

## 塑膠加工技術員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPD3116-002v2	塑膠加工技術員	最新版本	略	2020/12/20
V1	MPD3116-002v1	塑膠加工技術員	歷史版本	已被《MPD3116-002v2》取代	2017/12/31

<b>職能基準代碼</b>		MPD3116-002v2			
<b>職能基準名稱 (擇一填寫)</b>		<b>職類</b>			
		<b>職業</b>	塑膠加工技術員		
<b>所屬類別</b>	<b>職類別</b>	製造 / 製程研發	<b>職類別代碼</b>	MPD	
	<b>職業別</b>	化學工程技術員	<b>職業別代碼</b>	3116	
	<b>行業別</b>	製造業 / 塑膠製品製造業	<b>行業別代碼</b>	C2209	
<b>工作描述</b>		依照不同產品特性需求，選擇機械設備進行塑膠加工等工作。			
<b>基準級別</b>		3			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 進行機械測試	T1.1 了解測試需求並安排時程		P1.1.1 檢視測試要求以找出欲測試的樣品、及相關測試方法與設備/儀器 P1.1.2 找出樣品、製程整備、測試方法或設備相關的危險及企業控管措施 P1.1.3 若情況合適，計劃工作順序以利多個樣品的產量最佳化	3	K01 作為測試/程序基礎的機械準則及概念、計量學 K02 測試目的 K03 設備/儀器操作及測試相關的準則和概念 K04 設備/儀器關鍵組件的功能 K05 對修改設備/儀器變數後測試的影響 K06 基本設備/方法故障排除的程序 K07 校正程序	S01 利用儀器進行定性或定量分析 S02 理解測試方法及程序 S03 執行樣品準備程序 S04 進行校正檢查 S05 作為測試/程序基礎的計量學，包括估計不確定度 S06 維持並評估試劑 S07 基本設備/方法故障排除 S08 利用適當單位及精度準備校正圖表並計算結果 S09 理解數據的整體特徵並得出
	T1.2 收取樣本並準備測試件	O1.2.1 樣本說明	P1.2.1 利用標準作業程序記錄樣本品 P1.2.2 記錄樣本說明，參照規格與注意事項進行比較，並報告差異之處 P1.2.3 若情況合適可根據機械測試要求準備測試件與標準 P1.2.4 確保樣品從收件到報告結果的可追溯性			
	T1.3		P1.3.1 根據測試方法要求建立設備或儀器			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	使用前檢查設備		P1.3.2 根據相關企業及操作程序執行使用前及安全檢查 P1.3.3 找出故障或不安全的組件及設備，並適時回報 P1.3.4 利用規定程序檢查設備校正 P1.3.5 將偏離校正的設備或儀器獨立放置		K08 以適當單位及精度得出結果的計算步驟 K09 企業及/或法律的可追溯性要求 K10 相關健康、安全及環境的要求	相關結論 S10 追蹤並取得人為結果的明顯因素 S11 根據企業程序記錄並告知結果 S12 維護樣品的安全性、完整性、可追溯性、子樣品、測試數據、結果及文件
	T1.4 測試樣品以確定機械特性		P1.4.1 根據測試方法要求操作設備或儀器 P1.4.2 如情況適當利用規定方法在所有測試件及標準進行測試/程序 P1.4.3 根據操作程序關閉設備或儀器			
	T1.5 數據處理與分析	O1.5.1 測試紀錄	P1.5.1 記錄測試數據，注意異常的觀察結果 P1.5.2 確保計算後的數值符合預期 P1.5.3 根據企業程序記錄並報告結果 P1.5.4 根據企業程序估計並記錄量測不準確度 P1.5.5 確定是否明顯的程序或設備問題導致異常的數據或結果			
	T1.6 維持安全的工作環境		P1.6.1 使用已確立的工作作業流程及個人保護設備，藉此確保個人及其他實驗室內人員的安全 P1.6.2 將衍生廢棄物及環境影響減至最低 P1.6.3 確保以安全方式收集實驗室及危險廢棄物以進行後續處理 P1.6.4 按要求謹慎保管儲存設備、使用後測試件及備份樣本			
T1 進行塑膠加工	T2.1 確認產品需求		P2.1.1 與客戶進行溝通與修改 P2.1.2 確認專案限制 P2.1.3 擬定產品規格與專案計畫書	3	K11 對產品設計之瞭解。指可由一系列相似及競爭者中選出適當構成要素之必要程度 K12 對製造流程之瞭解。指可選出適當流程、設備、工具、條件與開發程序之必要程度	S13 進行適當測試，選出檢查符合規格所需之測試，並解讀測試結果 S14 與各類產品、流程、設備、工具與流程條件相關之健康、安全和環境問題
	T2.2 確認製造要求		P2.2.1 確認所需測試，藉以驗證產品是否符合規格 P2.2.2 確認適當化合物 P2.2.3 選擇流程、設備與工具 P2.2.4 選擇適當流程條件 P2.2.5 確定其他製造要求 P2.2.6 擬定試作程序			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.2.7 確認任何健康、安全和環境問題，並依適當情況加以修改			
	T2.3 製作試驗或原型產品		P2.3.1 就實驗室開發計劃確認並控制所有危險 P2.3.2 取得所需材料、工具或設備 P2.3.3 依照草擬程序生產試驗產品 P2.3.4 評估產品是否符合要求 P2.3.5 依適當情況修改設計與程序 P2.3.6 擬定廠區試作程序			
	T2.4 監控產品試作過程		P2.4.1 確認管控所有廠區試作之健康、安全和環境(HSE)問題 P2.4.2 確保所需材料、工具或設備皆已備妥 P2.4.3 安排適當試作時間 P2.4.4 確保監控試作過程，並收集所需資料 P2.4.5 評估廠區試作產品與程序 P2.4.6 依適當情況修改規格及程序			
	T2.5 完成產品	O2.5.1 專案報告	P2.5.1 確保最終規格與程序記錄於標準程序中 P2.5.2 確保所需材料、工具與設備皆依要求定期備妥 P2.5.3 確保健康、安全和環境控管已標準化 P2.5.4 完成所有產品的報告			

#### 職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

#### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：大專以上畢業或相關工作經驗 2 年以上。
- 此項職能基準乃參考國外職能資料發展並經國內專家本土化及檢視完成。

