵照職業安全衛生相關規範及機具保養手冊，檢查並確認機具及夾治具為正常且可使用狀態。</p> <p>P1.1.2 遵照職業安全衛生相關規範及機具保養手冊，執行例行基本保養作業。</p>	2	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 職場安全衛生工作守則</p> <p>K03 消防器材種類及使用方法</p> <p>K04 機具及夾治具保養知識</p>	<p>S01 保養手冊閱讀能力</p> <p>S02 機具及夾治具保養能力</p> <p>S03 文書處理能力</p>
	T1.2 準備機具及材料	O1.2.1 領料單	<p>P1.2.1 依據職業安全衛生相關規範及主管或技術人員指示，準備所需機具及夾治具<sup>【註1】</sup>，並正確組裝夾治具。</p> <p>P1.2.2 依主管或技術人員指示與銲接程序規範準備所需母材及銲材<sup>【註2】</sup>。</p>	2	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 職場安全衛生工作守則</p> <p>K05 施工圖概念</p> <p>K06 銲接符號</p> <p>K07 銲接程序作業規範</p> <p>K08 金屬材料種類及分類</p> <p>K09 銲材之認識與運用</p>	<p>S04 傾聽及溝通能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					K10 鐸機種類及用途	
T2 協助鐸接作業	T2.1 協助鐸接前處理作業		<p>P2.1.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具。</p> <p>P2.1.2 依主管或技術人員指示，清潔鐸接處之油污及鐵鏽。</p> <p>P2.1.3 依主管或技術人員指示，使用銼刀或砂輪機銼削或研磨試板(管)鐸接處。</p>	2	<p>K07 鐸接程序作業規範</p> <p>K11 安全衛生護具穿戴法</p> <p>K12 鐸接處油污及鐵鏽清除方法</p> <p>K13 鉗工公具使用方法</p> <p>K14 鐸接處銼削及研磨方法</p>	<p>S05 立式砂輪機操作</p> <p>S06 手提砂輪機操作</p> <p>S07 銼刀操作</p>
	T2.2 協助鐸接施工		<p>P2.2.1 遵照職業安全衛生相關規範，選用及穿戴安全衛生護具執行鐸接工作。</p> <p>P2.2.2 依主管或技術人員指示，執行基本鐸接工作，固定鐸接結合點。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 職場安全衛生工作守則</p> <p>K07 鐸接程序作業規範</p> <p>K11 安全衛生護具穿戴法</p> <p>K15 鐸接工作法</p>	S08 基礎鐸接能力
	T2.3 執行清潔工作	O2.3.1 保養紀錄表	<p>P2.3.1 依主管或技術人員指示，使用適當工具及方法清潔鐸道之鐸渣。</p> <p>P2.3.2 鐸接後，清潔相關機具及夾治具。</p>	2	<p>K07 鐸接程序作業規範</p> <p>K16 鐸道清潔工具及方法</p> <p>K17 鐸道清潔注意事項</p>	<p>S02 機具及夾治具保養能力</p> <p>S09 鐸道清潔能力</p>

#### 職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

#### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
  - 【註1】所需機具及夾治具：如電鐸機、半自動電鐸機、氬鐸機等相關機具及夾治具。
  - 【註2】鐸材：如電鐸條、鐸線或填料等。

