

紡織品工務人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MIM4322-001v3	紡織品工務人員	最新版本	略	2022/12/13
V2	MIM4322-001v2	紡織品工務與廠務人員	歷史版本	已被《MIM4322-001v3》取代	2019/12/31
V1	MIM4322-001	紡織品工務與廠務人員	歷史版本	已被《MIM4322-001v2》取代	2016/12/31

能基準代碼		MIM4322-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	紡織品工務人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 工業安全管理		職類別代碼	MIM
	職業別	生產事務人員		職業別代碼	4322
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1159
工作描述		負責生產線排程、追蹤生產進度，並檢驗品質、異常狀況回報及排除等紡織品工務工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 執行紡織廠生產管理	T1.1 推動生產管理規範		P1.1.1 依據職業安全衛生相關規範及組織要求，宣導生產管理規範及 6S 管理 <sup>【註1】</sup> 。 P1.1.2 依據職業安全衛生相關規範，確保人員選用正確的安全防護設備。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工廠管理實務 K03 紡織生產管理 (含流程、製程與成本等) K04 品質管理 K05 產線配置 K06 安全防護設備 K07 生產供應鏈管理 K08 6S 管理定義及注意事項	S01 跨部門溝通協調能力 S02 紡織業術語讀寫能力 S03 工作規範宣導及推動能力 S04 安全防護設備選用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
					K09 紡織品產業專業術語	
	T1.2 規劃 生產線排 程	O1.2.1 生 產進度表	<p>P1.2.1 確認生產需求資源，包括人力、生產設備、原物料與模具等。</p> <p>P1.2.2 確認廠內機械設備、相關人員、原物料與生產流程管理。</p> <p>P1.2.3 與生產部門溝通，確認生產目標與要求，並維護生產標準一致性。</p> <p>P1.2.4 依訂單要求，確認生產流程的品質管理。</p> <p>P1.2.5 規劃及安排生產資源，並訂定生產進度表以維持最佳生產效率。</p>	4	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工廠管理實務</p> <p>K03 紡織生產管理 ( 含流程、製程與成本等 )</p> <p>K04 品質管理</p> <p>K05 產線配置</p> <p>K06 安全防護設備</p> <p>K07 生產供應鏈管理</p> <p>K08 6S 管理定義及注意事項</p> <p>K09 紡織品產業專業術語</p> <p>K10 紡織品生產的各項資源</p>	<p>S01 跨部門溝通協調能力</p> <p>S02 紡織業術語讀寫能力</p> <p>S04 安全防護設備選用能力</p> <p>S05 生產時程管控能力</p> <p>S06 問題解決能力</p> <p>S07 作業現場效率化管理能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T1.3 執行管理生產流程及進度		<p>P1.3.1 執行管理現場生產流程，並檢查生產流程符合作業規範及生產標準。</p> <p>P1.3.2 執行管理生產資源，控制產品良率，確認符合訂單需求及最佳生產效率，並減少呆料浪費。</p> <p>P1.3.3 檢查生產流程符合職業安全衛生相關規範。</p> <p>P1.3.4 執行管控生產流程及產品，符合議訂規格及品質目標，並視需要解決問題。</p> <p>P1.3.5 聯繫前、後端相關部門，確保達成生產品質與目標，並定期回報進度。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工廠管理實務</p> <p>K03 紡織生產管理 ( 含流程、製程與成本等 )</p> <p>K04 品質管理</p> <p>K05 產線配置</p> <p>K06 安全防護設備</p> <p>K07 生產供應鏈管理</p> <p>K08 6S 管理定義及注意事項</p> <p>K09 紡織品產業專業術語</p> <p>K10 紡織品生產的各項資源</p>	<p>S01 跨部門溝通協調能力</p> <p>S02 紡織業術語讀寫能力</p> <p>S04 安全防護設備選用能力</p> <p>S05 生產時程管控能力</p> <p>S06 問題解決能力</p> <p>S07 作業現場效率化管理能力</p>
	T1.4 進行工作場域文件整理	O1.4.1 生產流程記錄	<p>P1.4.1 記錄各產品之生產流程，並建檔標準生產規範。</p> <p>P1.4.2 歸納分類同質產品標準生產規範及建檔管理。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工廠管理實務</p> <p>K03 紡織生產管理 ( 含流程、製程與成本等 )</p> <p>K07 生產供應鏈管理</p> <p>K08 6S 管理定義及注意事項</p> <p>K09 紡織品產業專業術語</p>	<p>S01 跨部門溝通協調能力</p> <p>S02 紡織業術語讀寫能力</p> <p>S05 生產時程管控能力</p> <p>S06 問題解決能力</p> <p>S08 生產標準規範建檔能力</p>
T2 執行原物料領料、安全存放及產	T2.1 執行原物料領料及存放	<p>O2.1.1 領料單</p> <p>O2.1.2 收貨單</p>	<p>P2.1.1 依據組織規範及生產管理流程，規劃及管理領料流程。</p> <p>P2.1.2 依據進貨單或收料單、產品標示，進行領料與驗收作業。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 工廠管理實務</p> <p>K03 紡織生產管理 ( 含流程、製程與成本等 )</p>	<p>S01 跨部門溝通協調能力</p> <p>S02 紡織業術語讀寫能力</p> <p>S05 生產時程管控能力</p> <p>S06 問題解決能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
品品質			P2.1.3 依據產品特性及存放說明、職業安全衛生相關規範，進行原物料貼籤及安全存放作業。		K07 生產供應鏈管理 K08 6S 管理定義及注意事項 K09 紡織品產業專業術語 K11 原物料存放方式及標示注意事項	S09 進貨收料能力 S10 原物料庫存管理能力 S11 領料規劃及管理能力
	T2.2 管控產品品質及庫存		P2.2.1 依據生產目標及產品品質要求，抽檢產品成果，確認符合標準。 P2.2.2 依據生產管理流程，協助進行評估成品包裝。 P2.2.3 依產品存放及交貨流程，將成品轉移到指定地點，並依訂單發貨需求，協助交貨作業。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 工廠管理實務 K03 紡織生產管理 ( 含流程、製程與成本等 ) K04 品質管理 K05 產線配置 K06 安全防護設備 K07 生產供應鏈管理 K08 6S 管理定義及注意事項 K09 紡織品產業專業術語	S01 跨部門溝通協調能力 S02 紡織業術語讀寫能力 S03 工作規範宣導及推動能力 S05 生產時程管控能力 S06 問題解決能力 S07 作業現場效率化管理能力 S12 產品檢查及驗收能力

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

- A01 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。
- A02 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。
- A03 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。
- A06 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

## 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
  - 大專以上相關科系畢業或具備 1 年以上紡織相關工作經驗。
- 補充事項：
  - 【註 1】6S 管理：整理 ( SEIRI )、整頓 ( SEITON )、清掃 ( SEISO )、清潔 ( SEIKETSU )、素養 ( SHITSUKE ) 與安全 ( SECURITY )。