

紡織品設計開發人員職能基準

職能基準代碼		AVA2173-006			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	紡織品設計開發人員		
所屬 類別	職類別	藝文與影音傳播 / 視覺藝術		職類別代碼	AVA
	職業別	產品及服裝設計師		職業別代碼	2173
	行業別	專業、科學及技術服務業 / 專門設計業		行業別代碼	M7409
工作描述		進行紡織品之設計、企劃及規格評估，並尋找所需之相關原料與資源。			
基準級別		4			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 尋找時尚設計製作的原料和資源	T1.1 判定生產所需的原料和資源		P1.1.1 判定並研究不同布料種類的供應商/合約商 P1.1.2 判定生產所需的裝飾配件 P1.1.3 判定生產所需的服務 P1.1.4 判定不同布料和資源的用途和規格	3	K1 原料、資源和供應商的資訊來源 K2 比較的標準 K3 採購和收貨的工作場域實務和程序 K4 職業安全衛生實務規範，包括危害識別與控管措施 K5 品質實務規範 K6 工作場域實務規範 K7 記錄和呈報實務	S1 使用電腦進行網際網路資源搜尋 S2 比較所發現的資訊 S3 與供應商溝通 S4 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S5 維護正確的紀錄內容 S6 在工作場域內溝通 S7 進行作業排序 S8 符合規格 S9 釐清與確認任務相關資訊 S10 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T1.2 判定可在我國取得的原料和資源		P1.2.1 尋找我國的時尚業供應商/合約商 P1.2.2 判定並比較可自不同的供應商/合約商取得的原料和服務 P1.2.3 確認既有供應商/合約商的最低訂單要求			
	T1.3 判定海外可取得的		P1.3.1 尋找海外的時尚業供應商/合約商 P1.3.2 判定並比較可自不同的供應商/合約商			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	原料和資源		<p>約商取得的原料和服務</p> <p>P1.3.3 確認海外採購的成本和降低成本的機制</p>			
	T1.4 確認交貨時間和付款條件		<p>P1.4.1 確認並比較不同供應商/合約商所需的交貨時間</p> <p>P1.4.2 調查並比較供應商/合約商符合交期要求的能力</p> <p>P1.4.3 確認並比較供應商/合約商提供的付款選項</p> <p>P1.4.4 判定並比較供應商/合約商符合品質要求的能力</p>			
	T1.5 判定採購原料和資源的成本		<p>P1.5.1 判定成本，包括採購的隱藏成本</p> <p>P1.5.2 比較當地供應商與海外供應商、合約商或製造商的直接採購成本</p>			
	T1.6 判定運輸選項		<p>P1.6.1 判定並比較最適用於時尚業的運輸和裝貨選項</p> <p>P1.6.2 識別運輸業者和報關行的角色</p>			
	T1.7 選擇與尋找原料和資源	O1.7.1 原料和資源下單紀錄	<p>P1.7.1 根據所需規格比較來源</p> <p>P1.7.2 根據符合所需規格之能力選擇來源</p> <p>P1.7.3 下訂單並進行監控</p> <p>P1.7.4 確認訂單被接受</p> <p>P1.7.5 完成文件紀錄</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.8 遵循品質程序	O1.8.1 收貨紀錄	P1.8.1 判定用於時尚業的商品和服務品質標準 P1.8.2 制定收貨和驗貨的共同協定 P1.8.3 進行流程的持續改善 P1.8.4 完成文件紀錄			
T2 尋找紡織原料和資源	T2.1 判定和尋找所需的紡織品資源	O2.1.1 供應商名單	P2.1.1 根據製造規格判定紡織品製造所需的原料 P2.1.2 界定製造所需的專業並評估內部技能的可用性 P2.1.3 判定符合製造需求的供應標準 P2.1.4 界定並研究我國和國際的紡織品供應商 P2.1.5 判定供應商可提供的紡織品服務範圍，並與供應標準和製造規格對照 P2.1.6 列出並詳細記錄符合標準的供應商名單	3	K8 運輸業者和報關行的角色 K9 關於原料、資源和供應商的資訊來源 K10 比較的標準 K11 採購和收貨的工作場域實務和程序 K12 職業安全衛生實務規範，包括危害識別與控管措施 K13 品質實務規範 K14 工作場域實務規範 K15 記錄和呈報實務	S11 使用電腦進行網際網路資源搜尋 S12 比較所發現的資訊 S13 與供應商溝通 S14 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S15 維護正確的紀錄內容 S16 在工作場域內溝通 S17 進行作業排序 S18 符合規格 S19 釐清與確認任務相關資訊 S20 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T2.2 分析訂單和供應狀況		P2.2.1 確認供應商的最低訂貨量要求 P2.2.2 確認並比較不同供應商所需的交貨時間 P2.2.3 調查並比較供應商符合訂單交期要求的能力 P2.2.4 判定並比較運輸和裝貨方式的選			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>項</p> <p>P2.2.5 記錄供應商的事業經營狀況，提供未來參考</p> <p>P2.2.6 確認並建立與供應商的溝通管道</p>			
	T2.3 比較供應商成本	O2.3.1 供應商分析紀錄	<p>P2.3.1 分析並比較供應商符合價格和品質要求的能力</p> <p>P2.3.2 判定成本，包括採購的隱藏成本</p> <p>P2.3.3 比較當地供應商與海外供應商、合約商或製造商的直接採購成本</p> <p>P2.3.4 確認並比較供應商提供的付款方式選項</p>			
	T2.4 訂購與接收原料和資源	O2.4.1 收貨紀錄	<p>P2.4.1 根據所需規格和競爭力，選擇原料和資源的供應商</p> <p>P2.4.2 根據本身和供應商的業務需求，完成訂購</p> <p>P2.4.3 監控與跟催訂單，確保符合條件</p> <p>P2.4.4 確認訂單被接受，並根據文件檢查品質和內容</p> <p>P2.4.5 處理發票與付款</p>			
T3 進行紡織品設計和規格開發	T3.1 解讀設計概念		<p>P3.1.1 解讀設計的需求</p> <p>P3.1.2 界定紡織品的用途和終端用戶</p> <p>P3.1.3 判定並運用其他因素(如時尚趨勢、資源可用性、製造成本)</p>	5	<p>K16 設計的原理和要素</p> <p>K17 測試的原理和要素</p> <p>K18 紡織品原料、產品及其特性</p>	<p>S21 分析與解讀結果</p> <p>S22 與部門經理、個人、工作團隊進行有效的溝通</p> <p>S23 以適當格式製作與呈現報告和相關</p>

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.1.4 判定使用於設計的原料 P3.1.5 確認設計規格 P3.1.6 根據概念內容說明初步的設計		K19 工作場域相關活動的安全和環保面向 K20 職業安全衛生實務規範，包括危害識別與控管措施 K21 品質實務規範 K22 工作場域實務規範 K23 記錄和呈報實務	資訊 S24 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S25 維護正確的紀錄內容 S26 在工作場域內溝通 S27 進行作業排序 S28 符合規格 S29 釐清與確認任務相關資訊 S30 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T3.2 紡織品開發設計	O3.2.1 紡織品設計方案	P3.2.1 使用設計流程以進一步開發初步的設計概念 P3.2.2 根據設計概念規格，評估選擇方案 P3.2.3 與客戶測試設計概念，以精進選擇方案 P3.2.4 使用各種溝通工具呈現選定的設計內容 P3.2.5 接收回饋意見作為設計概念調整的參考 P3.2.6 修改並改善設計概念 P3.2.7 確認並記錄設計內容			
	T3.3 計算製造需求	O3.3.1 原料需求量紀錄	P3.3.1 判定計算紗線需求量的適當計算公式 P3.3.2 使用電腦軟體或手工進行計算 P3.3.3 分析數據並評估紗線需求量 P3.3.4 使用文件記錄紗線需求量			
	T3.4 測試樣品	O3.4.1 樣品 O3.4.2 樣品測試紀錄	P3.4.1 根據設計規格和職業安全衛生實務規範製造紡織品的樣品 P3.4.2 檢查樣品並判定計算的正確性			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P3.4.3 分析製程，以判定須改善之事項</p> <p>P3.4.4 進行樣品的例行性測試，以評估品質要求並確保符合業界標準</p> <p>P3.4.5 分析樣品測試結果，以判定製造之績效和可接受度</p> <p>P3.4.6 記錄結果並與客戶和適當人員討論，記錄回饋意見</p>			
	T3.5 準備產品規格內容	<p>O3.5.1 紡織品規格</p> <p>O3.5.2 製造計畫</p>	<p>P3.5.1 分析樣品，以開發紡織品設計的樣式規格</p> <p>P3.5.2 判定涵蓋技術面的製程，並制定製造計畫</p> <p>P3.5.3 與適當人員確認最終的產品規格，並完成所有的文件紀錄</p>			
T4 開發與測試紡織品、成衣及鞋類產品或製程	T4.1 解讀開發規格		<p>P4.1.1 解讀開發的需求和參數</p> <p>P4.1.2 根據數據資料表、製造時程規定或客戶，取得並正確解讀適用於紡織品、成衣及鞋類(以下簡稱 TCF) 產品或製程的品質規格</p> <p>P4.1.3 根據數據資料表、製造時程規定或客戶，取得並正確解讀適用於 TCF 產品或製程的設計規格</p> <p>P4.1.4 解讀適用於 TCF 原料或製程的規格</p>	6	<p>K24 紡織品業界術語</p> <p>K25 國際和我國規格標準</p> <p>K26 TCF 製程</p> <p>K27 TCF 產品和素材</p> <p>K28 紡織品計算所使用的系統和公式</p> <p>K29 例行性和非例行性的 TCF 測試</p> <p>K30 TCF 測試設備和工具</p> <p>K31 測試用的原料</p>	<p>S31 找出、改正並呈報與規格的偏差</p> <p>S32 閱讀、解釋並遵循規格資訊、標準作業程序、工作指示和其他參考資料</p> <p>S33 組裝和使用測試設備</p> <p>S34 執行 TCF 測試程序</p> <p>S35 維護正確的紀錄內容</p> <p>S36 在工作場域內溝通</p> <p>S37 進行作業排序</p> <p>S38 釐清與確認任務相關資訊</p>

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P4.1.5 正確解讀與使用 TCF 原料和加工相關的產業術語</p> <p>P4.1.6 必要時，使用適當的資訊來源以釐清規格內容</p>		<p>K32 品質實務規範</p> <p>K33 工作場域實務規範</p> <p>K34 記錄和呈報實務</p> <p>K35 職業安全衛生實務規範和作業程序</p>	S39 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T4.2 開發 TCF 產品或進行製程設計	O4.2.1 製程初步設計	<p>P4.2.1 進行研究以界定 TCF 特定應用上的開發選項，並檢查關聯性</p> <p>P4.2.2 制定初步設計，以與重要人員探討選項內容</p> <p>P4.2.3 將回饋意見用來重新檢視概念，並根據所需規格擬定詳細的設計概念</p> <p>P4.2.4 在設計中具體描述並記錄原料、製程、設備和其他必要的元素</p> <p>P4.2.5 視需要進行計算並正確驗算</p> <p>P4.2.6 進行風險分析，找出可能的問題並制定緊急應變計畫</p> <p>P4.2.7 判定設計在可行性評估上的問題，並在測試時加以注意</p> <p>P4.2.8 判定設計的優勢和劣勢，並在測試時加以注意</p>			
	T4.3 測試設計概念	O4.3.1 測試紀錄	P4.3.1 透過適當的流程在 TCF 情境中測試設計概念，包括原料、製程和規格的測試			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P4.3.2 進行計算以決定測試時間、數量、溫度等，並正確記錄</p> <p>P4.3.3 制定測試程序和規格</p> <p>P4.3.4 根據測試規格選擇與準備測試設備、工具、原料和工作場域</p> <p>P4.3.5 根據職業安全衛生實務規範並依測試程序進行測試</p> <p>P4.3.6 監控測試程序，以確保符合測試規格</p> <p>P4.3.7 記錄測試程序上的所有偏差狀況，並找出原因</p> <p>P4.3.8 清洗測試期間使用的設備、工具和原料，並安全存放</p>			
	T4.4 解讀與記錄測試結果		<p>P4.4.1 依測試規格取得並記錄測試結果</p> <p>P4.4.2 驗證與檢查測試結果</p> <p>P4.4.3 與重要人員討論測試結果，以進行驗證和解讀</p> <p>P4.4.4 檢查測試結果和新資訊，以判定對產品或製程的意含</p>			
	T4.5 確認設計內容	O4.5.1 產品或製程規格	<p>P4.5.1 將來自 TCF 產品或製程的開發與測試資訊用於修改並改善設計規格的内容</p> <p>P4.5.2 將測試結果用於調整製程或判定</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			適當的 TCF 原料 P4.5.3 記錄經改善過的設計和規格			
T5 估算紡織品設計開發的成本	T5.1 判定原料成本的考慮事項		P5.1.1 分析產品和設計規格，判定紗線和其他原料的需求 P5.1.2 分析製造需求以判定對於原料選擇和成本的影響 P5.1.3 判定紡織品原料採購時應考慮的成本因素，及其與製造需求的相關性 P5.1.4 配合採購需求，判定和考慮會影響紡織品工業成本的市場力量	5	K36 成本規格的業界標準 K37 樣式或設計術語 K38 款式特性 K39 品質標準和實務規範 K40 作業的順序 K41 職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施 K42 工作場域實務規範 K43 記錄和呈報實務	S40 繪製素描草圖和圖面 S41 援用業界標準 S42 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S43 維護正確的紀錄內容 S44 在工作場域內溝通 S45 進行作業排序 S46 符合規格 S47 釐清與確認任務相關資訊 S48 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T5.2 計算製造紡織品的原料成本	O5.2.1 原料成本估算表	P5.2.1 估算紡織品樣品製作的原料成本 P5.2.2 比較紡織品業界不同價格的類似產品，並找出在製造上的差異 P5.2.3 判定樣品製造的隱藏成本 P5.2.4 計算與比較樣品製造和大量製造的成本差異 P5.2.5 記錄紡織品製造的原料成本估算細節			
	T5.3 判定製造紡織品的勞力成本	O5.3.1 勞力成本估算表	P5.3.1 判定製造紡織品所需的勞力 P5.3.2 計算與比較樣品製造和大量製造的勞力成本 P5.3.3 識別與比較紡織品業界使用勞力			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			的不同方法 P5.3.4 記錄紡織品製造的勞力成本估算細節			
	T5.4 完成成本估算	O5.4.1 成本資料表	P5.4.1 根據製造規格和製造資訊，判定紡織品業界成本資料表的構成要素 P5.4.2 制定樣品或大量製造的成本資料表，以符合紡織品的業界標準 P5.4.3 依製造規格和預算資訊檢查成本資料表，並根據業界標準和職業安全衛生實務規範完成成本資料表 P5.4.4 與相關人員溝通以完成成本估算內容，並完成所有的文件紀錄			
T6 將色彩理論應用於時尚設計開發上	T6.1 將色彩作為設計元素之一		P6.1.1 判定色彩維度 P6.1.2 判定色彩理論與設計過程的關係	4	K44 作業的順序 K45 職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施 K46 品質實務規範 K47 工作場域實務規範 K48 記錄和呈報實務	S49 使用適當的工具和設備，準備並使用色輪和色圖 S50 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S51 維護正確的紀錄內容 S52 在工作場域內溝通 S53 進行作業排序 S54 符合規格 S55 釐清與確認任務相關資訊
	T6.2 判定色彩的視覺效果		P6.2.1 查驗和判定色彩的視覺或光學效果 P6.2.2 在作品集的時尚設計圖面中展現視覺效果			
	T6.3 查驗設計中採用的色彩組合	O6.3.1 色彩設計方案	P6.3.1 根據職業安全衛生實務規範設定工作台和座台 P6.3.2 混合色彩，創造新組合或新的設			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			計方案 P6.3.3 將模板上色，以反映出色彩的設計方案內容 P6.3.4 蒐集可反映出不同設計方案內容的說明實例 P6.3.5 使用色輪和色圖輔助查驗色彩			S56 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T6.4 考量色彩在時尚設計上的使用	O6.4.1 色彩使用紀錄	P6.4.1 判定不同色彩的使用，並比較其影響效果 P6.4.2 考量將色彩使用於時尚設計開發上的使用狀況 P6.4.3 查驗色彩預測選項 P6.4.4 記錄色彩查驗狀況，提供未來參考			
T7 使用電子時尚設計工具	T7.1 判定設計的概念		P7.1.1 判定和解讀設計規格 P7.1.2 判定適當的程式和設備 P7.1.3 判定成衣的考量事項(如布料種類、顏色、成衣用途) P7.1.4 確認製造的要求事項	4	K49 設計原理 K50 電子設備和程式的特性 K51 編輯工具和程序 K52 操作程序 K53 成衣製造的要求事項 K54 品質標準 K55 職業安全衛生實務規範，包括危害識別與控管措施 K56 品質實務規範	S57 接收與解讀設計概念 S58 使用電子和程式功能 S59 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S60 維護正確的紀錄內容 S61 在工作場域內溝通 S62 進行作業排序 S63 符合規格 S64 釐清與確認任務相關資訊
	T7.2 使用設計工具		P7.2.1 使用設計程式和設備，創造所需的設計、樣式或製造規格 P7.2.2 使用設計程式和設備，修改與編輯設計內容、樣式或製造規格 P7.2.3 使用設計程式和設備，測試設計			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			內容、樣式或製造規格 P7.2.4 根據職業安全衛生實務規範使用設計程式和設備		K57 工作場域實務規範 K58 記錄和呈報實務	S65 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T7.3 評估電子輸出的成果	O7.3.1 電子設計成果輸出	P7.3.1 根據設計規格案和製造要求，評估使用電子設計程式輸出的成果 P7.3.2 向適當人員展示輸出內容，以評估其正確性和完整性 P7.3.3 視需要提出改善事項			
	T7.4 維護電子設計系統		P7.4.1 建立、儲存、組織及保護設計、樣式或製造規格 P7.4.2 使用、維護和收存設計程式和設備			
T8 進行 3D 繪圖設計	T8.1 準備繪圖工具、設備和工作站		P8.1.1 選擇和準備繪圖工具和設備 P8.1.2 根據職業安全衛生實務規範設置工作台和座台	4	K59 產品零件和術語 K60 繪圖工具和設備 K61 展示之素材、工具和設備	S66 使用繪圖工具和設備作成設計圖例 S67 使用展示之素材、工具和設備 S68 展示最終確認的設計圖例
	T8.2 解讀設計師或素描內容並運用 3D 繪圖技術	O8.2.1 產品設計圖	P8.2.1 解讀設計師或素描內容 P8.2.2 判定特徵和規格 P8.2.3 判定繪圖的品質標準 P8.2.4 必要時，使用模板以鉛筆正確描繪產品的設計內容，並呈現相關的穿著或擺設角度 P8.2.5 描繪產品的前視圖、後視圖和輪廓		K62 傳統和非傳統的素材品質觀念 K63 職業安全衛生實務規範，包括相關的危害識別和控管措施 K64 工作場域實務規範 K65 記錄和呈報實務	S69 運用品質管理程序 S70 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S71 維護正確的紀錄內容 S72 在工作場域內溝通 S73 進行作業排序 S74 符合規格

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P8.2.6 使用鉛筆畫與客戶或設計師確認，進行必要的調整以符合要求			S75 釐清與確認任務相關資訊 S76 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T8.3 完成 3D 設計	O8.3.1 3D 設計圖例	P8.3.1 根據要求進行確認之圖面的成像處理 P8.3.2 選擇展示用的素材、工具和設備 P8.3.3 將視覺展示技術應用於最終的圖例上 P8.3.4 展示最終確認的 3D 圖例			
T9 計算紡織品設計的製作成本	T9.1 分析紡織品製造的選項	O9.1.1 製造選項紀錄	P9.1.1 分析生產要求以定義生產規模 P9.1.2 配合產品規格判定紡織品的製造選項 P9.1.3 蒐集各個選項的成本資訊並分析數據 P9.1.4 根據成本的優劣勢進行製造選項的比較 P9.1.5 檢討過去製造紀錄的資訊，並依品質結果與目前選項的成本作比較 P9.1.6 選定潛在的製造選項，並記錄相關資訊	5	K66 成本資料表的內容架構 K67 成本規格的業界標準 K68 設計術語 K69 款式特性 K70 品質標準 K71 作業的順序 K72 職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施 K73 品質實務規範 K74 工作場域實務規範 K75 記錄和呈報實務	S77 援用業界標準 S78 計算和比較成本 S79 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 S80 維護正確的紀錄內容 S81 在工作場域內溝通 S82 進行作業排序 S83 符合規格 S84 釐清與確認任務相關資訊 S85 根據職業安全衛生實務規範進行工作
	T9.2 評估製造成本的影響		P9.2.1 判定可能影響製造成本的因素 P9.2.2 界定設計製造的品質和業界標準，並評估製造的涵義			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P9.2.3 配合職業安全衛生實務規範考量製造選項</p> <p>P9.2.4 評估對製造成本的影響，並初步修改成本核算</p> <p>P9.2.5 配合其他資訊檢核製造選項，調整最適合的製造選項</p>			
	T9.3 製作並分析紡織品製造的成本資料表	O9.3.1 成本資料表	<p>P9.3.1 針對選定的製造選項製作成本資料表</p> <p>P9.3.2 檢查計算內容並整理數據</p> <p>P9.3.3 配合設計和品質要求，解讀成本資料表的數據，評估出最適合的製造選項</p> <p>P9.3.4 使用文件記錄成本分析，並呈交相關人員檢核選項的適合性</p> <p>P9.3.5 確認成本分析並完成所有的文件紀錄</p>			
T10 展示和推展紡織品設計概念	T10.1 分析設計概念的需求		<p>P10.1.1 分析紡織品的目的和性能要求，並制定在設計的應用上</p> <p>P10.1.2 界定紡織品的其他重要需求(如預算、尺寸、款式、顏色)</p> <p>P10.1.3 分析客戶和業界專業人士的優先考慮事項，並且在展示上加以注意</p>	6	<p>K76 設計原理和元素</p> <p>K77 紡織品範圍及其特性</p> <p>K78 業界專家的興趣和交流需求</p> <p>K79 展示設計概念的各種溝通工具</p> <p>K80 靈感記事板的製作原理</p>	<p>S86 尋找資訊</p> <p>S87 分析設計特性及觀眾相關的興趣和需求</p> <p>S88 界定和運用適當的口頭和非口頭溝通技巧</p> <p>S89 規劃展示內容以符合時程和資源分配所需</p>

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P10.1.4 界定展示目的，使用溝通方式讓選定的設計內容發揮最大的影響，以達到溝通目標</p> <p>P10.1.5 協商展示細節，以取得足夠的準備時間</p>		<p>和方法</p> <p>K81 故事板的內容要素和製作方法</p> <p>K82 有效展示和溝通的準則</p> <p>K83 觀眾的目標和期待設計的特性和優點</p> <p>K84 職業安全衛生實務規範，包括危害識別和管控措施</p> <p>K85 品質實務規範</p> <p>K86 工作場域實務規範</p> <p>K87 記錄和呈報實務</p>	<p>S90 將設計原理應用於設計概念上</p> <p>S91 蒐集與整理資訊</p> <p>S92 製作設計靈感記事板和故事板</p> <p>S93 尋求回饋並回答問題</p> <p>S94 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>S95 維護正確的紀錄內容</p> <p>S96 在工作場域內溝通</p> <p>S97 進行作業排序</p> <p>S98 符合規格</p> <p>S99 釐清與確認任務相關資訊</p> <p>S100 根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
	T10.2 制定視覺化工具用於溝通紡織品設計概念	O10.2.1 視覺化展示工具	<p>P10.2.1 判定設計靈感的來源，並分析設計原理在紡織品設計上的應用</p> <p>P10.2.2 製作靈感啟發或故事板的資料，以視覺化展現設計開發的流程和設計的重要特性</p> <p>P10.2.3 選擇或開發其他的視覺化工具，以正面展現紡織品設計的重要特性</p>			
	T10.3 準備展示	<p>O10.4.1 展示計畫</p> <p>O10.4.2 展示區佈置</p>	<p>P10.3.1 選擇並準備展示所需資源</p> <p>P10.3.2 根據職業安全衛生實務規範，針對觀眾和資源需求準備適當的展示區</p> <p>P10.3.3 制定展示計畫以符合重要目標</p>			
	T10.4 進行展示	O10.4.1 展示紀錄	<p>P10.4.1 說明設計概念的優點和特性，並採用有效的展示技能進行推展</p> <p>P10.4.2 說明製造技術和開發紡織品的考慮事項</p> <p>P10.4.3 徵求提問並適當回應</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P10.4.4 尋求設計概念上的回饋，判定可對設計進行的適當修改方式</p> <p>P10.4.5 尋求並確認對設計概念或進一步開發的認可</p> <p>P10.4.6 記錄展示結果</p>			
T11 分析紡織品設計的影響因素	T11.1 分析紡織品設計的重要影響因素		<p>P11.1.1 識別紡織品設計影響的重大歷史事件並分析其影響</p> <p>P11.1.2 分析紡織品設計的當代影響</p> <p>P11.1.3 界定紡織品呈現的特性</p> <p>P11.1.4 分析製程之變更，包括現有和新科技對紡織品設計的影響</p>	6	<p>K88 款式特性</p> <p>K89 紡織品的資訊來源</p> <p>K90 職業安全衛生實務規範，包括危害識別與管控措施</p> <p>K91 品質實務規範</p> <p>K92 工作場域實務規範</p> <p>K93 記錄和呈報實務</p>	<p>S101 以電腦取得資訊來源</p> <p>S102 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>S103 維護正確的紀錄內容</p> <p>S104 分析資訊</p> <p>S105 釐清與確認任務相關資訊</p> <p>S106 根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
	T11.2 判定設計流程的特性		<p>P11.2.1 判定回應設計概念的程序</p> <p>P11.2.2 判定設計製作的商業考量事項</p> <p>P11.2.3 識別設計元素</p> <p>P11.2.4 識別設計原理</p>			
	T11.3 尋找紡織品設計和產品的資訊		<p>P11.3.1 識別紡織品設計和產品資訊的可能來源，並判定取用資訊的方法</p> <p>P11.3.2 根據職業安全衛生實務規範使用資訊蒐集的工具</p> <p>P11.3.3 評估資訊的可靠性，以供設計流程參考</p>			
	T11.4 分析紡織品建構		<p>P11.4.1 界定紡織品的用途和重要特性</p> <p>P11.4.2 說明設計特性的預期結果</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	的技術		P11.4.3 說明運用來創造設計特性的製造技巧 P11.4.4 判定現有設計使用的製造技術			
	T11.5 識別顏色的特性並製作色圖	O11.5.1 色輪 O11.5.2 顏色搭配 O11.5.3 色圖紀錄	P11.5.1 查看顏色並判定維度 P11.5.2 界定數值和強度間的關係並畫上色圖 P11.5.3 根據混色原理製作色輪 P11.5.4 根據混色原理製作濃淡刻度尺 P11.5.5 執行製造用的顏色搭配作業 P11.5.6 根據品質標準檢查色圖 P11.5.7 必要時，進行各種變更或調整 P11.5.8 完成色圖相關的文件紀錄			
	T11.6 分析未來紡織品發展方向的影響因素		P11.6.1 識別新穎或新興的紡織品，並檢核其特性、優點和可能用途 P11.6.2 分析趨勢和影響因素，判定紡織品製造和可能的變化 P11.6.3 判定紡織品設計未來發展方向與創新相關的資訊來源，取得以維持產業知識的即時性			
T12 協助紡織品的設計開發	T12.1 解讀紡織品的設計概念		P12.1.1 釐清紡織品的用途並分析對設計需求的影響 P12.1.2 自概念內容判定設計需求 P12.1.3 判定設計的限制事項	4	K94 設計元素和原理，及如何用於創造紡織業的優良設計作品 K95 全球和當地時尚趨勢	S107 提供有效協助以準備初步的設計概念 S108 手工素描或使用 CAD 系統 S109 與個人、工作團隊和主管進行有

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P12.1.4 分析符合設計概念的紡織品實例，用於釐清設計目標</p> <p>P12.1.5 與團隊成員討論概念內容並進行設計的優先排序</p>		<p>K96 紡織品結構</p> <p>K97 研究資源</p> <p>K98 顏色和混色上的說明</p> <p>K99 紡織品、纖維、紗線、配件和其他特性</p> <p>K100 職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施</p> <p>K101 品質實務規範</p> <p>K102 工作場域實務規範</p> <p>K103 記錄和呈報實務</p>	<p>效的溝通</p> <p>S110 解讀並執行已制定的步驟</p> <p>S111 記錄和傳達資訊</p> <p>S112 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>S113 維護正確的紀錄內容</p> <p>S114 進行作業排序</p> <p>S115 符合規格</p> <p>S116 釐清與確認任務相關資訊</p> <p>S117 根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
	T12.2 分析設計概念的技術需求		<p>P12.2.1 研究紗線和原料用於類似紡織品的趨勢，根據設計需求進行性能、顏色、可用性、維護需求上的比較</p> <p>P12.2.2 根據特定指示和職業安全衛生實務規範，評估紡織品製程相關的技術需求</p> <p>P12.2.3 判定專案所需的其他專業要求</p> <p>P12.2.4 判定原料和製程對設計的影響</p>			
	T12.3 對設計概念進行建議	O12.3.1 紡織品樣品	<p>P12.3.1 與他人制定初步的設計概念，探討其可能性</p> <p>P12.3.2 將紡織品設計用的故事板、素描或其他工具用於開發設計內容</p> <p>P12.3.3 將設計原理和設計元素用於設計想法的開發</p> <p>P12.3.4 與團隊成員討論並建議設計想法，促成專案的成功</p> <p>P12.3.5 依設計概念檢核設計的想法，選定進一步開發用的設計內容</p>			

工作任務	工作活動	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P12.3.6 製作紡織品樣品以測試設計概念			
	T12.4 協助準備展示資料	O12.4.1 展示資料	P12.4.1 選擇用於展示紡織品設計的技術 P12.4.2 與團隊成員製作支援資料，用於展現紡織品設計的特性和優點 P12.4.3 記錄設計細節			

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 應對不明狀況：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 此項職能基準乃參考國外職能資料發展並經國內專家本土化及檢視完成。
- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：專科以上紡織相關科系畢業。
- 基準更新紀錄
 - 因應 2017/05/25 公告職能基準品質認證作業規範修訂版，將原「入門水準」內容移至「說明與補充事項」/【建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件】。