

紡織設備維修人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MEM7233-001v3	紡織設備維修人員	最新版本	略	2022/12/13
V2	MEM7233-001v2	紡織設備維修人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v3》取代	2019/12/31
V1	MEM7233-001v1	紡織機械製造人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MEM7233-001v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	紡織設備維修人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	產業用機器維修人員		職業別代碼	7233
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業		行業別代碼	C3400
工作描述		依據紡織產品特性與製程條件，組裝設備、安裝及測試程式與維修設備。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 測試設備組裝與程式	T1.1 組裝設備		P1.1.1 依組織訂購設備，確認訂單設備型號及規格。 P1.1.2 依設備安裝及操作說明書，進行設備組裝。 P1.1.3 檢查並確認安裝符合原廠規定，測試設備。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項 K03 工作場域實務規範 K04 紡織產品特性與製程 K05 設備安全操作程序	S01 閱讀與說明能力 S02 溝通協調能力 S03 設備操作與程式設定能力 S04 設備測試與調校能力
	T1.2 安裝及測試設備控制程式	O1.2.1 調試紀錄	P1.2.1 確認設備控制系統需載入程式及檔案格式。 P1.2.2 下載驅動程式後，載入設備控制系統進行	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項	S01 閱讀與說明能力 S02 溝通協調能力 S03 設備操作與程式設定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	式		<p>驅動。</p> <p>P1.2.3 閱讀設備操作說明，依產品特性、製程條件設定設備控制系統及安裝軟體程式，並確認是否正確。</p> <p>P1.2.4 視需求手動調整設備控制系統之調控參數，並檢查與量測輸出值是否符合規格。</p> <p>P1.2.5 依規定程序，檢查外部輸入值是否符合規格。</p> <p>P1.2.6 依規定程序，執行程式並檢查所有的操作是否符合規格。</p> <p>P1.2.7 完成測試紀錄，視需求回報組織相關人員。</p>		<p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p>	<p>S04 設備測試與調校能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p>
	T1.3 協助 樣品試量 產		<p>P1.3.1 依據工作場域規範與生產部門主管指示，操作設備並確認設備及程式正確性。</p> <p>P1.3.2 依據工作場域實務規範測試樣品或安排測試，確保符合所需的品質標準。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項</p> <p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p>	<p>S01 閱讀與說明能力</p> <p>S02 溝通協調能力</p> <p>S03 設備操作與程式設定能力</p> <p>S04 設備測試與調校能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p>
	T1.4 調校 設備		<p>P1.4.1 解讀測試結果並判定調整設備之需求。</p> <p>P1.4.2 依據產品及設備規格評估調校項目。</p> <p>P1.4.3 依據工作場域規範，將調校後設備狀況告知相關人員。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項</p> <p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p>	<p>S01 閱讀與說明能力</p> <p>S02 溝通協調能力</p> <p>S03 設備操作與程式設定能力</p> <p>S04 設備測試與調校能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T2 設備檢修保養及故障檢修	T2.1 檢視設備運作性能	O2.1.1 日常巡檢紀錄表	<p>P2.1.1 依職業安全衛生相關規範與設備操作手冊，執行例行檢查並完成紀錄表。</p> <p>P2.1.2 依操作人員反映問題，檢視設備運作性能，並記錄檢視結果。</p> <p>P2.1.3 產出設備操作性能與維修紀錄。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項</p> <p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p> <p>K06 設備保養維護手冊</p>	<p>S01 閱讀與說明能力</p> <p>S02 溝通協調能力</p> <p>S03 設備操作與程式設定能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p>
	T2.2 執行例行維護保養	O2.2.1 保養紀錄表	<p>P2.2.1 依維護保養手冊/保養計畫，執行設備清潔與基礎保養作業。</p> <p>P2.2.2 依維護保養手冊，檢查傳動系統、修復與更換磨損零件等。</p> <p>P2.2.3 檢查並調整設備各項性能，視需要進行拆解檢查、修復與更換必要的零件等。</p> <p>P2.2.4 依組織規範，通知組織主管或操作人員進行驗收、測試，並完成維護保養紀錄。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項</p> <p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p> <p>K06 設備保養維護手冊</p>	<p>S01 閱讀與說明能力</p> <p>S02 溝通協調能力</p> <p>S03 設備操作與程式設定能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p> <p>S07 故障異常排除能力</p>
	T2.3 執行故障檢修與測試調整	O2.3.3 維修紀錄表	<p>P2.3.1 目視檢查設備故障問題點。</p> <p>P2.3.2 檢視日常巡檢、保養紀錄表與維修報告，確認設備運作狀況。</p> <p>P2.3.3 依操作說明、動作要求與數據差異，判別並確認故障點與原因。</p> <p>P2.3.4 依故障問題，執行檢查調整、修復與更換必要的零件等作業，並填寫維修紀錄。</p> <p>P2.3.5 視需求通知設備製造商完成故障檢修。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 紡織設備的類型、屬性及注意事項</p> <p>K03 工作場域實務規範</p> <p>K04 紡織產品特性與製程</p> <p>K05 設備安全操作程序</p> <p>K06 設備保養維護手冊</p>	<p>S01 閱讀與說明能力</p> <p>S02 溝通協調能力</p> <p>S03 設備操作與程式設定能力</p> <p>S04 設備測試與調校能力</p> <p>S05 文書處理能力</p> <p>S06 資訊應用能力</p> <p>S07 故障異常排除能力</p>

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01 正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

A02 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A03 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A04 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

### 說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
  - 大專以上相關科系畢業，或具 1 年以上相關工作經歷。