

不織布製造技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
v2	MPM8152-003v2	不織布製造技術人員	最新版本	略	2019/12/31
	MPM8152-003	不織布技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-003v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8152-003v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	不織布製造技術人員		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理	職類別代碼	MPM	
	職業別	紡織及針織機械操作人員	職業別代碼	8152	
	行業別	製造業 / 紡織業	行業別代碼	C1130	
工作描述		操作不織布生產線之機械設備，並維持機台正常運作。			
基準級別		3			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 識別纖維和紡織品	T1.1 識別纖維和紡織品		P1.1.1 依主管指示/訂單需求，辨別纖維與紡織品項目。	2	K01 職業安全衛生相關規範 K02 紡織品原料種類與特性 K03 纖維種類與特性 K04 紡織品設備 K05 紡織品製程	S01 纖維和紡織品特性辨識能力 S02 文書處理能力 S03 資訊應用能力 S04 訂單閱讀能力
	T1.2 確認紡織品製程		P1.2.1 依纖維與紡織品項目，確認紡織作業所需原料。 P1.2.2 確認所需機台設備。 P1.2.3 確認所需紡織品製程。			
T2 執行製程作業	T2.1 清棉、喂棉與混棉	O2.1.1 原料檢查紀錄	P2.1.1 檢查製造規格，識別梳理作業所需纖維。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 紡織品原料種類與特性	S01 纖維和紡織品特性辨識能力 S02 文書處理能力

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		O2.1.2工單卡	<p>P2.1.2確認原料符合纖維製造規格。</p> <p>P2.1.3檢查並回報有瑕疵的不合格纖維。</p> <p>P2.1.4依製造規格與需求進行清棉作業。</p> <p>P2.1.5依製造規格與需求進行喂棉作業。</p> <p>P2.1.6依製造規格與需求進行混棉作業。</p> <p>P2.1.7完成相關紀錄。</p>		<p>K03 纖維種類與特性</p> <p>K04 紡織品設備</p> <p>K05 紡織品製程</p> <p>K06 清棉、喂棉與混棉定義與程序</p> <p>K07 梳理作業程序</p> <p>K08 成網機類型</p> <p>K09 棉網結合程序</p> <p>K10 熱定型種類與程序</p> <p>K11 品質概念</p> <p>K12 影響棉網因素</p>	<p>S03 資訊應用能力</p> <p>S04 訂單閱讀能力</p> <p>S05 纖維異常判別能力</p> <p>S06 機台操作能力</p> <p>S07 品質管控能力</p> <p>S08 異常處理能力</p>
	T2.2設定與操作梳棉機	O2.2.1工單卡	<p>P2.2.1檢查製造規格並確認梳棉需求。</p> <p>P2.2.2將纖維原料設定載入入料板中，已進行梳棉機設定作業。</p> <p>P2.2.3完成梳棉機設定和裝載後，清理梳棉機，並回報不合格原料。</p> <p>P2.2.4依品質標準檢查梳棉後纖維。</p> <p>P2.2.5依組織規範，卸載或移除梳理後纖維。</p> <p>P2.2.5送交或加工處理梳理後纖維。</p> <p>P2.2.6依組織規範，清理梳理機與周邊環境。</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.2.7完成相關紀錄。			
	T2.3 設定與操作成網機	O2.3.1工單卡	<p>P2.3.1依組織規範與標準作業程序，啟動、設定和停止成網機運作。</p> <p>P2.3.2依製造規格與標準作業程序，操作成網機。</p> <p>P2.3.3視需求執行棉網結合製程。</p> <p>P2.3.4視需求進行熱定型作業。</p> <p>P2.3.5 判別並修正異常製程，以符合製造規格，記錄與回報相關事宜。</p>			
	T2.4檢查棉網品質	O2.4.1工單卡	<p>P2.4.1檢查棉網成品狀況，以確保符合品質需求。</p> <p>P2.4.2判別與處理棉網成品異常狀況，並視需求回報組織相關人員。</p>			
T3機台清潔保養	T3.1日常巡檢與保養	O3.1.1巡檢與保養紀錄表	<p>P3.1.1執行機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。</p> <p>P3.1.2機台操作後，進行清潔與保養作業。</p> <p>P3.1.3完成巡檢與保養紀錄表。</p>	3	K13 職業安全衛生相關規範 K14 保養手冊	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 文書處理能力</p> <p>S03 資訊應用能力</p> <p>S09 清潔與保養能力</p> <p>S10 故障判別與基礎異常排除能力</p>
	T3.2判別故障與排除簡易異常		P3.2.1依機台顯示訊號，判別故障狀況。			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.2.2視故障狀況，進行基礎異常排除。 P3.2.3回報機台重大異常狀況。			

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05應對不明狀況：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：大專以上相關科系畢業，或具一年以上相關工作經歷。