

塑膠加工助理技術員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM8142-003v3	塑膠加工助理技術員	最新版本	略	2023/12/15
V2	MPM8142-003v2	塑膠加工助理技術員	歷史版本	已被《MPM8142-003v3》取代	2020/12/18
V1	MPM8142-003v1	塑膠加工助理技術員	歷史版本	已被《MPM8142-003v2》取代	2017/12/31

職能基準代碼		MPM8142-003v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	塑膠加工助理技術員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	塑膠製品機械操作人員		職業別代碼	8142
	行業別	製造業 / 塑膠製品製造業		行業別代碼	C2209
工作描述		依主管指示或標準作業程序，進行塑膠再加工例如如機械加工、表面物理化學處理，焊接、粘結、表面修飾、印刷、表面上金等過程等工作加工工作。			
基準級別		2			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 前置作業	T1.1 檢查工作需求	O1.1.1 工作日誌紀錄	P1.1.1 依技術人員指示進行核對，確認加工原料及設備，並檢查是否符合工作需求。 P1.1.2 依技術人員指示確認是否有非一般性的作業流程。 P1.1.3 確認工作流是否程符合標準作業程序需求。 P1.1.4 確認與工作相關的危險，並依主管指示採取適當行動及防護措施。 P1.1.5 依照規範要求完成工作日誌紀錄。	2	K01 生產工作流程及材料需求 K02 成形及接合設備對材料的適用性 K03 職業安全與衛生相關規範	S01 檢查原料、工具及設備 S02 標準作業程序的閱讀 S03 確認原料及設備 S04 安全及衛生防護措施 S05 填寫工作日誌紀錄

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2 按 要求執行啟 動前檢查	O1.2.1 問 題反應單	P1.2.1 檢視生產用的工具、治具、夾具等及設備。 P1.2.2 確認加工模式完備塑膠加工原料、及消耗 品處理。 P1.2.3 依程序執行啟動前檢查設備確保安全若有 不合格之處並作問題反應。	2	K01 生產工作流程及材料需求 K03 職業安全與衛生相關規範 K04 材料類型及材料結合反應 K05 夾治具概論 K06 廢棄物分類與處理方式	S01 檢查原料、工具及設備 S04 安全及衛生防護措施 S06 工作流程檢視與消耗品申請 S07 夾治具的操作 S08 問題反應的操作 S09 廢棄物及不合格材料的整理
T2 協助進 行機械測 試	T2.1 協助 收取樣品 並準備測 試件		P2.1.1 依標準作業程序協助收取各種樣品並記錄 樣品品項。 P2.1.2 依技術人員指示啟動機械測試並協助準備 測試件。 P2.1.3 依照技術人員指示測試方法要求準備設備 或儀器。	2	K07 測試相關的準則和概念 K08 設備儀器的功能	S02 標準作業程序的閱讀 S10 執行樣品準備程序
	T2.2 協助 使用前檢 查設備		P2.2.1 根據標準作業程序協助執行使用前之安全 檢查。 P2.2.2 若有發現故障或不安全的組件及設備，並 適時回報。 P2.2.3 協助運用標準作業程序檢查校正設備。 P2.2.4 協助將偏離校正的設備或儀器獨立放置。	2	K03 職業安全與衛生相關規範 K07 測試相關的準則和概念 K08 設備儀器的功能 K09 基本設備的校正程序	S02 標準作業程序的閱讀 S08 問題反應的操作 S11 理解檢查方法及程序 S12 量測與檢驗
	T2.3 協助 樣品測試 與機械規 格配合		P2.3.1 根據測試方法要求，協助操作測試設備或 儀器。 P2.3.2 協助依標準作業方法進行所有測試件的測 試與程序操作。 P2.3.3 根據標準操作程序協助關閉設備或儀器。	2	K03 職業安全與衛生相關規範 K07 測試相關的準則和概念 K08 設備儀器的功能 K09 基本設備的校正程序 K10 設備儀器變數及功用 K11 塑膠加工概論	S02 標準作業程序的閱讀 S11 理解檢查方法及程序 S13 設備故障排除 S14 塑膠加工設備的操作

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.4 協助維持安全的工作環境		P2.4.1 協助確定在的工作作業流程及個人保護設備，確保個人及其他實驗室內人員的安全。 P2.4.2 協助將衍生廢棄物及環境影響減至最低。 P2.4.3 協助確保以安全方式收集危險廢棄物。	2	K03 職業安全與衛生相關規範 K06 廢棄物分類與處理方式	S04 安全及衛生防護措施 S09 廢棄物及不合格材料的整理
T3 協助進行塑膠加工	T3.1 確認製造要求與塑膠加工	O3.1.1 成品	P3.1.1 依據加工工法確認加工流程條件、機械設備、材料與工具。 P3.1.2 確認流程條件並協助確定其他製造要求。 P3.1.3 依主管指示或標準作業程序，進行塑膠加工。 P3.1.4 進行設備儀器的清潔與保養作業。	2	K03 職業安全與衛生相關規範 K05 夾治具概論 K06 廢棄物分類與處理方式 K08 設備儀器的功能 K09 基本設備的校正程序 K11 塑膠加工概論	S01 檢查原料、工具及設備 S02 標準作業程序的閱讀 S04 安全及衛生防護措施 S07 夾治具的操作 S09 廢棄物及不合格材料的整理 S12 量測與檢驗 S14 塑膠加工設備的操作 S15 清潔與保養操作
	T3.2 成品檢測與問題反應	O3.2.1 問題反應單 O3.2.2 成品紀錄單	P3.2.1 依主管指示或標準作業程序，進行塑膠成品檢測是否符合規格。 P3.2.2 加工過程有問題時，進行問題反應。	2	K08 設備儀器的功能 K11 塑膠加工概論	S02 標準作業程序的閱讀 S08 問題反應的操作 S12 量測與檢驗 S16 填報成品規格與程序記錄

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

職能內涵 (A=attitude 態度)

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

● 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：

- 高中職以上畢業。