

## 塑膠加工助理技術員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM8142-003v2	塑膠加工助理技術員	最新版本	略	2020/12/21
V1	MPM8142-003v1	塑膠加工助理技術員	歷史版本	已被《MPM8142-003v2》取代	2017/12/31

<b>職能基準代碼</b>		MPM8142-003v2			
<b>職能基準名稱</b> (擇一填寫)		<b>職類</b>			
		<b>職業</b>	塑膠加工助理技術員		
<b>所屬類別</b>	<b>職類別</b>	製造 / 生產管理	<b>職類別代碼</b>	MPM	
	<b>職業別</b>	塑膠製品機械操作人員	<b>職業別代碼</b>	8142	
	<b>行業別</b>	製造業 / 塑膠製品製造業	<b>行業別代碼</b>	C2209	
<b>工作描述</b>		依照不同產品特性需求，選擇機械設備協助進行塑膠加工等工作。			
<b>基準級別</b>		2			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 前置作業	T1.1 檢查工作需求	O1.1. 1 工作紀錄	P1.1.1 從生產計畫或需求中確認工作需求 P1.1.2 檢查產品、原料及設備以符合工作需求 P1.1.3 辨識可能與一般作法不一致的需求 P1.1.4 向適當人員詢問問題以確認非一般性的作業流程 P1.1.5 確保事務管理符合需求 P1.1.6 確認與和工作相關的危險並採取適當行動 P1.1.7 按要求完成工作日誌及紀錄	2	K01 生產工作流程及材料需求 K02 不同的材料類型以及這些材料在結合時的行為表現 K03 不同的成形及接合設備及對材料的適用性 K04 監控設備操作及產品品質 K05 與產品品質相關的原料差異與外部變數其潛在的影響 K06 廢棄物管理及不合格材料的重要性 K07 可能影響與產品品質有關的製造產出與補救方法的因素	S01 規劃自己的工作，包括預期結果並確認改善與否 S02 辨別何時操作者能夠修正錯誤、何時需要協助、誰是適當的協助來源 S03 確認並描述與自己及他人在製程中的角色
	T1.2 按要求執行啟動前檢查		P1.2.1 設定完備生產用的工具、治具、夾具及設備 P1.2.2 確認需要的原料、模式及消耗品 P1.2.3 確保安全設備可以使用而且適合使用 P1.2.4 按要求確認不合格之處並作報告			
T1 進行機	T2.1 協助測試		P2.1.1 協助測試要求以找出欲測試的樣品、及相關測試方法與設備/儀器	3	K08 作為測試/程序基礎的機械準則及概念、計量學	S04 利用儀器進行定性或定量分析

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
械測試	需求並安排時程		P2.1.2 協助樣品、製程整備、測試方法或設備相關的危險及企業控管措施 P2.1.3 協助規劃工作順序以利多個樣品的產量最佳化		K09 測試目的 K10 設備/儀器操作及測試相關的準則和概念 K11 設備/儀器關鍵組件的功能 K12 對修改設備/儀器變數後測試的影響 K13 基本設備/方法故障排除的程序 K14 校正程序 K15 以適當單位及精度得出結果的計算步驟 K16 企業及/或法律的可追溯性要求 K17 相關健康、安全及環境的要求	S05 理解測試方法及程序 S06 執行樣品準備程序與校正檢查 S07 作為測試/程序基礎的計量學，包括估計不確定度 S08 維持並評估試劑 S09 基本設備/方法故障排除 S10 利用適當單位及精度準備校正圖表並計算結果 S11 理解數據的整體特徵並得出相關結論 S12 追蹤並取得人為結果的明顯因素 S13 根據企業程序記錄並告知結果 S14 維護樣品的安全性、完整性、可追溯性、子樣品、測試數據、結果及文件
	T2.2 協助收取樣本並準備測試件	O2.2.1 樣本說明	P2.2.1 協助利用標準作業程序記錄樣本品 P2.2.2 協助記錄樣本說明，參照規格與注意事項進行比較，並報告差異之處 P2.2.3 協助若情況合適可根據機械測試要求準備測試件與標準 P2.2.4 協助確保樣品從收件到報告結果的可追溯性			
	T2.3 協助使用前檢查設備		P2.3.1 根據測試方法要求協助建立設備或儀器 P2.3.2 根據相關企業及操作程序協助執行使用前及安全檢查 P2.3.3 協助找出故障或不安全的組件及設備，並適時回報 P2.3.4 協助利用規定程序檢查設備校正 P2.3.5 協助將偏離校正的設備或儀器獨立放置			
	T2.4 協助測試樣品以確定機械特性		P2.4.1 根據測試方法要求協助操作設備或儀器 P2.4.2 協助利用規定方法在所有測試件及標準進行測試/程序 P2.4.3 根據操作程序協助關閉設備或儀器			
	T2.5 協助數據處理與分析	O2.5.1 測試紀錄	P2.5.1 協助記錄測試數據，注意異常的觀察結果 P2.5.2 協助確保計算後的數值符合預期 P2.5.3 協助根據企業程序記錄並報告結果 P2.5.4 協助根據企業程序估計並記錄量測不準確度 P2.5.5 協助確定是否明顯的程序或設備問題導致異常的數據或結果			
	T2.6 協助維持安全的工作環境		P2.6.1 協助使用已確立的工作作業流程及個人保護設備，藉此保個人及其他實驗室內人員的安全 P2.6.2 協助將衍生廢棄物及環境影響減至最低 P2.6.3 協助確保以安全方式收集實驗室及危險廢棄物以進行後續處理			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.6.4 協助按要求謹慎保管儲存設備、使用後測試件及備份樣本			
T1 進行塑膠加工	T3.1 協助確認產品需求		P3.1.1 協助客戶進行溝通與修改 P3.1.2 協助確認專案限制 P3.1.3 協助擬定產品規格與專案計畫書	3	K18 對產品設計之瞭解。指可由一系列相似及競爭者中選出適當構成要素之必要程度 K19 對製造流程之瞭解。指可選出適當流程、設備、工具、條件與開發程序之必要程度	S15 進行適當測試，選出檢查符合規格所需之測試，並解讀測試結果 S16 與各類產品、流程、設備、工具與流程條件相關之健康、安全和環境問題
	T3.2 協助確認製造要求		P3.2.1 協助確認所需測試，藉以驗證產品是否符合規格 P3.2.2 協助確認適當化合物 P3.2.3 協助選擇流程、設備與工具 P3.2.4 協助選擇適當流程條件 P3.2.5 協助確定其他製造要求 P3.2.6 協助擬定試作程序 P3.2.7 協助確認任何健康、安全和環境問題，並依適當情況加以修改			
	T3.3 協助製作試驗或原型產品		P3.3.1 協助就實驗室開發計劃確認並控制所有危險 P3.3.2 協助取得所需材料、工具或設備 P3.3.3 協助依照草擬程序生產試驗產品 P3.3.4 協助評估產品是否符合要求 P3.3.5 協助依適當情況修改設計與程序 P3.3.6 協助擬定廠區試作程序			
	T3.4 協助監控產品試作過程		P3.4.1 協助確認管控所有廠區試作之健康、安全和環境(HSE)問題 P3.4.2 協助確保所需材料、工具或設備皆已備妥 P3.4.3 協助安排適當試作時間 P3.4.4 協助確保監控試作過程，並收集所需資料 P3.4.5 協助評估廠區試作產品與程序 P3.4.6 協助依適當情況修改規格及程序			
	T3.5 協助完成產品	O3.5.1 專案報告	P3.5.1 協助確保最終規格與程序記錄於標準程序中 P3.5.2 協助確保所需材料、工具與設備皆依要求定期備妥 P3.5.3 協助確保健康、安全和環境控管已標準化 P3.5.4 協助完成所有產品的報告			

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：高中職以上相關科系畢業。
- 此項職能基準乃參考國外職能資料發展並經國內專家本土化及檢視完成。