數位印刷生產管理人員職能基準

| 版本 | 職能基準代碼 | 職能基準名稱 | 狀態 | 更新說明 | 發展更新日期 |
|----|---------------|------------|------|---------------------|------------|
| V3 | MPM7322-007v3 | 數位印刷生產管理人員 | 最新版本 | 略 | 2022/12/13 |
| V2 | MPM7322-007v2 | 數位印刷生產管理人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7322-007v3》取代 | 2019/12/31 |
| V1 | MPM7322-007v1 | 數位印刷生產管理人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7322-007v2》取代 | 2016/12/31 |

| 職能基準代碼 | | MPM7322-007v3 | | | | | | |
|------------|------|---------------|-------------------|-------|-------|--|--|--|
| 職能 | 基準名稱 | 職類 | | | | | | |
| (擇 | 一填寫) | 職業 | 數位印刷生產管理人員 | | | | | |
| cr 📾 | 職類別 | 製造 / 生產管理 | | 職類別代碼 | MPM | | | |
| 所屬 物 類別 の | 職業別 | 印刷人員 | | 職業別代碼 | 7322 | | | |
| 光 見 | 行業別 | 製造業 / | 印刷及資料儲存媒體複製業 | 行業別代碼 | C1601 | | | |
| I | 作描述 | 負責數位 | 印刷管理生產流程、規劃執行之工作。 | | | | | |
| 基準級別 | | 4 | | | | | | |

| 主要職責 | <i>⊤/⊏/</i> ⊤ <i>致</i> | 作任務 丁作產出 行為指標 | ⟨二 ≒ +⊏ +西 | 職能 | 職能內涵 | 職能內涵 |
|--------|------------------------|-------------------|---------------------------|------------------|------------------|----------------|
| 土女삓貝 | 上1FI工伤 | | 級別 | (K=knowledge 知識) | (S=skills 技能) | |
| T1 建構數 | T1.1 應用 | 01.1.1 生 | P1.1.1 整合管理端、業務端、生產端、出貨端, | 4 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| 位印刷製 | 資訊整 | 產流程圖 | 進行串接・精準規劃生產流程。 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| 程與成本 | 合,確定 | | P1.1.2 應用資訊系統連結業務需求·識別工作順 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| 管理 | 工作流程 | | 序,確定工作流程,以獲得最佳生產效率 | | K04 資訊設備管理(包含資安) | S04 蒐集分析能力 |
| | | | 及品質。 | | 相關知識 | S05 規劃與組織能力 |
| | | | | | K05 數位印刷標準作業流程 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | K06 職業安全衛生相關法規 | |

| <u> → = = = = = = = = = = = = = = = = = = </u> | - /L/T 75 | - 1 II | 2— ¥- 11- 12 | 職能 | 職能內涵 | 職能內涵 |
|--|-----------|----------|---------------------------|----|------------------|----------------|
| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 級別 | (K=knowledge 知識) | (S=skills 技能) |
| | T1.2 管理 | | P1.2.1 整合數位印刷生產相關資源·如:大圖印 | 4 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| | 資源與時 | | 刷機、數位印刷機,以達成生產需求。 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | 間規劃 | | P1.2.2 將時間管理納入數位印刷專案程序,進行 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | | 規劃與監控。 | | K04 資訊設備管理(包含資安) | S04 蒐集分析能力 |
| | | | P1.2.3 優化生產流程·持續改善·提升管理與生 | | 相關知識 | S05 規劃與組織能力 |
| | | | 產效率 。 | | K05 數位印刷標準作業流程 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | K06 職業安全衛生相關法規 | |
| | | | | | K07 國際數位印刷標準規範知識 | |
| | T1.3 成本 | O1.3.1 預 | P1.3.1 判定並進行各種數位化產品的成本管理。 | 4 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| | 管理 | 算計畫 | P1.3.2 以精確的成本管理·制定並檢查預算計 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | | O1.3.2 支 | 畫。 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | 出明細表 | P1.3.3 確定、記錄並持續監控作業成本‧以遵守 | | K04 資訊設備管理(包含資安) | S04 蒐集分析能力 |
| | | | 業務承諾及法律規範。 | | 相關知識 | S05 規劃與組織能力 |
| | | | P1.3.4 檢核訂單計畫·記錄支出·作為業務推展 | | K05 數位印刷標準作業流程 | S06 問題處理能力 |
| | | | 的參考資料。 | | K06 職業安全衛生相關法規 | S07 成本計算能力 |
| | | | | | K08 成本管理 | |
| T2 執行與 | T2.1 執行 | | P2.1.1 依整體生產計畫確定並安排任務或工作的 | 4 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| 管控生產 | 工作流程 | | 順序。 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| 作業 | | | P2.1.2 依生產流程規劃及時間限制·安排人員及 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | | 設備執行生產作業。 | | K04 資訊設備管理(包含資安) | S04 蒐集分析能力 |
| | | | P2.1.3 設計圖稿及製圖範本·測量印刷尺寸與印 | | 相關知識 | S05 規劃與組織能力 |
| | | | 刷範圍。 | | K05 數位印刷標準作業流程 | S06 問題處理能力 |
| | | | P2.1.4 提供設計初稿·符合訂單規格與客戶要 | | K06 職業安全衛生相關法規 | S08 監督檢核能力 |

| \ | - 1- 1- 7- | | /- W_ II- II | 職能 | 職能內涵 | 職能內涵 |
|---------------|------------|----------|---------------------------|----|------------------|----------------|
| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | | (K=knowledge 知識) | (S=skills 技能) |
| | | | 求。 | | K07 國際數位印刷標準規範知識 | |
| | T2.2 管控 | O2.2.1 生 | P2.2.1 管控生產作業及產能·必要時與生產流程 | 4 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| | 工作流程 | 產流程修 | 規劃人員研商改變排程・並向工作人員解 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | | 訂版 | 說・依新修訂流程進行生產作業。 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | O2.2.2 產 | P2.2.2 記錄新修訂之生產流程·並提出產能報 | | K04 資訊設備管理(包含資安) | S04 蒐集分析能力 |
| | | 能報告書 | 告。 | | 相關知識 | S05 規劃與組織能力 |
| | | | | | K05 數位印刷標準作業流程 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | K06 職業安全衛生相關法規 | S08 監督檢核能力 |
| T3 管理品 | T3.1 色彩 | O3.1.1 品 | P3.1.1 對數位印刷訂單商品之需求顏色進行調 | 3 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| 質 | 品質管理 | 管檢核表 | 配,精準用色以符合產品規格。 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | | | P3.1.2 對數位印刷訂單商品需求顏色進行比對· | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | | 確認顏色符合產品規格。 | | K05 數位印刷標準作業流程 | S04 蒐集分析能力 |
| | | | | | K06 職業安全衛生相關法規 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | K09 色彩學與色彩量測基本概念 | S08 監督檢核能力 |
| | | | | | K10 品質管理 | |
| | T3.2 檢查 | O3.2.1 品 | P3.2.1 檢查出圖·確認符合印刷範圍、圖像、線 | 3 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |
| | 印刷圖像 | 管檢核表 | 條及其他整體品質,符合訂單規格與要 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | | | 求。 | | K03 數位印刷機器設備操作知識 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | | | | K05 數位印刷標準作業流程 | S04 蒐集分析能力 |
| | | | | | K06 職業安全衛生相關法規 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | K09 色彩學與色彩量測基本概念 | S08 監督檢核能力 |
| | | | | | K10 品質管理 | |
| | T3.3 印後 | O3.3.1 品 | P3.3.1 說明數位印刷訂單商品之規格·規劃印後 | 3 | K01 印刷基本概念 | S01 資訊科技應用能力 |

| | 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能 | 職能內涵 | 職能內涵 |
|----------------------|-------|------|------------------|---------------------------|----|------------------|----------------|
| 主女喊員 工IF证券 工IF座山 | 1」為指標 | 級別 | (K=knowledge 知識) | (S=skills 技能) | | | |
| | | 加工品質 | 管檢核表 | 加工與裝訂作業。 | | K02 資訊科技應用相關知識 | S02 印刷專業能力 |
| | | 管理 | | P3.3.2 檢核印後加工與裝訂品質·以符合產品規 | | K05 數位印刷標準作業流程 | S03 數位印刷設備操作能力 |
| | | | | 格。 | | K06 職業安全衛生相關法規 | S04 蒐集分析能力 |
| | | | | | | K09 色彩學與色彩量測基本概念 | S06 問題處理能力 |
| | | | | | | K10 品質管理 | S08 監督檢核能力 |

職能內涵(A=attitude態度)

A01 主動積極:不需他人指示或要求能自動自發做事,面臨問題立即採取行動加以解決,且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理:設立定義明確且實際可行的個人目標;對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 謹慎細心:對於任務的執行過程,能謹慎考量及處理所有細節,精確地檢視每個程序,並持續對其保持高度關注。

A04 追求卓越: 會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴, 願意主動投注心力達成或超越既定目標, 不斷尋求突破。

A05 好奇開放:容易受到複雜新穎的事物吸引,且易於接受新觀念的傾向。

A06 壓力容忍:冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力,如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況,並能以適當的方式紓解自身壓力。

說明與補充事項

● 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件:

大專以上印刷、資訊等相關科系畢業且具1年以上數位印刷相關經驗。