

塑膠加工技術員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPD3116-002v3	塑膠加工技術員	最新版本	略	2023/12/15
V2	MPD3116-002v2	塑膠加工技術員	歷史版本	已被《MPD3116-002v3》取代	2020/12/18
V1	MPD3116-002v1	塑膠加工技術員	歷史版本	已被《MPD3116-002v2》取代	2017/12/31

職能基準代碼		MPD3116-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	塑膠加工技術員		
所屬 類別	職類別	製造 / 製程研發		職類別代碼	MPD
	職業別	化學工程技術員		職業別代碼	3116
	行業別	製造業 / 塑膠製品製造業		行業別代碼	C2209
工作描述		依照不同塑膠成品特性需求，操作機械設備進行 <u>塑膠加工</u> 【註1】。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 進行加工準備	T1.1 依成品需求準備加工測試		<p>P1.1.1 依照不同成品特性需求與標準作業程序，執行製程整備、測試方法或設備防護等措施。</p> <p>P1.1.2 依照不同成品特性需求，安排工作順序以利多個樣品的產量最佳化。</p>	3	<p>K01 設備儀器操作及參數設定</p> <p>K02 設備儀器關鍵組件功能</p> <p>K03 職業安全與衛生相關規範</p> <p>K04 加工順序安排注意事項</p>	<p>S01 閱讀及理解技能文件</p> <p>S02 理解測試方法及程序</p> <p>S03 執行樣品準備程序</p> <p>S04 工作安全衛生防護措施</p> <p>S05 安排加工工作順序</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 收取樣品並準備測試件	O1.2.1 樣品說明紀錄	<p>P1.2.1 依標準作業程序記錄樣本品項。</p> <p>P1.2.2 記錄樣品說明，參照規格與注意事項進行比對，並報告差異之處。</p> <p>P1.2.3 根據機械測試要求準備測試件與建立標準。</p> <p>P1.2.4 確保樣品從收件到測試報告結果的可追溯性時間。</p>	3	<p>K01 設備儀器操作及參數設定</p> <p>K02 設備儀器關鍵組件功能</p> <p>K05 校正程序及樣品的可追溯性要求</p>	<p>S01 閱讀及理解技能文件</p> <p>S02 理解測試方法及程序</p> <p>S03 執行樣品準備程序</p> <p>S06 工作紀錄及表件撰寫</p>
	T1.3 設備檢查與校正		<p>P1.3.1 根據測試方法要求準備機具設備或儀器。</p> <p>P1.3.2 根據標準規範及操作程序執行使用前及安全檢查。</p> <p>P1.3.3 依據標準操作程序檢查設備並校正。</p> <p>P1.3.4 將偏離校正的設備或儀器獨立放置。</p> <p>P1.3.5 發現故障或不安全的組件及設備，並適時回報。</p>	3	<p>K01 設備儀器操作及參數設定</p> <p>K02 設備儀器關鍵組件功能</p> <p>K06 修改設備儀器變數後對測試的影響</p> <p>K07 設備故障排除及校正程序</p>	<p>S01 閱讀及理解技能文件</p> <p>S02 理解測試方法及程序</p> <p>S04 工作安全衛生防護措施</p> <p>S07 選用測試設備儀器</p> <p>S08 設備校正與故障排除</p> <p>S09 量測與檢驗</p>
	T1.4 測試樣品確認機械設定		<p>P1.4.1 根據測試方法，操作相關加工設備或儀器。</p> <p>P1.4.2 依情況選擇適當量具，利用正確方法量測各種不同樣品，並測試機械以確認設定。</p> <p>P1.4.3 量測樣品過程中，確認加工程序或設備是否有異常影響加工品質，作為設定依據。</p> <p>P1.4.4 評估測試檢查製作成品過程是否符合要求。</p>	3	<p>K01 設備儀器操作及參數設定</p> <p>K02 設備儀器關鍵組件功能</p> <p>K03 職業安全與衛生相關規範</p> <p>K07 設備故障排除及校正程序</p> <p>K08 設備儀器操作手冊</p> <p>K09 塑膠加工概論</p>	<p>S01 閱讀及理解技能文件</p> <p>S02 理解測試方法及程序</p> <p>S04 工作安全衛生防護措施</p> <p>S08 設備校正與故障排除</p> <p>S10 操作塑膠加工設備</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.5 維護安全的工作環境		<p>P1.5.1 執行標準作業流程及個人安全防護措施，確保產線工作安全。</p> <p>P1.5.2 確保以安全方式處理危險廢棄物，以進行後續處理。</p> <p>P1.5.3 依組織規定保管測試件及備份樣本。</p>	3	<p>K03 職業安全與衛生相關規範</p> <p>K08 設備儀器操作手冊</p> <p>K10 測試準則和流程</p> <p>K11 6S 工作環境現場管理</p> <p>K12 製造流程注意事項</p> <p>K13 危險廢棄物處理注意事項</p>	<p>S04 工作安全衛生防護措施</p> <p>S11 危險廢棄物的收集與處理</p> <p>S12 <u>測試樣品資料管理</u>【註2】</p>
T2 進行塑膠加工	T2.1 確認製造要求		<p>P2.1.1 確認測試結果以驗證產品是否符合規格。</p> <p>P2.1.2 依據工法，確認適當的材料。</p> <p>P2.1.3 確認塑膠加工流程、設備與工具。</p>	3	<p>K04 加工順序安排注意事項</p> <p>K08 設備儀器操作手冊</p> <p>K09 塑膠加工概論</p> <p>K11 6S 工作環境現場管理</p> <p>K12 製造流程注意事項</p> <p>K14 化合物/試劑功能與使用注意事項</p>	<p>S10 操作塑膠加工設備</p> <p>S13 選用化合物或試劑</p>
	T2.2 進行塑膠加工	O2.2.1 塑膠成品	<p>P2.2.1 取得所需製作材料、工具及設備。</p> <p>P2.2.2 實施塑膠件的機械加工、表面修飾、印刷、焊接等加工程序。</p> <p>P2.2.3 確認加工成品是否符合量規。</p>	3	<p>K03 職業安全與衛生相關規範</p> <p>K04 加工順序安排注意事項</p> <p>K08 設備儀器操作手冊</p> <p>K09 塑膠加工概論</p> <p>K14 化合物/試劑功能與使用注意事項</p> <p>K15 問題分析與解決概論</p>	<p>S01 閱讀及理解技能文件</p> <p>S04 工作安全衛生防護措施</p> <p>S05 安排加工工作順序</p> <p>S08 設備校正與故障排除</p> <p>S10 操作塑膠加工設備</p> <p>S13 選用化合物或試劑</p> <p>S14 問題反應與建議</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.3 完成塑膠成品加工報告	O2.3.1 塑膠加工報告	P2.3.1 確保工具與設備皆依要求定期保養維護。 P2.3.2 提出加工程序修正建議並回饋成品設計，完成各項工作報告。	3	K03 職業安全與衛生相關規範 K04 加工順序安排注意事項 K08 設備儀器操作手冊 K09 塑膠加工概論 K11 6S 工作環境現場管理 K14 化合物/試劑功能與使用注意事項 K15 問題分析與解決概論	S10 操作塑膠加工設備 S13 選用化合物或試劑 S14 問題反應與建議

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
 - 大專以上畢業或塑膠加工相關工作經驗 1 年以上。
- 其他補充說明：
 - 【註 1】塑膠加工：包含機械加工、表面物理化學處理，焊接、粘結、表面修飾、印刷、表面上金等。
 - 【註 2】測試樣品資料管理：測試樣品資料包含子樣品、測試數據、測試結果及相關文件等，資料管理應保安全性、完整性及可追溯性。