

半導體產業-製造-設備工程師職能基準

| 版本 | 職能基準代碼 | 職能基準名稱 | 狀態 | 更新說明 | 發展更新日期 |
|----|---------------|----------------|------|---------------------|------------|
| V3 | MEM3113-001v3 | 半導體產業-製造-設備工程師 | 最新版本 | 因應產業需求，檢視更新職能內涵。 | 2021/01/18 |
| V2 | MEM3113-001v2 | 半導體產業-製造-設備工程師 | 歷史版本 | 已被《MEM3113-001v3》取代 | 2017/12/31 |
| V1 | MEM3113-001 | 半導體產業-製造-設備工程師 | 歷史版本 | 已被《MEM3113-001v2》取代 | 2012/06/30 |

| | | | | | |
|------------------|-----|---|----------------|-------|-------|
| 職能基準代碼 | | MEM3113-001v3 | | | |
| 職能基準名稱 (擇一填寫) | | 職類 | | | |
| | | 職業 | 半導體產業-製造-設備工程師 | | |
| 所屬 類別 | 職類別 | 製造 / 設備安裝維護 | | 職類別代碼 | MEM |
| | 職業別 | 電機工程技術員 | | 職業別代碼 | 3113 |
| | 行業別 | 製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業 | | 行業別代碼 | C3400 |
| 工作描述 | | 1. 維護機台的正常運作，例行性與預防性保養。 2. 瞭解機台各部位的運作原理，學習故障排除。 3. 能夠根據產線及製程需求，進行機台的調整與改裝。 4. 支援教育訓練、成本降低相關任務。 | | | |
| 基準級別 | | 3 | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作 產出 | 行為指標 | 職能 級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|---|----------|---|----------|---|--|
| T1 | T1.1 熟悉電路與機件結構，執行機台基本保養與點檢。 (基礎/進階) T1.2 瞭解機台各部 | | P1.1 能夠善用工具快速完成機台例行性維護。(基礎/進階) P1.2 能夠善用工具快速完成機台故障排除。(基礎/進階) P1.3 能夠以標準化步驟完成機台維護與 | | K01 電路學基本知識 K02 機械常識 K03 半導體設備知識 K04 電控與真空系統原理 | S01 技術文件寫作能力 S02 機台維護能力 S03 故障排除能力 S04 電控系統改造能力 S05 機電整合 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|--|------|--|------|--------------------------|-----------------------|
| | 位的運作原理，判讀機台電路圖，改善操作手冊，維護機台。(基礎/進階) T1.3 產線機台設備異常收據收集分析及改善，提昇機台能力。(基礎/進階) T1.4 量產設備維護與故障排除，發掘機台是否有潛在問題。(基礎/進階) T1.5 依製程需求提出機台改裝方向及說明。(基礎/進階) T1.6 溝通產線需要的機台功能及製程需求，進行機台的調整與改裝。(基礎/進階) T1.7 製程機台功能制定與確立。(基礎) T1.8 規劃、執行更 | | 保修。(基礎/進階) P1.4 有效掌握機台運作原理，訂定合理可行的維修流程。(基礎/進階) P1.5 能夠依據製程需求，選用最佳功能升級與改機方案。(基礎/進階) | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|---|------|------|------|--------------------------|-----------------------|
| | <p>新製程機台功能制定與確立。(進階)</p> <p>T1.9 產線新機種作業參數建立及參數檔案管理。(基礎/進階)</p> <p>T1.10 維護機台的正常運作，執行機件更換，功能增修。(基礎/進階)</p> <p>T1.11 協調外援維修，second source 機件備料。(基礎/進階)</p> <p>T1.12 執行機台歲修與機台功能升級。(基礎)</p> <p>T1.13 規劃、實施與督導機台歲修與機台功能升級。(進階)</p> <p>T1.14 執行教育訓練工作。(基礎/進</p> | | | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|------|------|------|------|--------------------------|-----------------------|
| | 階) | | | | | |

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 自我學習
- A02 溝通協調
- A03 刻苦耐勞
- A04 細心積極
- A05 簡報技巧 (進階)

說明與補充事項

- **建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：**
 1. 學歷：專科、大學以上(基礎工程師)；大學以上(進階工程師)
 2. 科系：機械、電機相關科系
- **其他補充說明：**
 - 職能級別之主要目的，在於透過級別標示，區分能力層次以做為培訓規劃的參考。本項職能基準發展之初並未訂定職能級別，但有分別依工作任務、行為指標、職能內涵分基礎與進階工程師。
 - 根據彙收資料，此處之職能內涵 A 意指「能力(ability)」。
 - 根據彙收資料，此職能基準無工作產出。
 - 根據彙收資料，此處之行為指標、職能內涵 K、S 並沒有再針對任務細分。