

### 工藝產業竹工藝師職能基準

| 版本 | 職能基準代碼        | 職能基準名稱   | 狀態   | 更新說明                   | 發展 / 更新日期  |
|----|---------------|----------|------|------------------------|------------|
| V3 | AVA7317-001v3 | 工藝產業竹工藝師 | 最新版本 | • 經發展單位檢視評估結果；維持原內容    | 2021/04/06 |
| V2 | AVA7317-001v2 | 工藝產業竹工藝師 | 歷史版本 | • 已被《AVA7317-001v3》取代。 | 2017/12/31 |
| V1 | AVA7317-001   | 工藝產業竹工藝師 | 歷史版本 | • 已被《AVA7317-001v2》取代。 | 2014/10/02 |

|                  |     |                                                          |          |       |       |
|------------------|-----|----------------------------------------------------------|----------|-------|-------|
| 職能基準代碼           |     | AVA7317-001v3                                            |          |       |       |
| 職能基準名稱<br>(擇一填寫) |     | 職類                                                       |          |       |       |
|                  |     | 職業                                                       | 工藝產業竹工藝師 |       |       |
| 所屬<br>類別         | 職類別 | 藝文與影音傳播 / 視覺藝術                                           |          | 職類別代碼 | AVA   |
|                  | 職業別 | 木、竹、藤及有關材質手工藝工作人員                                        |          | 職業別代碼 | 7317  |
|                  | 行業別 | 藝術、娛樂及休閒服務業 / 創作及藝術表演業                                   |          | 行業別代碼 | R9010 |
| 工作描述             |     | 熟悉竹材特性，善用手與機器加工技術，瞭解竹藝市場環境與趨勢，運用創意構想，設計、製作、生產竹製品，建立銷售通路。 |          |       |       |
| 基準級別             |     | 4                                                        |          |       |       |

| 工作職責      | 工作任務        | 工作產出          | 行為指標                             | 職能<br>級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                                                         | 職能內涵<br>(S=skills 技能) |
|-----------|-------------|---------------|----------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| T1 構想設計產品 | T1.1 掌握市場趨勢 | O1.1.1 市場調查資料 | P1.1.1 能夠掌握目標市場流行趨勢或者結合文化特色與流行趨勢 | 4        | K004 工藝產業發展脈絡<br>K301 地方文化特色與資源<br>K302 生活型態研究<br>K303 國際流行時尚<br>K327 竹工藝產業與市場概況 | S301 觀察分析             |
|           | T1.2 溝      | O1.2.1 客戶需求   | P1.2.1 能夠快速與確實掌握客戶(含潛力           | 4        | K002 美學涵養                                                                        | S302 掌握顧客需求           |

| 工作職責                   | 工作任務            | 工作產出                            | 行為指標                          | 職能級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                                                                                                      | 職能內涵<br>(S=skills 技能)                                       |
|------------------------|-----------------|---------------------------------|-------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
|                        | 通產品需求(來自客戶或市場)  | 調查資料                            | 客戶)對產品的需求                     |      | K003 材料特性<br>K304 竹材加工<br>K004 工藝產業發展脈絡<br>K326 進階竹材特性與應用<br>K327 竹工藝產業與市場概況                                                  | S303 溝通<br>S304 提出設計建議                                      |
|                        | T1.3 完成產品設計及打樣  | O1.3.1 樣品                       | P1.3.1 能夠完成滿足需求之設計或打樣並完成性能測試  | 4    | K001 工藝設計基礎<br>K002 美學涵養<br>K003 材料特性<br>K304 竹材加工<br>K004 工藝發展脈絡<br>K005 工藝產業設計策略<br>K007 造型原理<br>K008 色彩學<br>K326 進階竹材特性與應用 | S305 竹材加工技術<br>S306 創新導向<br>S307 手繪或電腦繪圖                    |
| T2 製作產品-<br>T2a.製作竹管產品 | T2a.1 構思產品形式、規格 | O2a.1.1 竹管產品規格書<br>O2a.1.2 設計草圖 | P2.1.1 能夠將構想轉換為產品規格           | 5    | K003 材料特性<br>K304 竹材加工<br>K009 製圖方法<br>K305 成本概念<br>K326 進階竹材特性與應用                                                            | S308 制定竹管產品規格的能力<br>S309 建構三視圖或3D 模擬繪圖                      |
|                        | T2a.2 準備材料(含開材  | O2a.2.1 初步整理的竹材                 | P2a.2.1 能夠依不同產品的規格，購買及處理出最佳材料 | 4    | K306 瞭解材料供應商的能力與品質<br>K307 竹材取得途徑                                                                                             | S310 材料表面清潔與處理:除油、乾燥、防腐防蛀、漂白、刮青、染色等<br>S311 竹管表面加工處理(保青、煙燻、 |

| 工作職責        | 工作任務            | 工作產出                             | 行為指標                           | 職能級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                                              | 職能內涵<br>(S=skills 技能)                                |
|-------------|-----------------|----------------------------------|--------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
|             | 料單)             |                                  |                                |      | K304 竹材加工<br>K308 竹材機具種類與功能                                           | 炭化等)<br>S312 竹材加工機具操作<br>S313 竹管劈、剖、鋸、切等手法           |
|             | T2a.3 組件加工      | O2a.3.1 產品零組件                    | P2a.3.1 做出尺寸精準的零組件             | 4    | K309 組件加工                                                             | S314 竹管鑿、削、鑽、烘烤、拗彎、矯直等技法                             |
|             | T2a.4 組裝成型      | O2a.4.1 成型                       | P2a.4.1 能夠依不同產品的規格，以最佳的加工技巧完成  | 4    | K310 材質美學<br>K007 造形原理<br>K311 人體工學                                   | S315 竹材包管(哈圍)、組合手法<br>S316 製作模具、輔助工具、器具              |
|             | T2a.5 塗裝        | O2a.5.1 成品                       | P2a.5.1 能夠依產品的特性選擇塗裝表現(如質感與光澤) | 4    | K008 色彩學<br>K312 塗料與塗裝美學                                              | S317 塗裝技術                                            |
| T2b 製作層積竹產品 | T2b.1 構思產品形式、規格 | O2b.1.1 層積竹產品規格書<br>O2b.1.2 設計草圖 | P2b.1.1 能夠將構想轉換為產品規格           | 5    | K003 竹材特性與應用<br>K304 竹材加工<br>K009 製圖方法<br>K305 成本概念<br>K326 進階竹材特性與應用 | S318 制定層積竹產品規格的能力<br>S319 建構三視圖或3D 模擬繪圖              |
|             | T2b.2 準備材料      | O2b.2.1 初步整理的竹材                  | P2b.2.1 能夠依不同產品的規格，購買及處理出最佳材料  | 4    | K306 瞭解材料供應商的能力與品質<br>K307 竹材取得途徑<br>K304 竹材加工<br>K308 竹材機具種類與功能      | S316 輔助器具製作能力<br>S320 竹材加工器具操作能力<br>S321 竹材鋸切、劈、鉋、乾燥 |
|             | T2b.3 竹板/片造形膠合  | O2b.3.1 成型                       | P2b.3.1 能夠依不同產品的規格，以最佳的加工技巧完成  | 4    | K007 造型原理<br>K310 材質美學<br>K313 膠合材料及加工技術                              | S322 膠合材料及技術<br>S316 製作模具、輔助器具                       |

| 工作職責       | 工作任務            | 工作產出                            | 行為指標                           | 職能級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                                           | 職能內涵<br>(S=skills 技能)                                                                                      |
|------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |                 |                                 |                                |      | 的知識<br>K311 人體工學                                                   |                                                                                                            |
|            | T2b-4 塗裝        | O2b.4.1 成品                      | P2b.4.1 能夠依產品的特性選擇塗裝表現(如質感與光澤) | 4    | K312 塗料與塗裝美學                                                       | S323 塗裝技術                                                                                                  |
| T2c 製作竹雕產品 | T2c.1 構思產品形式、規格 | O2c.1.1 竹雕產品規格書<br>O2c.1.2 設計草圖 | P2c.1.1 能夠將構想轉換為產品規格           | 5    | K003 材料特性<br>K304 竹材加工<br>K009 製圖方法<br>K305 成本概念<br>K326 進階竹材特性與應用 | S324 制定竹雕產品規格的能力                                                                                           |
|            | T2c.2 準備材料      | O2c.2.1 初步可用的竹材                 | P2c.2.1 能夠依不同產品的規格，購買及處理出最佳材料  | 4    | K306 瞭解材料供應商的能力與品質<br>K307 竹材取得途徑<br>K304 竹材加工<br>K308 竹材機具種類與功能   | S310 材料表面清潔與處理:除油、乾燥、防腐防蛀、漂白、刮青、染色等<br>S320 竹材切割等加工器具操作能力<br>S313 竹材劈、剖、鑿、削、鑽、烘烤、拗彎、砂磨等手法<br>S316 輔助器具製作能力 |
|            | T2C.3 竹雕刻       | O2c.3.1 成型                      | P2c.3.1 能夠依不同產品的規格，以最佳的加工技巧完成  | 4    | K314 繪畫、書法與雕刻<br>K311 材質美學<br>K007 造形原理<br>K315 裝飾美學<br>K311 人體工學  | S325 手繪能力<br>S326 手工雕刻技法<br>S327 雷射雕刻技法<br>S328 噴沙雕刻技法<br>S329 電動(氣動)雕刻技法                                  |
|            | T2C.4 塗裝        | O2c.4.1 成品                      | P2c.4.1 能夠依產品的特性選擇塗裝表現(如質感與光澤) | 4    | K008 色彩學<br>K312 塗料與塗裝美學                                           | S323 塗裝技術                                                                                                  |
|            | T2d 製作          | O2d.1.1 竹編產                     | P2d.1.1 能夠將設計構想轉換為產品規          | 5    | K003 材料特性                                                          | S329 制定竹編產品規格                                                                                              |

| 工作職責         | 工作任務               | 工作產出            | 行為指標                                      | 職能級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                                         | 職能內涵<br>(S=skills 技能)                                                                  |
|--------------|--------------------|-----------------|-------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 竹編產品         | 思產品形式、規格           | 品規格書<br>設計草圖    | 格                                         |      | K306 竹材加工<br>K009 製圖方法<br>K306 成本概念<br>K326 進階竹材特性與應用            | S330 制定竹篾尺寸規格<br>S309 建構三視圖或模擬繪圖                                                       |
|              | T2d.2 準備材料         | O2d.2.1 初步可用的竹材 | P2d.2.1 能夠依不同產品的規格，購買及處理出最佳材料             | 4    | K306 瞭解材料供應商的能力與品質<br>K307 竹材取得途徑<br>K304 竹材加工<br>K308 竹材機具種類與功能 | S310 材料表面清潔與處理:除油、乾燥、防腐防蛀、漂白、刮青、染色等<br>S321 竹管鋸、刮、劈、剖、S322竹蔑定寬、倒角、修厚薄<br>S316製作輔助工具、器具 |
|              | T2d.3 編製           | O2d.3.1 成型      | P2d.3.1 能夠依不同產品的規格運用最佳編製技法                | 4    | K310 材質美學<br>K007 造型原理<br>k316 裝飾美學<br>K311 人體工學                 | S331 竹篾基本編織技法<br>S332 塑形立體編織技法                                                         |
|              | T2d.4 塗裝           | O2d.4.1 成品      | P2d.4.1 能夠依產品的特性選擇塗裝表現(如質感與光澤)            | 4    | K008 色彩學<br>K312 塗料與塗裝美學                                         | S323塗裝技術                                                                               |
| T3 規畫與監督量產過程 | T3.1 規畫量產實施方式並評估成本 | O3.1.1 量產規畫書    | P3.1.1 能夠採取效率高的量產方式                       | 5    | K317 竹藝產業供應鏈概況<br>K318 熟悉各種加工與所需成本<br>K319 成本分析與控管               | S333 成本估算<br>S334 生產規畫<br>S335 機具與原物料採買                                                |
|              | T3.2 監督機具、模具維護管理與安 | O3.2.1 管理辦法     | P3.2.1 能夠採購最合適操作、安全可靠且符合預算的機器與工具，保持機具最佳狀態 | 4    | K308 加工機具種類與操作須知                                                 | S320 正確操作與維護各項工具及機器<br>S336 工廠安全管理                                                     |

| 工作職責    | 工作任務         | 工作產出                       | 行為指標                      | 職能級別 | 職能內涵<br>(K=knowledge 知識)                  | 職能內涵<br>(S=skills 技能)                            |
|---------|--------------|----------------------------|---------------------------|------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|         | 全            |                            |                           |      |                                           |                                                  |
|         | T3-3 監督排程    | O3.3.1 生產排程表               | P3.3.1 能夠準時交給客戶品質達到期望的產品  | 3    | K006 工藝產品製造程序<br>K320 生產管理<br>K321 人力資源管理 | S337 人力、物力調度<br>S338 時間管理<br>S339 問題分析與解決        |
|         | T3.4 產品品質檢核  | O3.4.1 檢核表                 | P3.4.1 能夠快速檢出瑕疵品並做性能測試    | 3    | K322品管                                    | S340 品質檢核<br>S341 產品性能測試                         |
| T4 銷售產品 | T4.1 參加展售與競賽 | O4.1.1 宣傳資料<br>O4.1.2 展品包裝 | P4.1.1 能夠設計吸引人的包裝或令人感動的故事 | 5    | K323 國內外工藝展覽與競賽資訊                         | S342 展品包裝設計<br>S303 溝通<br>S343 表達說服<br>S344 價值判斷 |
|         | T4.2 建立行銷通路  | O4.2.1 合約                  | P4.2.1 能夠與優良通路合作          | 4    | K324 藝術行銷<br>K325 工藝產業通路概況                | S345 掌握通路商<br>S346 評估合作通路                        |

| 職能內涵 ( A=attitude 態度 )                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------|
| A01 親和關係<br>A02 主動積極<br>A04 自我管理<br>A06 自信心<br>A07 壓力容忍<br>A08 謹慎細心<br>A09 追求卓越 |

| 職能內涵 ( A=attitude 態度 )                                                 |
|------------------------------------------------------------------------|
| A10 團隊意識<br>A11 彈性<br>A12 應對不明狀況<br>A13 好奇開放<br>A301 美感意識<br>A302 創作欲望 |

| 說明與補充事項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>● 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 學經歷初中以上或從事竹工藝產業三年以上</li><li>2. 基本能力:瞭解竹材特性與加工技術並應用三年以上</li><li>3. 對竹工藝有熱情者</li></ol></li><li>● 基準更新紀錄<ul style="list-style-type: none"><li>• 因應2017/05/25公告職能基準品質認證作業規範修訂版，將原「入門水準」內容移至「說明與補充事項」/【建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件】。</li></ul></li></ul> |