

紡織設備維修人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
v2	MEM7233-001v2	紡織設備維修人員	最新版本	略	2019/12/31
	MEM7233-001	紡織機械製造人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MEM7233-001v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	紡織設備維修人員		
所屬類別	職類別	製造 / 設備安裝維護	職類別代碼	MEM	
	職業別	產業用機器維修人員	職業別代碼	7233	
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業	行業別代碼	C3400	
工作描述		依據產品特性與製程條件，協助進行設備安裝並執行維修作業。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1協助選用設備與工具組合	T1.1協助確認需求		P1.1.1依產品需求，確認產品特性與製程條件。 P1.1.2依產品特性與製程條件，協助評估所需設備與相關限制。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型與屬性 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程	S01原料和產品特性辨識能力 S02閱讀與說明能力 S03溝通協調能力 S04設備與工具選用能力
	T1.2協助確認使用設備與工具		P1.2.1協助確認並選用符合職業安全衛生相關規範之設備與工具。 P1.2.2依據規格需求，協助進行設備設定。			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T2協助安裝與測試設備控制程式	T2.1協助安裝設備控制程式		<p>P2.1.1依選用設備，確認所需載入設備控制系統程式與文件。</p> <p>P2.1.2下載程式載入機械控制系統，並確保資料正確和傳輸完整。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K02紡織設備類型與屬性</p> <p>K03工作場域實務規範</p> <p>K04紡織產品特性與製程</p> <p>K05機械安全操作程序</p>	<p>S02閱讀與說明能力</p> <p>S03溝通協調能力</p> <p>S05設備程式設定能力</p> <p>S06設備操作能力</p> <p>S07設備測試與調校能力</p> <p>S08文書處理能力</p> <p>S09資訊應用能力</p>
	T2.2協助測試設備控制程式	O2.2.1調試紀錄	<p>P2.2.1確認程式格式和操作定義。</p> <p>P2.2.2檢查程式指示是否符合規格。</p> <p>P2.2.3視需要將軟體定時器根據規格進行設定。</p> <p>P2.2.4用手動方式加強程式運作，並檢查與量測輸出值是否符合規格。</p> <p>P2.2.5依規定程序，檢查外部輸入值是否符合規格。</p> <p>P2.2.6依規定程序，執行程式並檢查所有的操作是否符合規格。</p> <p>P2.2.7完成測試紀錄，視需求回報組織相關人員。</p>			
	T2.3協助進行樣品試作		<p>P2.3.1取得用於樣品的原料。</p> <p>P2.3.2根據製造商和工作場域指示，操作機械以製造特定的樣品。</p> <p>P2.3.3樣品品質測試，根據工作場域實務規範測試樣品或安排測試，確保符合所需的品質標</p>			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.4協助調校設備		<p>準。</p> <p>P2.4.1解讀測試結果以判定調整的需求。</p> <p>P2.4.2根據產品和機械規格評估須調整的變更。</p> <p>P2.4.3根據工作場域實務規範，告知適當的製造人員關於新設定之機械的可行性。</p>			
T3 保養及故障檢修	T3.1檢視設備運作性能	O3.1.1日常巡檢紀錄表	<p>P3.1.1依職業安全衛生相關規範與機械操作手冊，執行例行檢查並完成紀錄表。</p> <p>P3.1.2依操作人員反映問題，檢視機械運作性能，並記錄檢視結果。</p> <p>P3.1.3產出機械操作性能與維修紀錄。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型與屬性 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05機械安全操作程序 K06保養維護手冊	S02閱讀與說明能力 S03溝通協調能力 S06設備操作能力 S08文書處理能力 S09資訊應用能力 S10故障異常排除能力
	T3.2執行例行維護保養	O3.2.1保養紀錄表	<p>P3.2.1依維護保養手冊/保養計畫，執行機械清潔與基礎保養作業。</p> <p>P3.2.2依維護保養手冊，檢查傳動系統、修復、更換磨損零部件。</p> <p>P3.2.3檢查並調整機械各項性能，視需要進行部分解體檢查調整、修復與更換必要的零部件。</p>			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.2.4依組織規範，通知組織主管或操作人員進行驗收、測試，並完成維護保養紀錄。			
	T3.3故障檢修與測試調整	O3.3.3維修紀錄表	<p>P3.3.1目視檢查找出機械故障問題點。</p> <p>P3.3.2檢視日常巡檢、保養紀錄表與維修報告，確認機械運作狀況。</p> <p>P3.3.3依操作說明、動作要求與數據差異，判別並確認故障點與原因。</p> <p>P3.3.4依故障問題，執行必要查調整、修復與更換必要的零部件等作業，並填寫維修紀錄。</p> <p>P3.3.5視需求通知設備製造商完成故障檢修。</p>			

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：大專以上相關科系畢業，或具1年以上相關工作經歷。