

織布生產技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM8152-002v3	織布生產技術人員	最新版本	略	2022/12/13
V2	MPM8152-002v2	織布生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-002v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8152-002v1	織布生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-002v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8152-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	織布生產技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	紡織及針織機械操作人員		職業別代碼	8152
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1124
工作描述		操作織布生產線之機械設備，並維持機台正常運作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 織布品 製造前置 準備	T1.1 確認 織布生產 需求及原 料品質		P1.1.1 與組織相關人員討論，確認產品生產需求及標準作業程序規定。 P1.1.2 依據訂單需求及生產規格，挑選原料、紗線的類型、數量、織布技術。 P1.1.3 依據訂單需求及原料規格標準，確認原料與紗線的數量及顏色。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 織布生產標準作業程序 K03 織布生產機台類型 K04 紗線種類、型號與特性 K05 針織面料的種類和型式 K06 品質管理 K07 紗線規格標準	S01 溝通協調能力 S02 原料及織布技術選用能力 S03 訂單需求及規格標準解讀能力 S04 原料及紗線目視檢查能力
	T1.2 裝卸 及設定紗		P1.2.1 依據訂單需求及原料規格標準，檢查紗線的數量、顏色、批次、外觀與質地。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 織布生產標準作業程序	S01 溝通協調能力 S02 原料及織布技術選用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	架		<p>P1.2.2 依據檢查結果，回報不合格紗線。</p> <p>P1.2.3 將合格與正確數量紗線載入紗架，並依生產製程規定，使用張力器與清潔器。</p>		<p>K03 織布生產機台類型</p> <p>K04 紗線種類、型號與特性</p> <p>K05 針織面料的種類和型式</p> <p>K06 品質管理</p> <p>K07 紗線規格標準</p> <p>K08 整經紗架類型、作業流程與注意事項</p> <p>K09 紗線綁線注意事項</p>	<p>S03 訂單需求及規格標準解讀能力</p> <p>S04 原料及紗線目視檢查能力</p> <p>S05 紗線綁線能力</p> <p>S06 整經紗架裝卸能力</p> <p>S07 整經紗架設定能力</p>
	T1.3 協助設定及裝載織布機		<p>P1.3.1 依據職業安全衛生相關規範，在設定及裝載期間，保持織布機周圍區域清潔，以確保人員及機台安全。</p> <p>P1.3.2 依據訂單需求及織布機標準作業程序，啟動織布機，並協助設定。</p> <p>P1.3.3 依織布機標準作業程序，選用正確的紗線，並綁入織布機。</p> <p>P1.3.4 檢查試做樣品，視需要調整製程或織布機設定。</p> <p>P1.3.5 檢查織布機運作狀況，並找出故障問題，視需要回報重大異常。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 織布生產標準作業程序</p> <p>K03 織布生產機台類型</p> <p>K04 紗線種類、型號與特性</p> <p>K05 針織面料的種類和型式</p> <p>K06 品質管理</p> <p>K07 紗線規格標準</p> <p>K10 織布機類型、作業流程與注意事項</p> <p>K11 織造製程的基本原理</p> <p>K12 織布機操作手冊</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 原料及織布技術選用能力</p> <p>S03 訂單需求及規格標準解讀能力</p> <p>S04 原料及紗線目視檢查能力</p> <p>S08 織布機設定能力</p> <p>S09 織布品檢查能力</p> <p>S10 問題判別能力</p> <p>S11 織布機調校能力</p> <p>S12 織布機清潔及保養能力</p> <p>S13 織布機故障判別及基礎異常排除能力</p>
	T1.4 操作織布機	O1.4.1 織布機調校紀錄表	<p>P1.4.1 依據訂單需求及生產規格，領取生產原料。</p> <p>P1.4.2 執行織布機操作前，進行例行檢查，確認</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 織布生產標準作業程序</p> <p>K03 織布生產機台類型</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 原料及織布技術選用能力</p> <p>S03 訂單需求及規格標準解讀能</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>機台正常運作。</p> <p>P1.4.3 依據訂單需求及生產規格，調整張力設定值，以符合製造規格。</p> <p>P1.4.4 視需求檢查感應器及織布機運作速度，以確保人員安全及織品品質。</p> <p>P1.4.5 視需求找出斷紗，並使用紡織截或綁結工具重新捆綁紗線。</p> <p>P1.4.6 視需要使用紗線重新載入紗架，以維持紗線供應順暢。</p> <p>P1.4.7 判別織布機問題，並視需要調校及記錄或陳報故障狀況。</p>		<p>K04 紗線種類、型號與特性</p> <p>K05 針織面料的種類和型式</p> <p>K06 品質管理</p> <p>K07 紗線規格標準</p> <p>K10 織布機類型、作業流程與注意事項</p> <p>K11 織造製程的基本原理</p> <p>K12 織布機操作手冊</p>	<p>力</p> <p>S04 原料及紗線目視檢查能力</p> <p>S08 織布機設定能力</p> <p>S09 織布品檢查能力</p> <p>S10 問題判別能力</p> <p>S11 織布機調校能力</p> <p>S12 織布機清潔及保養能力</p> <p>S13 織布機故障判別及基礎異常排除能力</p> <p>S14 文書處理能力</p>
T2 管控紡織品製程及機台	T2.1 管控織布生產製程及品質		<p>P2.1.1 依據訂單規格，檢查織品數量、顏色、樣式及品質。</p> <p>P2.1.2 依據訂單規格、織品檢查結果，檢視生產製程與預期規劃之差異性。</p> <p>P2.1.3 找出生產製程或品質問題。</p> <p>P2.1.4 與組織相關人員溝通生產製程或產品原料問題及改善建議。</p> <p>P2.1.5 依據組織相關人員建議方案，調校機台參數設定。</p> <p>P2.1.6 依據組織廢棄物規定，分類及回收廢棄物。</p>	3	<p>K01 職業安全衛生相關規範</p> <p>K02 織布生產標準作業程序</p> <p>K03 織布生產機台類型</p> <p>K04 紗線種類、型號與特性</p> <p>K05 針織面料的種類和型式</p> <p>K06 品質管理</p> <p>K07 紗線規格標準</p> <p>K10 織布機類型、作業流程與注意事項</p> <p>K11 織造製程的基本原理</p> <p>K12 織布機操作手冊</p> <p>K13 組織廢棄物分類及回收規定</p>	<p>S01 溝通協調能力</p> <p>S02 原料及織布技術選用能力</p> <p>S03 訂單需求及規格標準解讀能力</p> <p>S04 原料及紗線目視檢查能力</p> <p>S08 織布機設定能力</p> <p>S09 織布品檢查能力</p> <p>S10 問題判別能力</p> <p>S11 織布機調校能力</p> <p>S15 廢棄物分類及回收能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2 清潔保養機台與排除故障	O2.2.1 保養紀錄表 O2.2.2 重大異常處理紀錄表	P2.2.1 依據織布機操作及保養手冊，進行巡檢及保養。 P2.2.2 操作後，進行織布機清潔與保養，並完成紀錄。 P2.2.3 依據織布機標準作業程序及保養手冊，判別機台顯示訊號故障原因，進行基礎異常排除。 P2.2.4 依組織規範，回報機台重大異常狀況，進行報修作業並記錄。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K12 織布機操作手冊 K14 例行巡檢及保養流程	S01 溝通協調能力 S12 織布機清潔及保養能力 S13 織布機故障判別及基礎異常排除能力 S14 文書處理能力 S16 資訊科技應用能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
 - 高中職以上相關科系畢業，或具 1 年以上相關工作經驗。